

ЦАНГОВЫЕ ФИТИНГИ, НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Цанговые фитинги в XR можно многократно использовать, не оказывая никакого влияния на пневматическое уплотнение. Они бывают различных конфигураций. Фитинги XR полностью изготовлены из нержавеющей стали 316L (EN 1.4404) и могут использоваться для соединений в условиях, где использование стандартных латунных фитингов несовместимо. Прокладка выполнена из FKM / FPM.



ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

- DM 174
- DM 21/03/73
- Regulation 1935/04 EU.*
- Regulation 2023/06 EU.



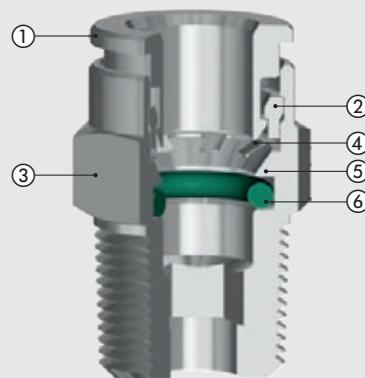
* Release tests performed at 100 ° C for 3 successive 30-minute attacks with 4% acetic acid solution and distilled water

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

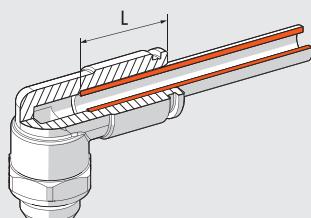
Резьбы		M5 - 1/8" - 1/4" - 3/8" - 1/2"
Диаметры рубокт	мм	Ø4 - Ø6 - Ø8 - Ø10 - Ø12
Рабочая температура	°C	20 to +150
	°F	- 4 to +302
Рабочее давление		- 0.99 bar to 18 bar / - 0.099 MPa to 1.8 MPa
Рекомендованная трубка		PTFE
Среда		Вакуум - Сжатый воздух

COMPONENTS

- ① RELEASE BUSHING: AISI 316L нж сталь
- ② LOCKING BUSHING: AISI 316L нж сталь
- ③ BODY: AISI 316L нж сталь
- ④ CLAMPING SPRING: AISI 301 нж сталь
- ⑤ SPRING SUPPORTING RING: AISI 316L нж сталь
- ⑥ SEAL: FKM/FPM

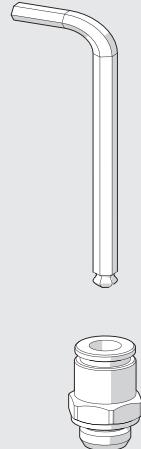
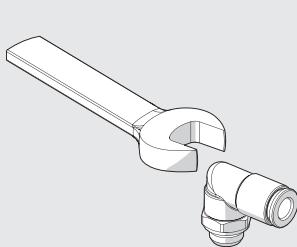


ГЛУБИНА ЗАХОДА ТРУБКИ



Ø Pipe	L
4	13.2
6	16.1
8	16.2
10	18.3
12	19.5

МЕТОД ЗАКРУЧИВАНИЯ



Thread	Max. Torque [Nm]
M5	1.8
G 1/8"	6
G 1/4"	8
G 3/8"	10
G 1/2"	15

CH [mm]	Max. Torque [Nm]
3	2.5
4	5
6	8
8	18
10	15

N.B.: When using a socket spanner, the torque must not exceed that of the thread (e.g. fitting XR1 Ø 4 1/8", with a 3 mm thread, has a maximum torque of 6 Nm, highest value of the thread)

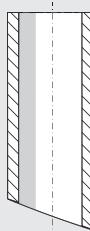
УСТАНОВКА ТРУБКИ

Трубы сжатого воздуха должны использоваться в соответствии с некоторыми основными критериями, чтобы обеспечить длительный срок службы и правильную работу фитинга:

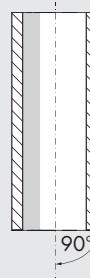
- проверить, чтобы условия для установки и спользования (например, температура и спользоваемая жидкость) соответствовали характеристикам, указанным производителем
- проверить размер трубы; трубка большего диаметра не подойдет, а меньшего не обеспечит удержание трубы и герметичность.

Разрез должен быть как можно точнее под прямым углом к оси трубы.

