

ISO 6432
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЦИЛИНДРЫ
СЕРИЯ РМ-А Ø8 - Ø25



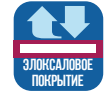


PM-A СЕРИЯ

ISO 6432 - Ø8 - Ø25

ДВУХСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ С
МАГНИТОМ НА ПОРШНЕ

ШТОК И ГИЛЬЗА ИЗГОТОВЛЕННЫ ИЗ
НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ, ВЫСОКАЯ
СКОРОСТЬ РАБОТЫ



**PM-A: ДВУХСТОРОННЕГО
ДЕЙСТВИЯ С БЕСКОНТАКТНЫМ
ОПРОСОМ ПОЛОЖЕНИЯ**

Пример заказа:

PM-A

Код продукта

25- 050

Ø Цилиндра
Ход

SF RC

Принадлежности
для монтажа

K1

Варианты
модификаций

ВАРИАНТЫ МОДИФИКАЦИЙ:

R1: Шток из нержавеющей стали (SS 304-SS 316)

R4: Гайка штока из нержавеющей стали (SS 304)

R5: Шток поршня из SK45 (твердое покрытие)

M1: Удлиненная резьба на штоке

M2: Внутренняя резьба на штоке

M3: Специальная резьба на штоке

M4: Удлиненный шток поршня

E2: Крышки из нержавеющей стали (SS 304-SS316)

K1: Уплотнения для t макс. 150°C (материал Витон)

K3: Уплотнения NBR

K4: Уплотнение штока поршня из Витона

Рабочая среда:

Сжатый воздух. Возможна работа со смазкой
(впоследствии требуется постоянная смазка)

Температура окружающей среды:

Полиуретан (PU) : (-20°C) - (+80°C)

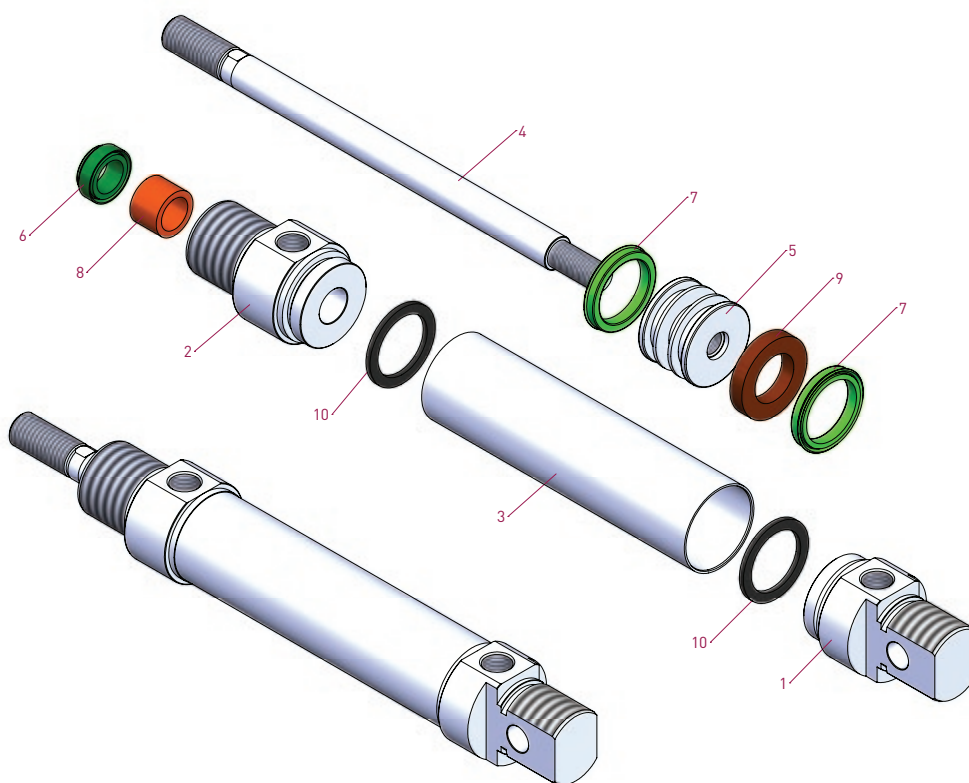
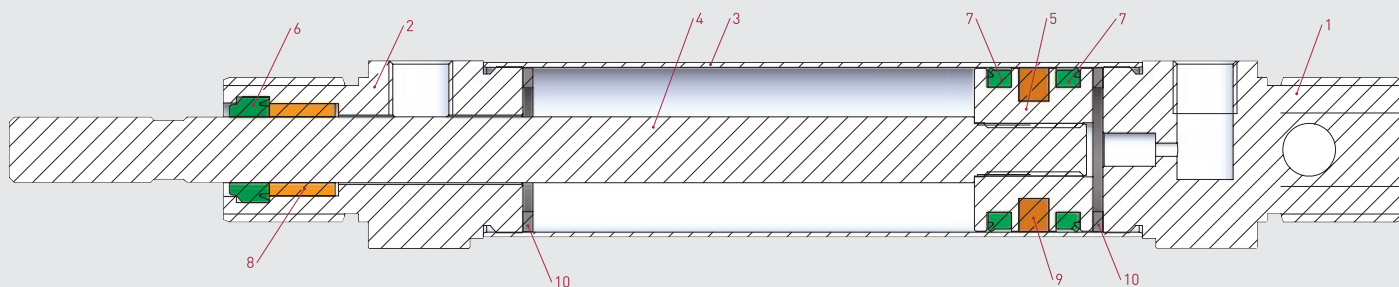
Витон (FKM) : (-30°C) - (+150°C)

Макс. рабочее давление:

10 Бар

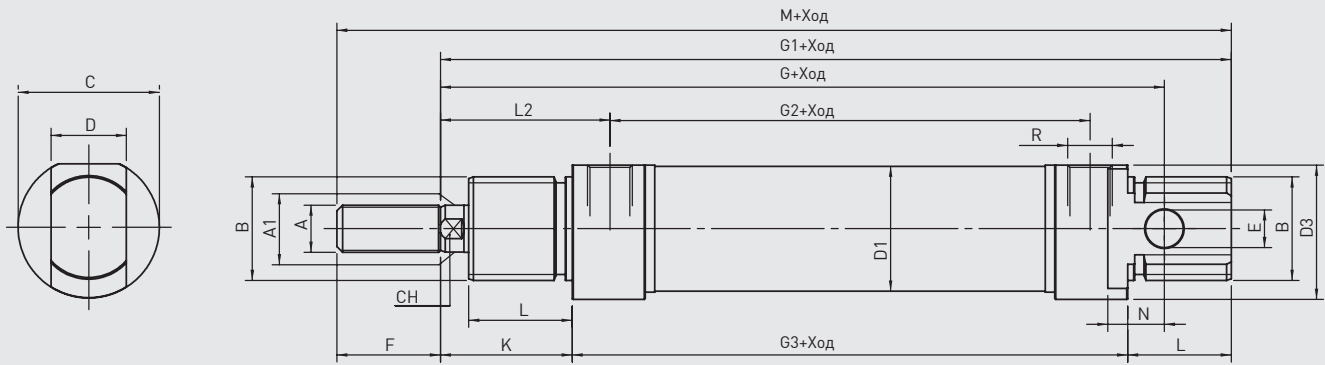
Усилие:

