## bit маслораспылитель



Мини-маслораспылитель с высокой стабильностью смазки.

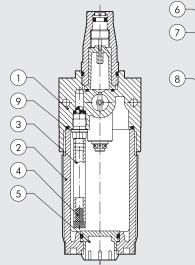
- Количество смазки пропорционально расходу воздуха.
- Начинает работать при низком расходе воздуха.
- Точное регулирование расхода смазки.
- Круговой обзор уровня масла.

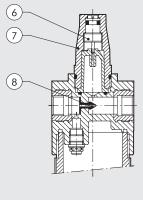


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		LUB BIT 1/8"	LUB BIT 1/4"
Присоединение		1/8"	1/4"
Гип смазки		Масляный туман	
Объем стакана	CM <sup>3</sup>	26.5	
Исполнение маслораспылителя		С заполняемым вручную снимаемым стаканом	
Максимальное давление на входе	МПа	1.3 13	
	бар		
	psi	188	
Расход при 6.3 бар (0.63 МПа; 91 psi) ΔР 0.5 бар (0.05 МПа; 7 psi)	Нл/мин	400	
scfm 14		1	
Расход при 6.3 бар (0.63 МПа; 91 psi) ∆Р 1 бар (0.1 МПа , 14 psi)	Нл/мин	710	
	scfm °C	25	
Максимальная температура при 1 МПа; 10 бар; 145 psi		50	
	°F	122	
Macca	g	40	
Винты для настенного монтажа		M4 с помощью предоставляемых кронштейнов	
Положение при монтаже		Вертикальное	
Рабочая среда		Отфильтрованный сжатый воздух	

### конструкция

- ① Корпус из технополимера с присоединениями из латуни (ОТ58)
- ② Стакан из прозрачного технополимера
- ③ Полиамидная (Rilsan) всасывающая трубка
- Фильтр
- ⑤ Заглушка из технополимера
- Латунная (ОТ58) игла для регулировки расхода смазки
- 7 Колпачок из прозрачного технополимера
- ® Диафрагма Вентури из NBR
- Уплотнительные кольца из NBR

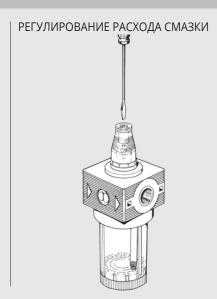


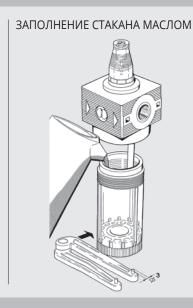


### ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА - ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

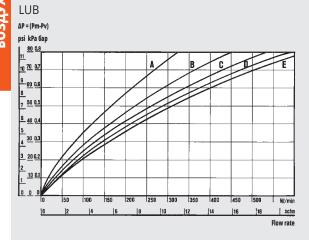
Используйте гаечный ключ no.3 чтобы отвернуть стакан.

- Устанавливайте маслораспылитель как можно ближе к устройству, которому нужна смазка.
- Заполняйте стакан маслом, прежде чем подавать давление в систему.
- Никогда не используйте очищающие масла, тормозные жидкости или очистители.
- Для правильной смазки с помощью регулирующего винта устанавливайте расход масла равным примерно 1 капле на каждые 300-600 нл.
- Рекомендуемые масла: ISO и UNI FD22 Например, Energol HLP 22 (BP) – Spinesso 22 (Esso) - Mobil DTE 22 (Mobil) – Tellus Oil 22 (Shell).





### РАСХОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



LUB 1/8-1/4

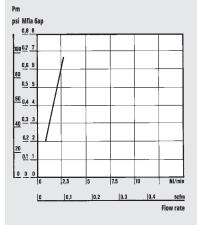


ГРАФИК МИНИМАЛЬНОГО РАСХОДА Характеристика была получена в соответствии с ISO/DP 6301/2.



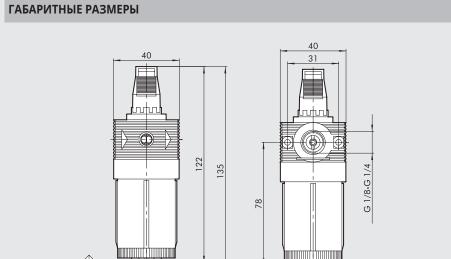


• Расходные характеристики были получены в Туринском Политехническом Институте на Факультете Механики с помощью компьютеризированного испытательного стенда с диафрагменным манометром, соответствующим стандарту ISO 5167, следуя рекомендациям CETOP RP50R (одобрены ISO DIS 6358-2).

(A) =  $2 \text{ Gap- } 0.2 \text{ M}\Pi a$  - 29 psi (D) =  $8 \text{ Gap- } 0.8 \text{ M}\Pi a$  - 116 psi (B) =  $4 \text{ Gap- } 0.4 \text{ M}\Pi a$  - 58 psi (E) =  $10 \text{ Gap- } 1 \text{ M}\Pi a$  - 145 psi

(C) = 6 бар- 0.6 МПа - 87 psi





## КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА Код Описание 5103001 LUB BIT 1/8 5203001 LUB BIT 1/4

# ПРИМЕЧАНИЯ