Не правильно

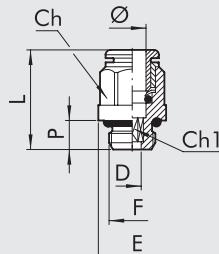


Правильно



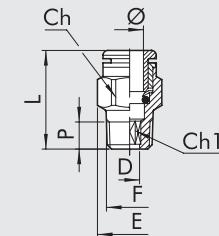
- радиус изгиба установленной трубы должен быть максимально широким. Фитинги были разработаны для обеспечения осевого уплотнения трубы; чрезмерная кривизна может значительно сократить срок службы трубы. curvature could considerably shorten the life of the pipe.
- труба не должна подвергаться чрезмерному осевому напряжению и должна иметь правильную длину для плотного прилегания (не слишком длинную или слишком короткую).
- правильная установка трубы в штуцер необходима для герметичности и удержания труб. Убедитесь, что труба вставлена прямо в седло.
- убедитесь, что труба не сталкивается с какими-либо препятствиями или препятствиями на своем пути, которые могут вызвать растягивающее напряжение трубы в фитинге.

ПРЯМОЙ, ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА, НАРУЖНАЯ (XR1)



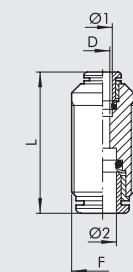
Код	Ref.	Ø	F	Ch	Ch1	P	L	D	E
2L01001X	XR1	4	M5	9	-	4	19	2.5	10.5
2L01002X	XR1	4	1/8	13	3	5	16	3.1	14.5
2L01000X	XR1	6	M5	12	-	4	22.5	2.5	13.5
2L01007X	XR1	6	1/8	13	4	5	19	4.2	14.5
2L01008X	XR1	6	1/4	16	4	6.5	18.5	4.2	18
2L01009X	XR1	8	1/8	14	6	5	22.5	6.2	15.5
2L01010X	XR1	8	1/4	16	6	6.5	21	6.2	18
2L01012X	XR1	10	1/4	16	8	6.5	27.5	8.4	18
2L01013X	XR1	10	3/8	17	8	7	25	8.4	20
2001014X	XR1	12	3/8	21	10	7	28.5	10.4	23.5
2001015X	XR1	12	1/2	22	10	8.5	26.5	10.4	25

ПРЯМОЙ, КОНИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА, НАРУЖНАЯ (XR1C)



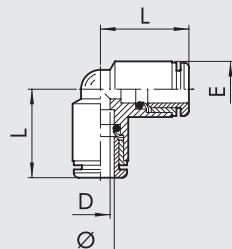
Код	Ref.	Ø	F	Ch	Ch1	P	L	D	E
2L01C02X	XR1C	4	1/8	10	3	7.5	15.5	3	11.5
2L01C03X	XR1C	4	1/4	14	3	11	20	3	16
2L01C07X	XR1C	6	1/8	12	4	7.4	20.5	4.2	14
2L01C08X	XR1C	6	1/4	14	4	11	20	4.2	16
2L01C09X	XR1C	8	1/8	14	6	7.1	24.5	6.2	16
2L01C10X	XR1C	8	1/4	14	6	11	23	6.2	16
2L01C13X	XR1C	10	1/4	16	8	11	30	8	18.5
2L01C14X	XR1C	10	3/8	17	8	11.5	23.5	8.4	20
2001C15X	XR1C	12	3/8	18	10	11.5	27	10.4	22
2001C16X	XR1C	12	1/2	22	10	14	27	10.4	25.5

ПРЯМОЙ СОЕДИНИТЕЛЬ (XR3)



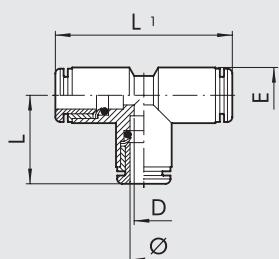
Код	Ref.	Ø 1	Ø 2	F	L	D
2L03001X	XR3	4	4	9	27	3
2L03301X	XR3	4	6	12	32.5	3
2L03003X	XR3	6	6	12	31	5
2L03303X	XR3	6	8	14	33	5
2L03004X	XR3	8	8	14	34	7
2L03005X	XR3	10	10	16	37.5	9
2003006X	XR3	12	12	19	39.5	11

УГЛОВОЙ СОЕДИНИТЕЛЬ (XR4)