Цилиндр Ø mm	Шток Ø mm	Теоретическое усилие при (6 бар)	
		Прямой ход(N)	Обратный ход(N)
8	4	24	15
10	4	41	32
12	6	55	38
16	6	105	88
20	8	165	141
25	10	266	219



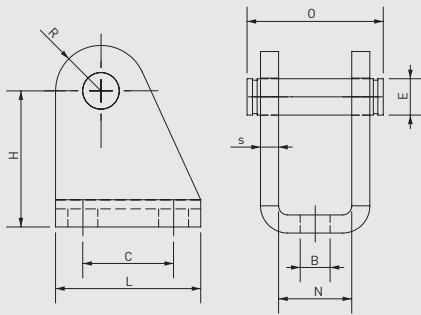
№	Название элемента	Материал	Кол-во
1	Задняя крышка	Алюминий	1
2	Передняя крышка	Алюминий	1
3	Гильза	SS 304 нержавеющая сталь	1
4	Шток	SS 303 нержавеющая сталь	1
5	Поршень	Латунь	1

№	Название элемента	Материал	Кол-во
6	Уплотнение штока	PU	1
7	Уплотнение поршня	PU	2
8	Направляющая втулка	Спеченная бронза	1
9	Магнит		1
10	Буфер	NBR	2

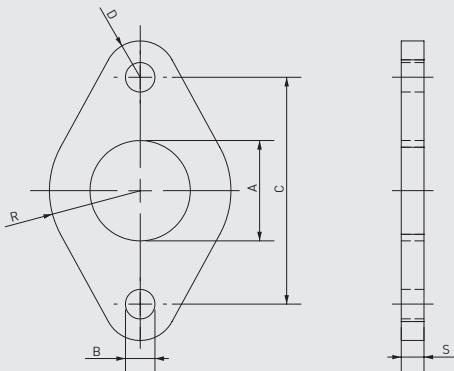


PMA-A серия
ISO 6432 - Ø8- Ø25

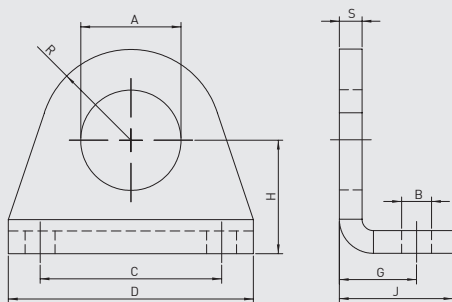
Цилиндр Ø mm	A	A1	B	C	D	D1	D3	E	F	G	G1	G2	G3	K	L	L2	N	CH	R	M
8	M4	4	M12x1.25	16	8	9,27	15	4	12	64	74	36	46	16	12	21	6	/	M5	86
10	M4	4	M12x1.25	16	8	11,27	15	4	12	64	74	36	46	16	12	21	6	/	M5	86
12	M6	6	M16x1.5	19	12	13,27	18	6	16	75	88	38	48	22	18	27	9	5	M5	104
16	M6	6	M16x1.5	19	12	17,27	18	6	16	82	93	44	53	22	18	27	9	5	M5	109
20	M8	8	M22x1.5	27	16	21,27	25,5	8	20	95	111	51,5	67	24	20	32	12	7	1/8" G	131
25	M10x1.25	10	M22x1.5	30	16	26,5	28,5	8	22	104	118	52	68	28	22	36	12	9	1/8" G	140

SF Опорная стойка


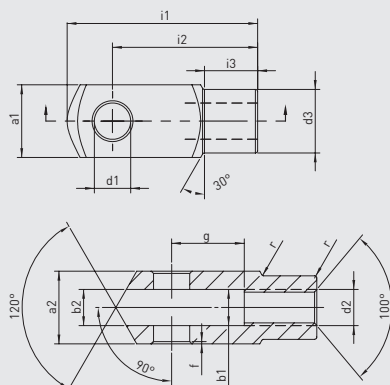
Цилиндр Ø mm	B H13	E f8	C JS13	H ±0.2	L	N E9	O	R max	S ±0.2
8-10	4,5	4	12,5	24	20	8,1	17	5	2,5
12-16	5,5	6	15	27	25	12,1	23	7	3
20-25	6,6	8	20	30	32	16,1	29,5	10	4

FM Фланцевое крепление


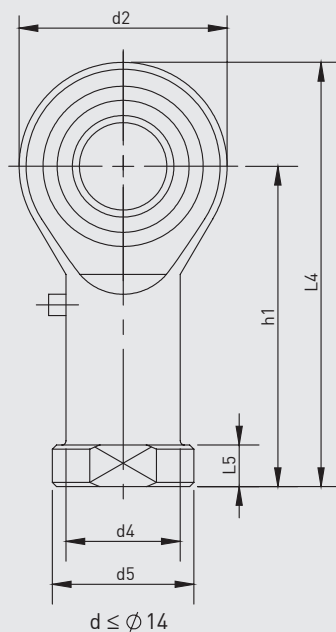
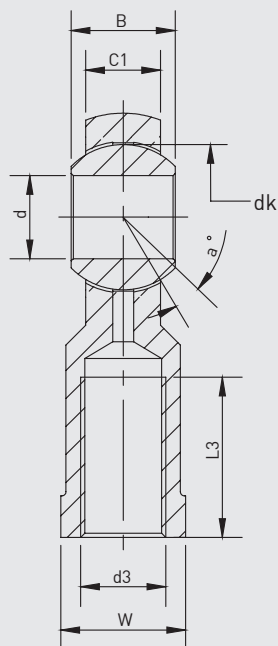
Цилиндр Ø mm	A +0.3 +0.1	B H13	C JS13	R ±0.2	G ±0.2	S ±0.2
8-10	12	4,5	30	11	5	3
12-16	16	5,5	40	15	6	4
20-25	22	6,6	50	20	8	5

FM Монтажная лапа


Цилиндр Ø mm	A +0.2 +0.1	B H13	C JS13	D	G +0.3 0	H ±0.2	J	R max	S ±0.2
8-10	12	4,5	25	35	11	16	16	10	3
12-16	16	5,5	32	42	14	20	20	12,5	4
20-25	22	6,6	40	54	17	25	25	20	5

RC Вилкообразная головка


Цилиндр Ø mm	d1 H9	g ±0.5	a1 h11	a2 +0.3 -0.16	b1 B13	b2	d2 6H	d3 ±0.3	f ±0.2	i1 ±0.5	i2	i3 ±0.2	r
8-10	4	8	8	8	4	4	M4x0.70	8	0,5	21	16	6	0,5
12-16	6	12	12	12	6	6	M6x1.00	10	0,5	31	24	9	0,5
20	8	16	16	16	8	8	M8x1.25	14	0,5	42	32	12	0,5
25	10	20	20	20	10	10	M10x1.25	18	0,5	52	40	15	0,5



№ элемента	Размеры (мм)													
	d	d3 6H	B	C1	w	L3 min	d2	L4	h1	L5	d4	d5	dk	a°
KMB 6	6	M6x1.0	9	6,75	11	12	18	39	30	5	10	13	12,7	13
KMB 8	8	M8x1.25	12	9	14	16	22	47	36	5	12,5	16	15,875	14
KMB 10-1	10	M10x1.25	14	10,5	17	20	26	56	43	6,5	15	19	19,05	13

