

Оппозитные направляющие V-образной формы выполнены в анодированной алюминиевой гильзе цилиндра.

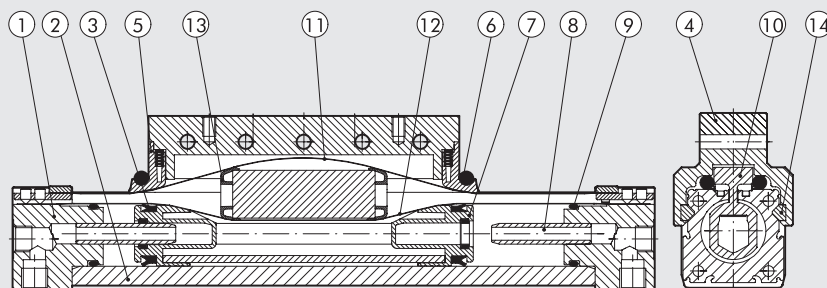
Каретка передает нагрузку только в осевом направлении.

Люфт в колодке каретки регулируется с помощью боковых винтов, что позволяет легко менять износившиеся каретки, без демонтажа цилиндра. Данная версия имеет такие же характеристики, как и основная версия: демпфирование, слот для датчика и аксессуаров. Доступна версия с регулятором демпфирования и регулятором хода. Они приобретаются отдельно и подходят для установки на стандартную версию.

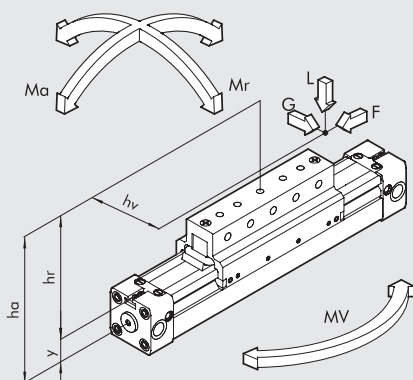
[illegible]

КОМПОНЕНТЫ

- ① КРЫШКА ЦИЛИНДРА: алюминиевый сплав
- ② ГИЛЬЗА: профилированный анодированный
алюминиевый сплав
- ③ ПОРШНЕВЫЕ УПЛОТНЕНИЯ:
NBR или FKM/FRM
- ④ ЦЕНТРИРУЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ:
алюминиевый сплав
- ⑤ ГРЯЗЕСЪЕМНИК: Hostaform®
- ⑥ УПЛОТНЕНИЕ: FKM/FRM
- ⑦ ПОРШЕНЬ: Hostaform®
- ⑧ ДЕМПФИРУЮЩИЙ КОНУС:
алюминиевый сплав
- ⑨ УПЛОТНЕНИЕ: NBR или FKM/FRM
- ⑩ СУППОРТ: алюминиевый сплав
- ⑪ ВНЕШНЯЯ ЛЕНТА: нерж. сталь
- ⑫ ВНУТРЕННЯЯ ЛЕНТА: нерж. сталь
- ⑬ НАПРАВЛЯЮЩАЯ ЛЕНТЫ: Hostaform®
- ⑭ V ОБРАЗНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ: Hostaform®



УСИЛИЯ И КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ



Диаметр	Расстояние от центра Y	Усилие F при 6 бар[N]	Ход демпфера [мм]	Макс. нагрузка L [N]	Ma max [Nm]	Mr max [Nm]	Mv max [Nm]
25	14	200	21	350	22	5	22
32	18	300	26	400	40	10	40
40	22	490	32	700	70	26	70
63	44	1300	40	1800	250	80	250

Нагрузки применимы для скоростей менее 0,2 м/с. Для данных цилиндров рекомендуется, чтобы скорость работы не превышала 1 м/с

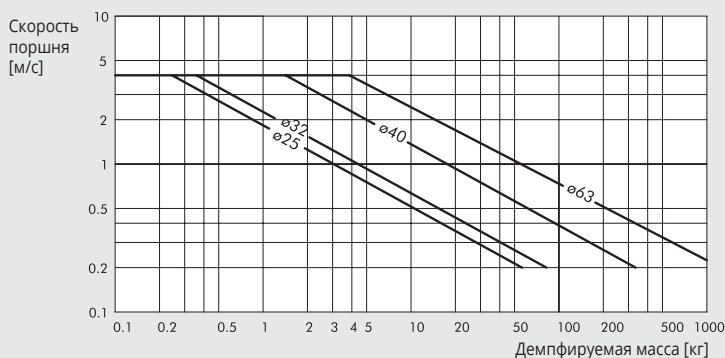
Когда цилиндр подвергается одновременно крутящему моменту и усилию, целесообразно придерживаться следующих формул, где длина указывается в м:

$$Ma = F \times ha \quad Mr = L \times hv + G \times hr \quad Mv = F \times hv$$

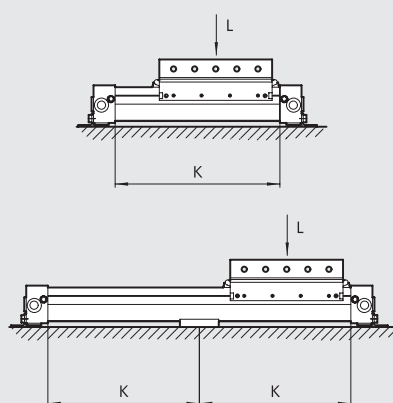
$$\frac{Mv}{Mv_{max}} \leq 1; \quad \frac{L}{L_{max}} \leq 1; \quad \frac{Ma}{Ma_{max}} + \frac{Mr}{Mr_{max}} + 0.22 \times \frac{Mv}{Mv_{max}} + 0.4 \times \frac{L}{L_{max}} \leq 1$$