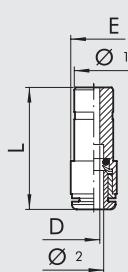
Код	Ref.	Ø	L	D	E
2L04001X	XR4	4	17	3.5	9
2L04003X	XR4	6	20	5.5	12
2L04004X	XR4	8	21	7	14
2L04005X	XR4	10	25	8	16
2L04006X	XR4	12	27	10	19

ТРОЙНИК (XR5)



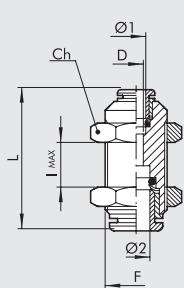
Код	Ref.	Ø	L	L1	D	E
2L05001X	XR5	4	17	34	3.5	9
2L05003X	XR5	6	20	40	5	12
2L05004X	XR5	8	21	42	6	14
2L05005X	XR5	10	25	50	8.5	16
2L05006X	XR5	12	27	54	10	19

ПЕРЕХОДНИК (XR8)



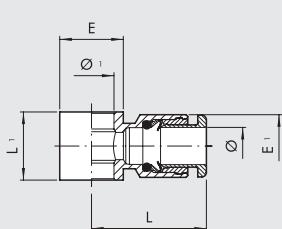
Код	Ref.	Ø 1	Ø 2	L	D	E
2L08002X	XR8	6	4	31	3	9
2L08006X	XR8	8	6	33	5	12
2L08008X	XR8	10	8	34.5	7	14

ПРЯМОЙ СОЕДИНИТЕЛЬ ПРОХОДНОЙ (XR10)



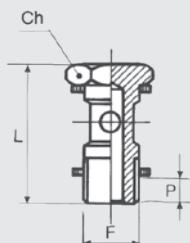
Код	Ref.	Ø 1	Ø 2	F	Ch	L	D	I max
2L11001X	XR10	4	4	M12x1	15	27	3	11
2L11003X	XR10	6	6	M14x1	17	32.5	5	16
2L11004X	XR10	8	8	M16x1	19	33	7	17
2L11005X	XR10	10	10	M18x1	21	37.5	9	19
2L11006X	XR10	12	12	M20x1	24	39.5	11	20

ОДИНАРНОЕ КОЛЬЦО БАНДЖО (XR13)



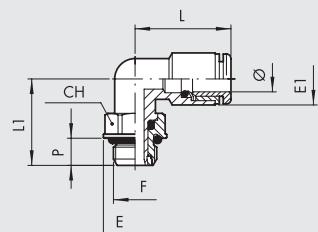
Код	Ref.	Ø	Ø 1	L	L1	E	E1
2012002X	XR13	4	1/8	19.5	15	14	9
2012005X	XR13	6	1/8	22	15	14	12
2012006X	XR13	6	1/4	23.5	17	18	12
2012007X	XR13	8	1/8	22.5	15	14	14
2012008X	XR13	8	1/4	24	17	18	14
2012010X	XR13	10	1/4	27	17	18	14
2012011X	XR13	10	3/8	29	20	22	16
2012012X	XR13	12	3/8	31	20	22	16
2012014X	XR13	12	1/2	33	24	26	19

БОЛТ ПУСТОТЕЛЫЙ БАНДЖО ОДИНАРНЫЙ (XD7)



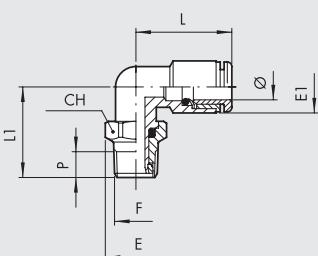
Код	Ref.	F	Ch	L	P
2407002X	XD7	1/8	14	29	6
2407003X	XD7	1/4	17	32.5	6.5
2407004X	XD7	3/8	21	36	7
2407005X	XD7	1/2	26	41.5	8.5

ПОВОРОТНЫЙ УГЛОВОЙ, ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА (XR31)