ISO 6432
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЦИЛИНДРЫ
СЕРИЯ РМУ-А Ø16 - Ø25



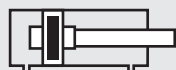


РМУ-А СЕРИЯ

ISO 6432 - Ø16 - Ø25

ДВУХСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ С
ДЕМПФИРОВАНИЕМ И МАГНИТОМ
НА ПОРШНЕ

ШТОК И ГИЛЬЗА ИЗГОТОВЛЕННЫ ИЗ
НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ, ВЫСОКАЯ
СКОРОСТЬ РАБОТЫ



**РМУ-А: ДВУХСТОРОННЕГО
ДЕЙСТВИЯ С ДЕМПФИРОВАНИЕМ
И БЕСКОНТАКТНЫМ ОПРОСОМ
ПОЛОЖЕНИЯ**

Пример заказа:

<u>РМУ-А</u>	<u>25-050</u>	<u>SF-RE</u>	<u>R1 K4</u>
Код продукта	Ø Цилиндра Ход	Принадлежности для монтажа	Варианты модификаций

ВАРИАНТЫ МОДИФИКАЦИЙ:

- R1: Шток из нержавеющей стали (SS 304-SS 316)
- R4: Гайка штока из нержавеющей стали (SS 304)
- R5: Шток поршня из СК45 (твердое покрытие)
- M1: Удлиненная резьба на штоке
- M2: Внутренняя резьба на штоке
- M3: Специальная резьба на штоке
- M4: Удлиненный шток поршня
- E2: Крышки из нержавеющей стали (SS 304-SS316)
- K1: Уплотнения для t макс. 150°C (материал Витон)
- K3: Уплотнения NBR
- K4: Уплотнение штока поршня из Витона

Рабочая среда:

Сжатый воздух. Возможна работа со смазкой
(впоследствии требуется постоянная смазка)

Температура окружающей среды:

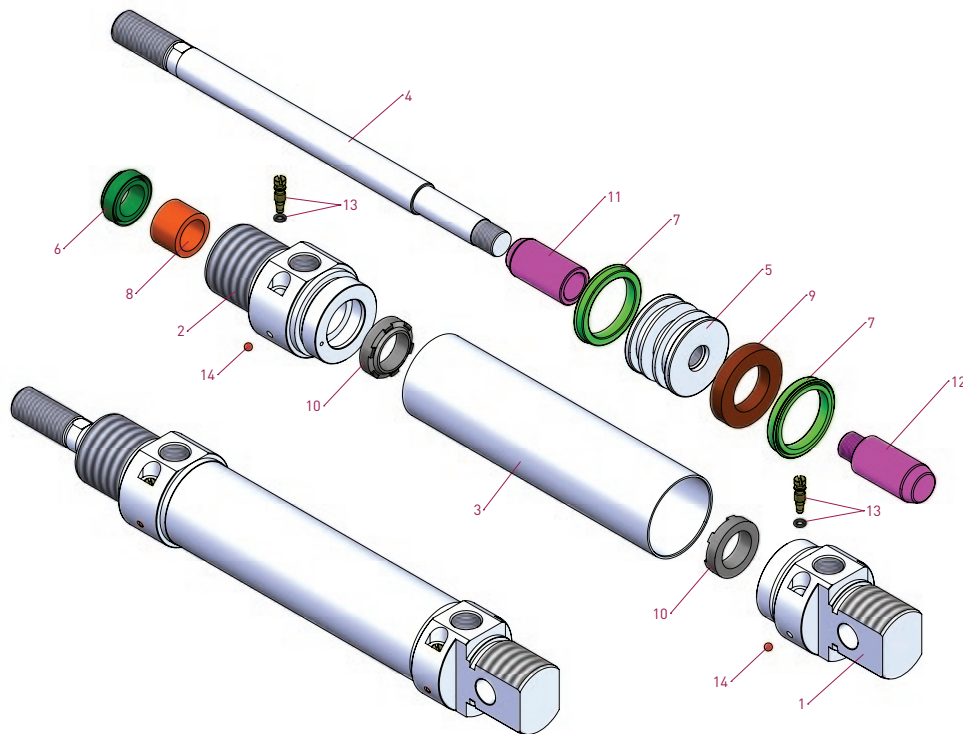
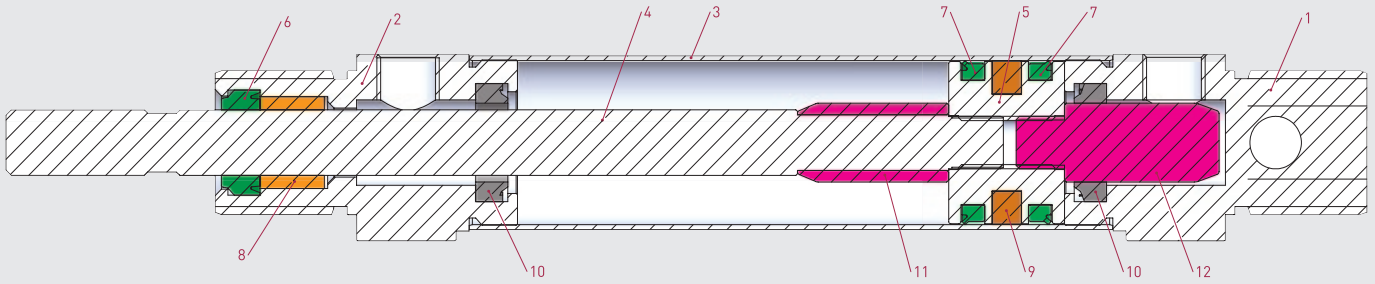
Полиуретан (PU) : (-20°C) - (+80°C)
Витон (FKM) : (-30°C) - (+150°C)

Макс. рабочее давление:

10 Бар

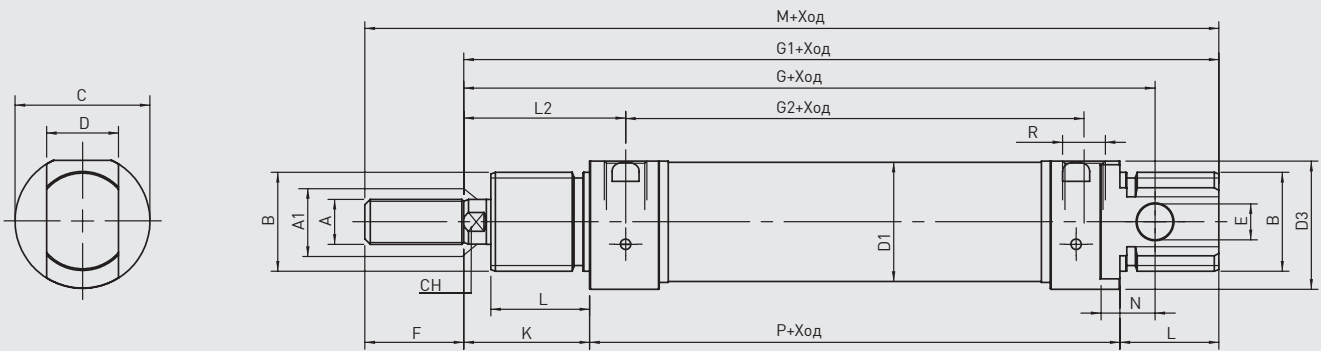
Усилие:

Цилиндр Ø mm	Шток Ø mm	Теоретическое усилие при (6 бар)	
		Прямой ход(N)	Обратный ход(N)
16	6	105	88
20	8	165	141
25	10	266	219



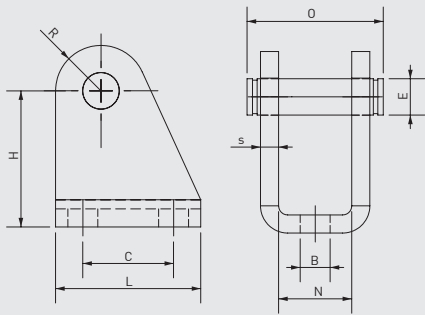
№	Название элемента	Материал	Кол-во
1	Задняя крышка	Алюминий	1
2	Передняя крышка	Алюминий	1
3	Гильза	SS 304 нержавеющая сталь	1
4	Шток	SS 303 нержавеющая сталь	1
5	Поршень	Латунь	1
6	Уплотнение штока	PU	1
7	Уплотнение поршня	PU	2

№	Название элемента	Материал	Кол-во
8	Направляющая втулка	Спеченная бронза	1
9	Магнит		1
10	Демп. уплотнение	NBR	2
11	Демпфирующий элемент	Алюминий	1
12	Демпфирующий элемент	Алюминий	1
13	Демпфирующий винт	Алюминий	2
14	Заглушка		2

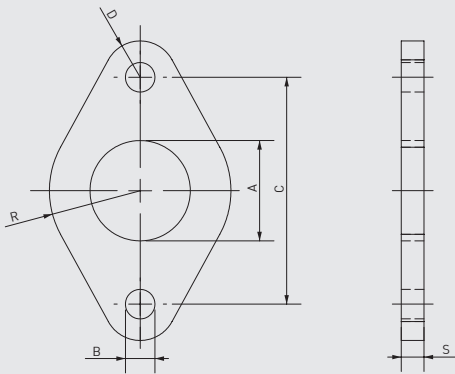


PMY-A серия
ISO 6432 - Ø16 - Ø25

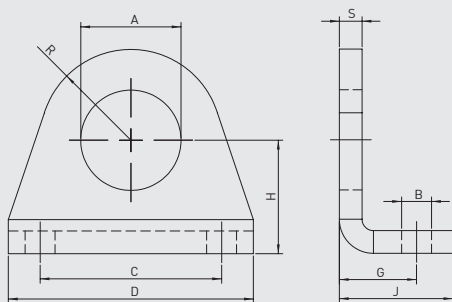
Цилиндр Ø mm	A	A1	B	C	D	D1	D3	E	F	G	G1	G2	K	L	L2	N	CH	R	P	M
16	M6	6	M16x1.5	21	12	17,27	18	6	16	82	93	43	22	17	26	9	5	M5	53	109
20	M8	8	M22x1.5	27	16	21,27	25,5	8	20	95	111	51,5	24	20	32	12	7	1/8" G	67	131
25	M10x1.25	10	M22x1.5	30	16	26,5	28,5	8	22	104	118	52	28	22	36	12	9	1/8" G	68	140

SF Опорная стойка


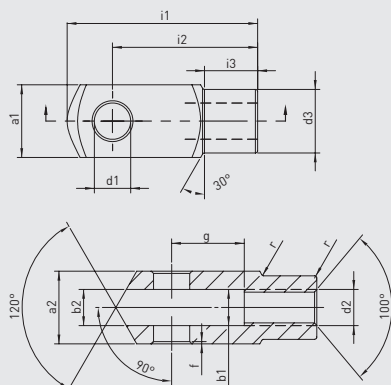
Цилиндр Ø mm	B H13	E f8	C JS13	H ±0.2	L	N E9	O	R max	S ±0.2
8-10	4,5	4	12,5	24	20	8,1	17	5	2,5
12-16	5,5	6	15	27	25	12,1	23	7	3
20-25	6,6	8	20	30	32	16,1	29,5	10	4

FM Фланцевое крепление


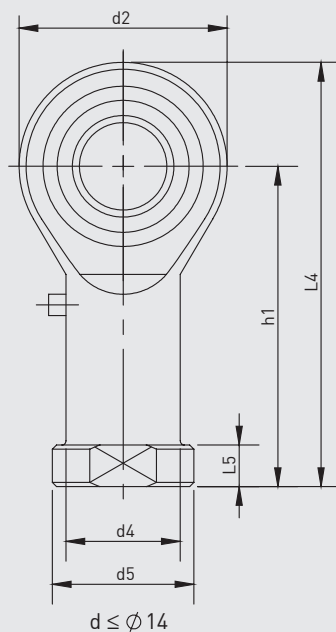
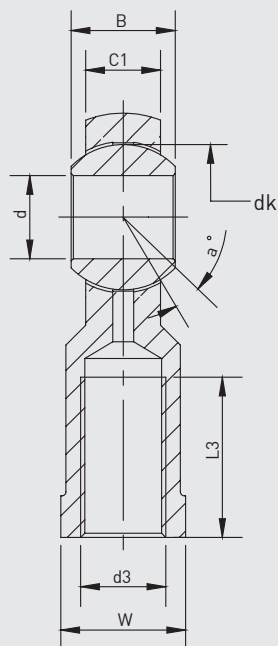
Цилиндр Ø mm	A +0.3 +0.1	B H13	C JS13	R ±0.2	G ±0.2	S ±0.2
8-10	12	4,5	30	11	5	3
12-16	16	5,5	40	15	6	4
20-25	22	6,6	50	20	8	5

FM Монтажная лапа


Цилиндр Ø mm	A +0.2 +0.1	B H13	C JS13	D	G +0.3 0	H ±0.2	J	R max	S ±0.2
8-10	12	4,5	25	35	11	16	16	10	3
12-16	16	5,5	32	42	14	20	20	12,5	4
20-25	22	6,6	40	54	17	25	25	20	5

RC Вилкообразная головка


Цилиндр Ø mm	H9	g ±0.5	a1 h11	a2 +0.3 -0.16	b1 B13	b2	d2 6H	d3 ±0.3	f ±0.2	i1 ±0.5	i2	i3 ±0.2	r
8-10	4	8	8	8	4	4	M4x0.70	8	0,5	21	16	6	0,5
12-16	6	12	12	12	6	6	M6x1.00	10	0,5	31	24	9	0,5
20	8	16	16	16	8	8	M8x1.25	14	0,5	42	32	12	0,5
25	10	20	20	20	10	10	M10x1.25	18	0,5	52	40	15	0,5



№ элемента	Размеры (мм)													
	d	d3 6H	B	C1	w	L3 min	d2	L4	h1	L5	d4	d5	dk	a°
КМВ 6	6	M6x1.0	9	6,75	11	12	18	39	30	5	10	13	12,7	13
КМВ 8	8	M8x1.25	12	9	14	16	22	47	36	5	12,5	16	15,875	14
КМВ 10-1	10	M10x1.25	14	10,5	17	20	26	56	43	6,5	15	19	19,05	13