ДИАГРАММА СКОРОСТИ И МАКС. ДЕМПФИРУЕМОЙ МАССЫ

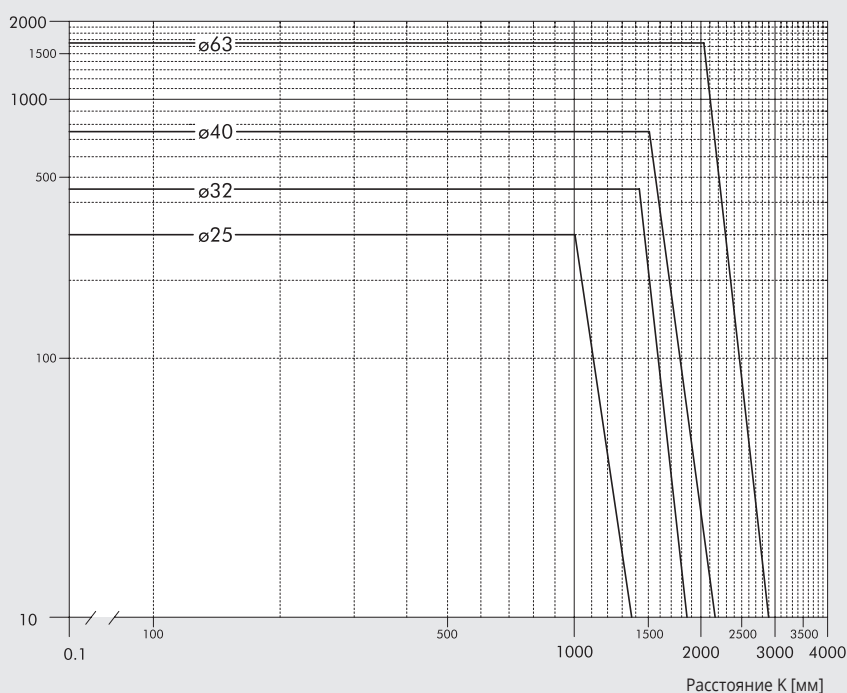
Для того чтобы поршню цилиндра достичь конечного положения за один ход без внешнего излишнего воздействия, необходимо аннулировать приведенную кинетическую энергию движущихся масс. Максимальная демпфируемая масса зависит от скорости поршня. На графике изображена зависимость демпфируемой массы от скорости поршня для различных диаметров при давлении 6 бар.



МАКСИМАЛЬНАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАССТОЯНИЯ МЕЖДУ ОПОРАМИ

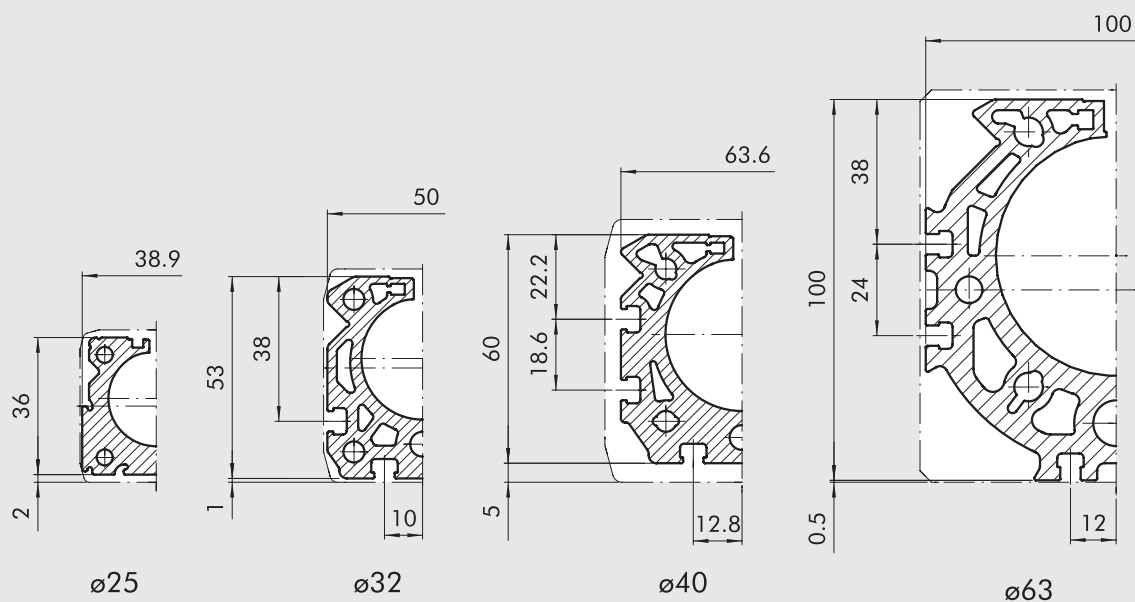


Нагрузка L (N)