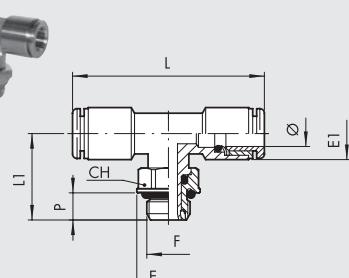
Код	Ref.	Ø	F	CH	E	E1	L	L1	P
2L31001X	XR31	4	M5	9	10	9	17	14	4
2L31002X	XR31	4	1/8	13	14.5	9	17	16	5
2L31007X	XR31	6	M5	9	10	12	20.5	15.5	4
2L31008X	XR31	6	1/8	13	14.5	12	21.5	18	5
2L31009X	XR31	6	1/4	16	18	12	21.5	20	6.5
2L31010X	XR31	8	1/8	13	14.5	14	22	18	5
2L31011X	XR31	8	1/4	16	18	14	22	20	6.5
2L31013X	XR31	10	1/4	16	18	16	25.5	22.5	6.5
2L31014X	XR31	10	3/8	21	23.5	16	25.5	24	7
2031017X	XR31	12	3/8	21	23.5	19	28	26.5	7
2031018X	XR31	12	1/2	22	25	19	28	31	8.5

ПОВОРОТНЫЙ УГЛОВОЙ, КОНИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА (XR31C)



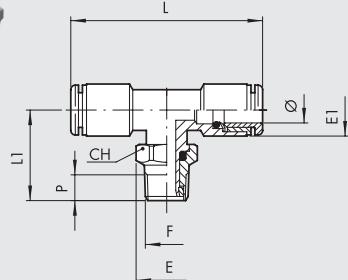
Код	Ref.	Ø	F	CH	E	E1	L	L1	P
2L31C02X	XR31C	4	1/8	10	11.2	9	17	17.5	7.5
2L31C08X	XR31C	6	1/8	13	14.5	12	21.5	20	7.5
2L31C09X	XR31C	6	1/4	14	14.5	12	21.5	24	11
2L31C10X	XR31C	8	1/8	13	14.5	14	22	20	7.5
2L31C11X	XR31C	8	1/4	14	15.5	14	22	24	11
2L31C13X	XR31C	10	1/4	16	18	16	25.5	26.5	11
2L31C14X	XR31C	10	3/8	17	19	16	25.5	27	11.5
2031C15X	XR31C	12	3/8	21	24.5	19	28	30.5	11.5
2031C16X	XR31C	12	1/2	22	24.5	19	28	33.5	14

ТРОЙНИК С ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ, ПОВОРОТНЫЙ (XR32)



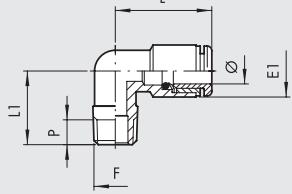
Код	Ref.	Ø	F	CH	E	E1	L	L1	P
2L32001X	XR32	4	M5	9	10	9	34	18	4
2L32002X	XR32	4	1/8	13	14.5	9	34	20	5
2L32008X	XR32	6	1/8	13	14.5	12	42	22.5	5
2L32009X	XR32	6	1/4	16	18	12	42	24.5	6.5
2L32010X	XR32	8	1/8	13	14.5	14	43	22.5	5
2L32011X	XR32	8	1/4	16	18	14	43	24.5	6.5
2L32013X	XR32	10	1/4	16	18	16	50	25.5	6.5
2L32014X	XR32	10	3/8	21	23.5	16	50	27	7

ТРОЙНИК С ЦЕНТРАЛЬНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ (XR32C)



Код	Ref.	Ø	F	CH	E	E1	L	L1	P
2L32C02X	XR32C	4	1/8	10	11.2	9	34	21.5	7.5
2L32C08X	XR32C	6	1/8	13	14.5	12	42	24.5	7.5
2L32C09X	XR32C	6	1/4	14	15.5	12	42	28.5	11
2L32C10X	XR32C	8	1/8	13	14.5	14	43	24.5	7.5
2L32C11X	XR32C	8	1/4	14	15.5	14	43	28.5	11
2L32C13X	XR32C	10	1/4	16	18	16	50	32	11
2L32C14X	XR32C	10	3/8	17	19	16	50	32.5	1.5

УГОЛОВЫЙ КОНИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА (XR39C)



Код	Ref.	Ø	F	E1	L	L1	P
2L39C02X	XR39C	4	1/8	9	17	16	7.5
2L39C08X	XR39C	6	1/8	12	20	16	7.5
2L39C09X	XR39C	6	1/4	12	20	20	11
2L39C10X	XR39C	8	1/8	14	21	17	7.5
2L39C11X	XR39C	8	1/4	14	21	20	11
2L39C13X	XR39C	10	1/4	16	25.5	22.5	11

Примечания