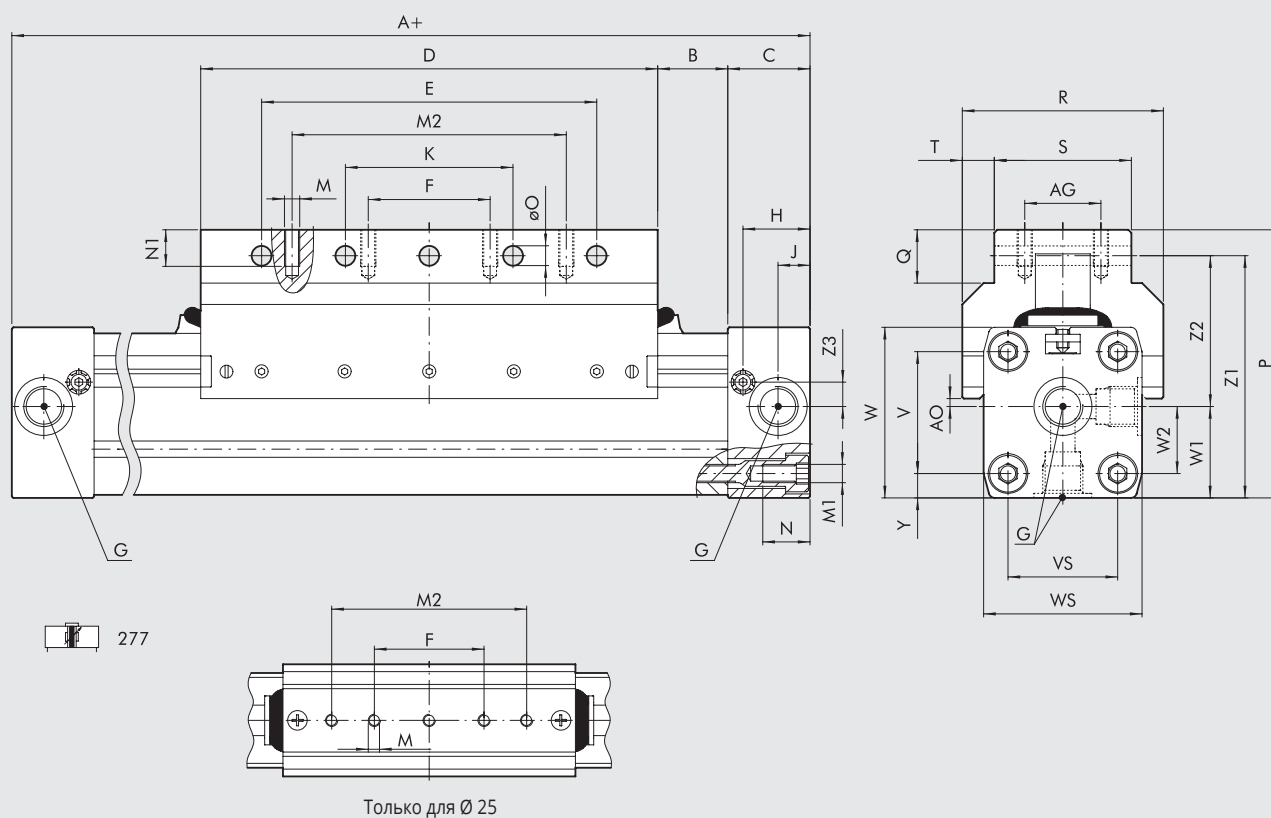
Расстояние K [мм]

ПОПЕРЕЧНОЕ СЕЧЕНИЕ ГИЛЬЗЫ



РАЗМЕРЫ Ø 25 до 40

+ = ДОБАВИТЬ ХОД



Ø	A	AG	AO	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	M1	M2	N	N1	ØO	P	Q	R	S	T	V	VS	W	WS	W1	W2	Y	Z1	Z2	Z3
25	200	-	2	17	23	120	90	45	1/8	18.5	8.5	45	M5	M5	80	12	8	5.5	67.5	21	46	26	10	27	27	40	40	20	13.5	6.5	57.5	37.5	6.5
32	250	25	2.6	23	27	150	110	40	1/4	22	10.5	55	M5	M6	90	15	12	6.4	88	17.5	66	45	10.5	40	36	56	52	30	22	8	79.5	49.5	8
40	300	25	9.4	45	30	150	110	40	1/4	24	15	55	M6	M6	90	17.5	12	6.4	98.5	17.5	80	45	17.5	54	54	69	72	36	27	9	89.9	53.9	11.8