ISO 6432
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЦИЛИНДРЫ
СЕРИЯ РМД-А Ø16 - Ø25



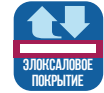


PMД-А СЕРИЯ

ISO 6432 - Ø16 - Ø25

ДВУХСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ С
ДЕМПФИРОВАНИЕМ И МАГНИТОМ
НА ПОРШНЕ

РЕГУЛИРОВКА ХОДА В ДВУХ
НАПРАВЛЕНИЯХ



**PMД-А: ДВУХСТОРОННЕГО
ДЕЙСТВИЯ С БЕСКОНТАКТНЫМ
ОПРОСОМ ПОЛОЖЕНИЯ И
ДВУМЯ ШТОКАМИ**

Пример заказа:

PMД-А
Код продукта

25-050
Ø Цилиндра
Ход

FM
Принадлежности
для монтажа

M1
Варианты
модификаций

ВАРИАНТЫ МОДИФИКАЦИЙ:

- R1: Шток из нержавеющей стали (SS 304-SS 316)
- R4: Гайка штока из нержавеющей стали (SS 304)
- R5: Шток поршня из SK45 (твердое покрытие)
- M1: Удлиненная резьба на штоке
- M2: Внутренняя резьба на штоке
- M3: Специальная резьба на штоке
- M4: Удлиненный шток поршня
- E2: Крышки из нержавеющей стали (SS 304-SS316)
- K1: Уплотнения для t макс. 150°C (материал Витон)
- K3: Уплотнения NBR
- K4: Уплотнение штока поршня из Витона

Усилие:

Цилиндр Ø mm	Шток Ø mm	Теоретическое усилие при (6 бар)	
		Прямой ход(N)	Обратный ход(N)
16	6	88	88
20	8	141	141
25	10	219	219

Рабочая среда:

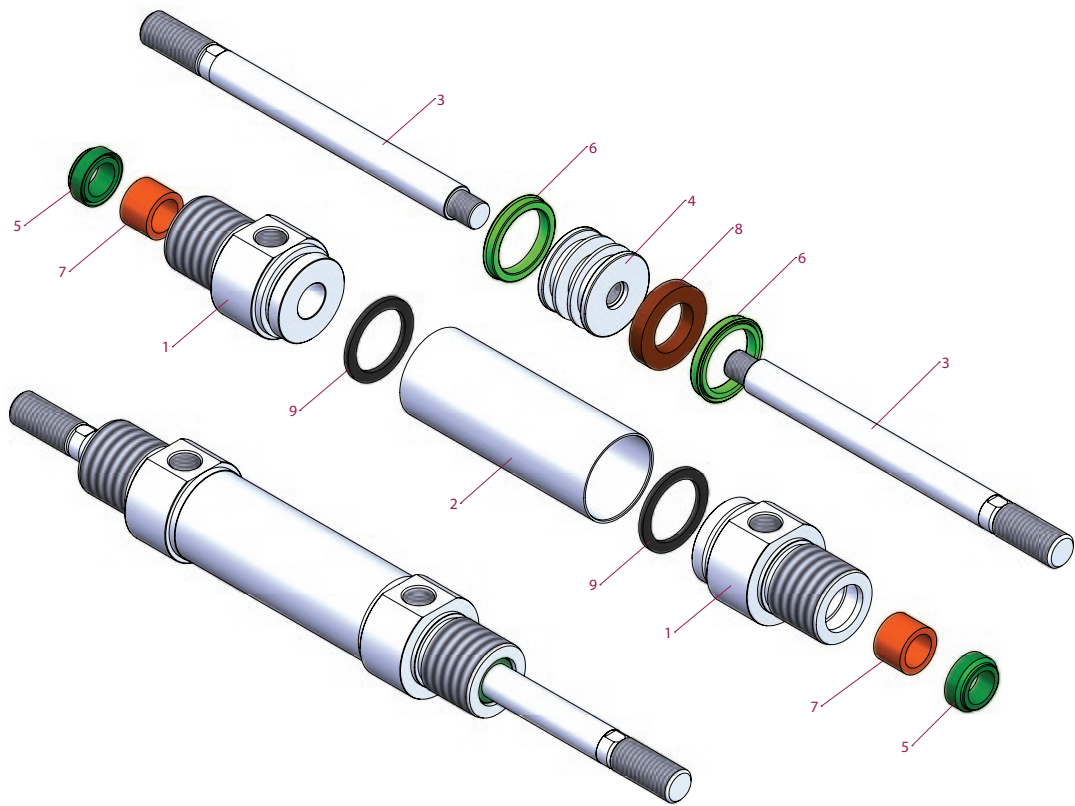
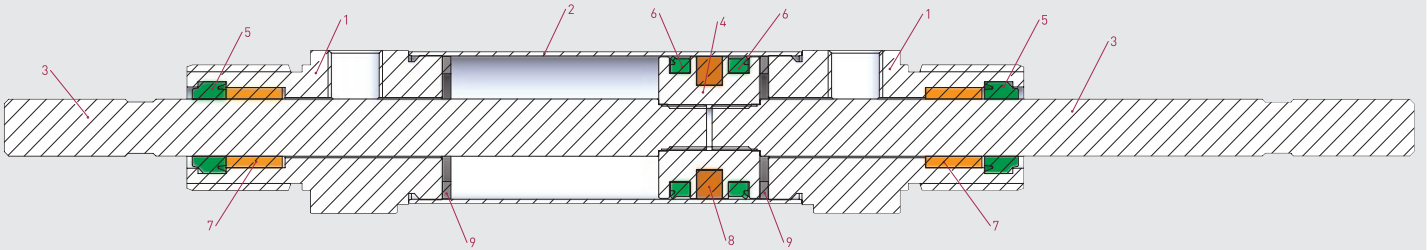
Сжатый воздух. Возможна работа со смазкой
(впоследствии требуется постоянная смазка)

Температура окружающей среды:

Полиуретан (PU) : (-20°C) - (+80°C)
Витон (FKM) : (-30°C) - (+150°C)

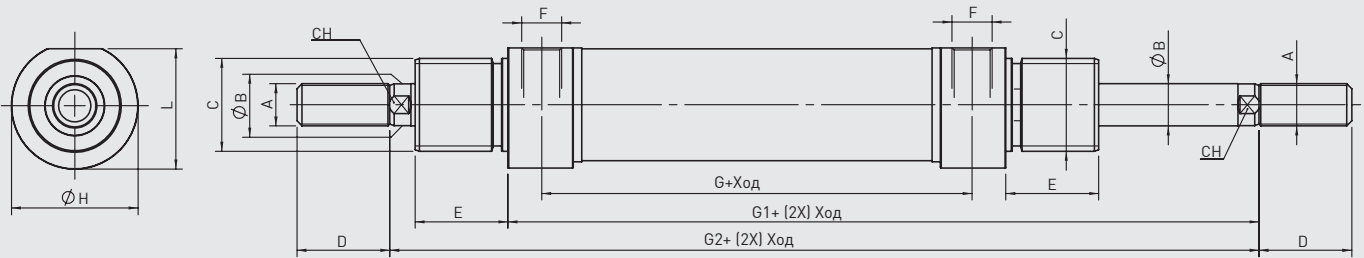
Макс. рабочее давление:

10 Бар



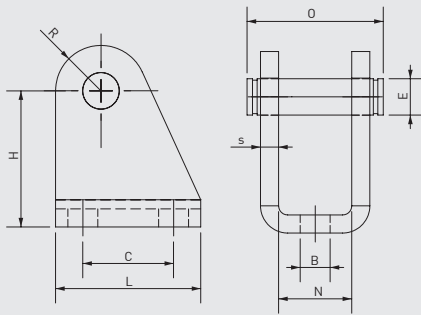
№	Название элемента	Материал	Кол-во
1	Head	Алюминий	2
2	Гильза	SS 304 нержавеющая сталь	1
3	Шток	SS 303 нержавеющая сталь	2
4	Поршень	Латунь	1
5	Уплотнение штока	PU	2

№	Название элемента	Материал	Кол-во
6	Уплотнение поршня	PU	2
7	Направляющая втулка	Спеченная бронза	2
8	Магнит		1
9	Буфер	NBR	2

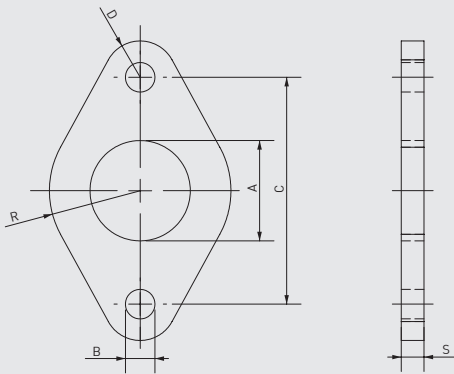


PMD-A серия
ISO 6432 - $\varnothing 16$ - $\varnothing 25$

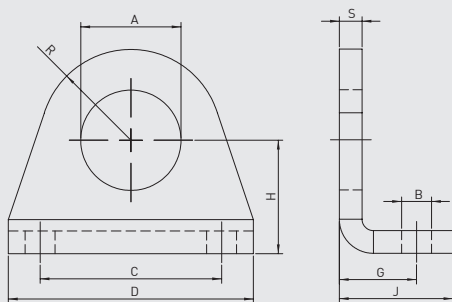
Цилиндр \varnothing mm	A	$\varnothing B$	C	D	E	F	G	G1	G2	$\varnothing H$	L	CH
16	M6	6	M16x1.5	16	18	M5	43	75	97	19	18	5
20	M8	8	M22x1.5	20	20	1/8" G	51,5	91	115	27	25,5	7
25	M10x1.25	10	M22x1.5	22	22	1/8" G	52	96	124	30	28,5	9

SF Опорная стойка


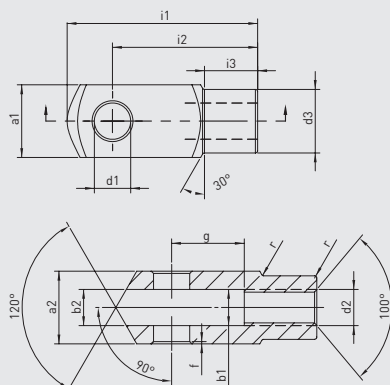
Цилиндр Ø mm	B H13	E f8	C JS13	H ±0.2	L	N E9	O	R max	S ±0.2
8-10	4,5	4	12,5	24	20	8,1	17	5	2,5
12-16	5,5	6	15	27	25	12,1	23	7	3
20-25	6,6	8	20	30	32	16,1	29,5	10	4

FM Фланцевое крепление


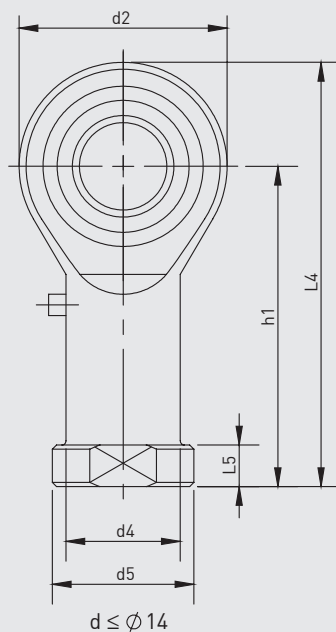
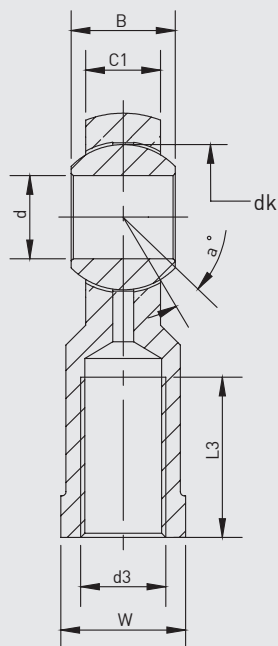
Цилиндр Ø mm	A +0.3 +0.1	B H13	C JS13	R ±0.2	G ±0.2	S ±0.2
8-10	12	4,5	30	11	5	3
12-16	16	5,5	40	15	6	4
20-25	22	6,6	50	20	8	5

FM Монтажная лапа


Цилиндр Ø mm	A +0.2 +0.1	B H13	C JS13	D	G +0.3 0	H ±0.2	J	R max	S ±0.2
8-10	12	4,5	25	35	11	16	16	10	3
12-16	16	5,5	32	42	14	20	20	12,5	4
20-25	22	6,6	40	54	17	25	25	20	5

RC Вилкообразная головка


Цилиндр Ø mm	d1 H9	g ±0.5	a1 h11	a2 +0.3 -0.16	b1 B13	b2	d2 6H	d3 ±0.3	f ±0.2	i1 ±0.5	i2	i3 ±0.2	r
8-10	4	8	8	8	4	4	M4x0.70	8	0,5	21	16	6	0,5
12-16	6	12	12	12	6	6	M6x1.00	10	0,5	31	24	9	0,5
20	8	16	16	16	8	8	M8x1.25	14	0,5	42	32	12	0,5
25	10	20	20	20	10	10	M10x1.25	18	0,5	52	40	15	0,5



№ элемента	Размеры (мм)													
	d	d3 6H	B	C1	w	L3 min	d2	L4	h1	L5	d4	d5	dk	a°
КМВ 6	6	M6x1.0	9	6,75	11	12	18	39	30	5	10	13	12,7	13
КМВ 8	8	M8x1.25	12	9	14	16	22	47	36	5	12,5	16	15,875	14
КМВ 10-1	10	M10x1.25	14	10,5	17	20	26	56	43	6,5	15	19	19,05	13

ISO 6432
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЦИЛИНДРЫ
СЕРИЯ PMS-A Ø10 - Ø25



**PMS-A СЕРИЯ**

ISO 6432 - Ø10 - Ø25

С МАГНИТОМ НА ПОРШНЕ И ПРУЖИНОЙ

ОБЕСПЕЧИВАЕТ МИНИМАЛЬНОЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА И СОКРАЩАЕТ ЗАТРАТЫ НА ОБОРУДОВАНИЕ



PMS-A: ОДНОСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ С БЕСКОНТАКТНЫМ ОПРОСОМ ПОЛОЖЕНИЯ (ПРУЖИНА СПЕРЕДИ)

Пример заказа:

<u>PMS-A</u>	<u>25-050</u>	<u>FM</u>	<u>M4</u>
Код продукта	Ø Цилиндра Ход	Принадлежности для монтажа	Варианты модификаций

ВАРИАНТЫ МОДИФИКАЦИЙ:

R1: Шток из нержавеющей стали (SS 304-SS 316)

R4: Гайка штока из нержавеющей стали (SS 304)

R5: Шток поршня из СК45 (твердое покрытие)

M1: Удлиненная резьба на штоке

M2: Внутренняя резьба на штоке

M3: Специальная резьба на штоке

M4: Удлиненный шток поршня

E2: Крышки из нержавеющей стали (SS 304-SS316)

K1: Уплотнения для t макс. 150°C (материал Витон)

K3: Уплотнения NBR

K4: Уплотнение штока поршня из Витона

Усилие:

Цилиндр Ø mm	Шток Ø mm	Прямой ход (N)	Теоретическое усилие при (6 бар)					
			Обратный ход(N)					
			Ход 10		Ход 25		Ход 50	
		F1	F2	F1	F2	F1	F2	
10	4	36	4,5	5,2	3,9	5,2	2,5	5,2
12	6	49	5,7	6	5,1	6	4,1	6
16	6	87,5	15	17,5	11,5	17,5	5,3	17,5
20	8	141,5	21,3	23,5	18	23,5	12,5	23,5
25	10	246,5	18,2	19,5	16,2	19,5	12,9	19,5

Рабочая среда:

Сжатый воздух. Возможна работа со смазкой (впоследствии требуется постоянная смазка)

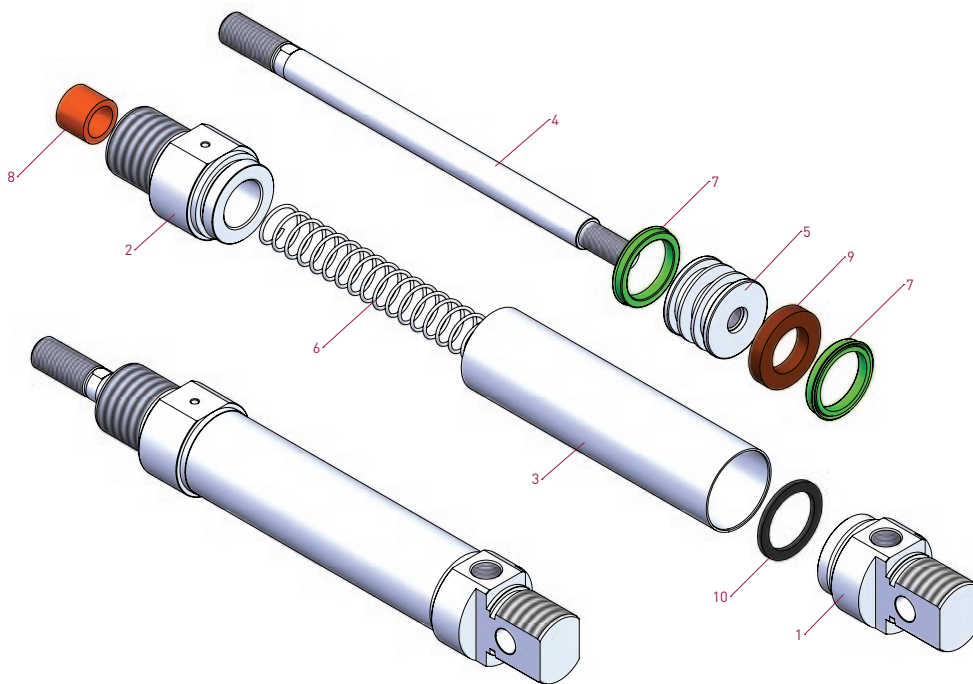
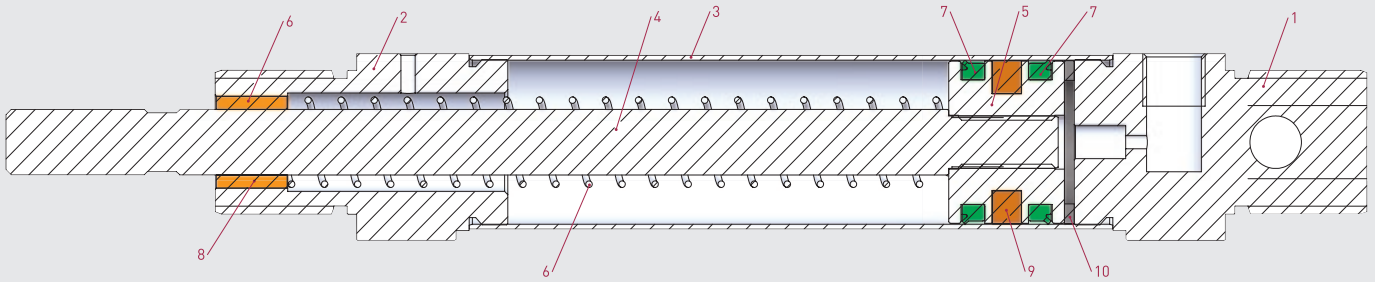
Температура окружающей среды:

Полиуретан (PU) : (-20°C) - (+80°C)

Витон (FKM) : (-30°C) - (+150°C)

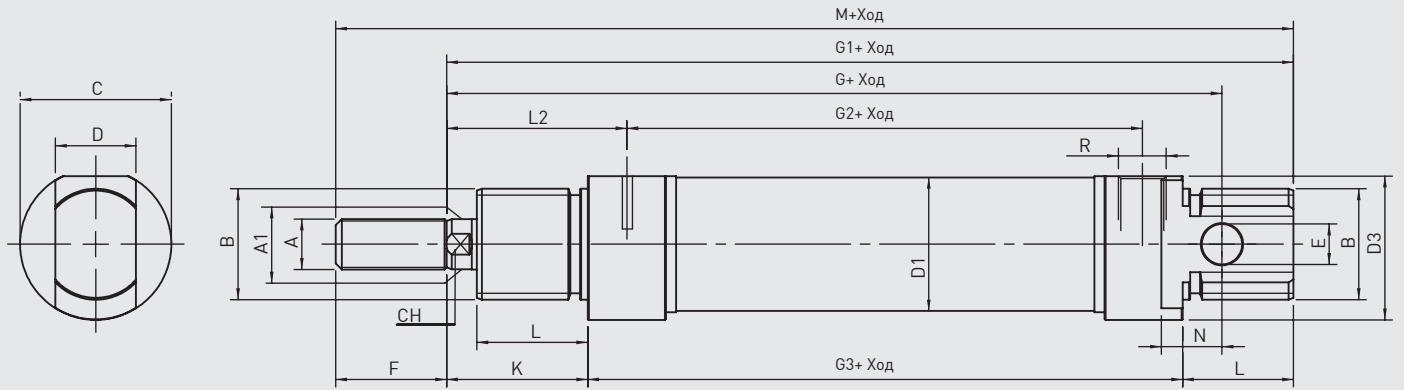
Макс. рабочее давление:

10 Бар



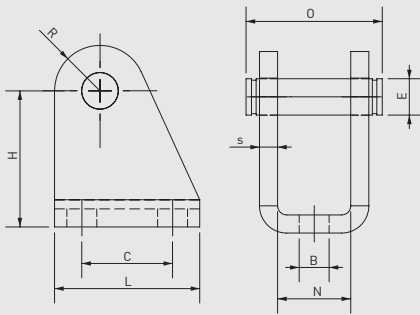
№	Название элемента	Материал	Кол-во
1	Задняя крышка	Алюминий	1
2	Передняя крышка	Алюминий	1
3	Гильза	SS 304 нержавеющая сталь	1
4	Шток	SS 303 нержавеющая сталь	1
5	Поршень	Латунь	1

№	Название элемента	Материал	Кол-во
6	Пружина	Гальванизированная сталь	1
7	Уплотнение поршня	PU	2
8	Направляющая втулка	Спеченная бронза	1
9	Магнит		1
10	Буфер	NBR	1

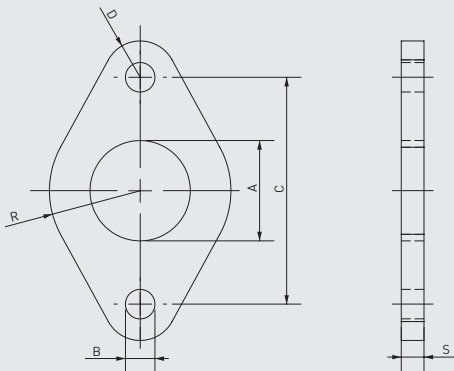


PMS-A серия
ISO 6432 - Ø10 - Ø25

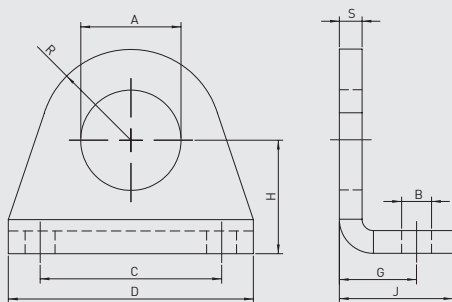
Цилиндр Ø mm	A	A1	B	C	D	D1	D3	E	F	G	G1	G2	G3	K	L	L2	N	CH	R	M
10	M4	4	M12x1.25	16	8	11,27	15	4	12	64	74	36	46	16	12	21	6	/	M5	86
12	M6	6	M16x1.5	19	12	13,27	18	6	16	75	88	38	48	22	18	27	9	5	M5	104
16	M6	6	M16x1.5	19	12	17,27	18	6	16	82	93	43	53	22	18	27	9	5	M5	109
20	M8	8	M22x1.5	27	16	21,27	25,5	8	20	95	111	51,5	67	24	20	32	12	7	1/8" G	131
25	M10x1.25	10	M22x1.5	30	16	26,5	28,5	8	22	104	118	52	68	28	22	36	12	9	1/8" G	140

SF Опорная стойка


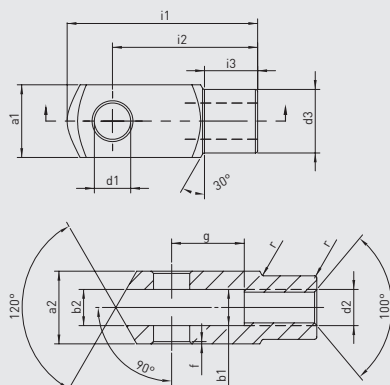
Цилиндр Ø mm	B H13	E f8	C JS13	H ±0.2	L	N E9	O	R max	S ±0.2
8-10	4,5	4	12,5	24	20	8,1	17	5	2,5
12-16	5,5	6	15	27	25	12,1	23	7	3
20-25	6,6	8	20	30	32	16,1	29,5	10	4

FM Фланцевое крепление


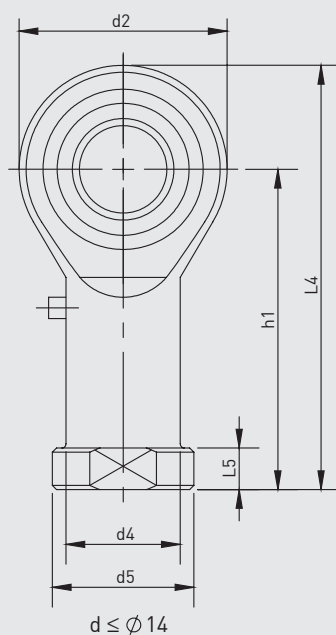
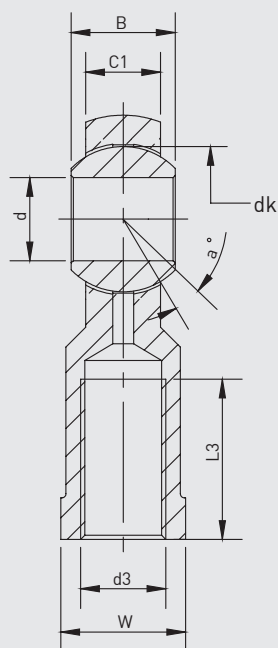
Цилиндр Ø mm	A +0.3 +0.1	B H13	C JS13	R ±0.2	G ±0.2	S ±0.2
8-10	12	4,5	30	11	5	3
12-16	16	5,5	40	15	6	4
20-25	22	6,6	50	20	8	5

FM Монтажная лапа


Цилиндр Ø mm	A +0.2 +0.1	B H13	C JS13	D	G +0.3 0	H ±0.2	J	R max	S ±0.2
8-10	12	4,5	25	35	11	16	16	10	3
12-16	16	5,5	32	42	14	20	20	12,5	4
20-25	22	6,6	40	54	17	25	25	20	5

RC Вилкообразная головка


Цилиндр Ø mm	d1 H9	g ±0.5	a1 h11	a2 +0.3 -0.16	b1 B13	b2	d2 6H	d3 ±0.3	f ±0.2	i1 ±0.5	i2	i3 ±0.2	r
8-10	4	8	8	8	4	4	M4x0.70	8	0,5	21	16	6	0,5
12-16	6	12	12	12	6	6	M6x1.00	10	0,5	31	24	9	0,5
20	8	16	16	16	8	8	M8x1.25	14	0,5	42	32	12	0,5
25	10	20	20	20	10	10	M10x1.25	18	0,5	52	40	15	0,5



№ элемента	Размеры (мм)													
	d	d3 6H	B	C1	w	L3 min	d2	L4	h1	L5	d4	d5	dk	a°
КМВ 6	6	M6x1.0	9	6,75	11	12	18	39	30	5	10	13	12,7	13
КМВ 8	8	M8x1.25	12	9	14	16	22	47	36	5	12,5	16	15,875	14
КМВ 10-1	10	M10x1.25	14	10,5	17	20	26	56	43	6,5	15	19	19,05	13

ISO 6432
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЦИЛИНДРЫ
СЕРИЯ PME-A Ø16 - Ø25



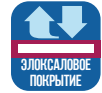


РМЕ-А СЕРИЯ

ISO 6432 - Ø16 - Ø25

С МАГНИТОМ НА ПОРШНЕ И ПРУЖИНОЙ

ОБЕСПЕЧИВАЕТ МИНИМАЛЬНОЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА И СОКРАЩАЕТ ЗАТРАТЫ НА ОБОРУДОВАНИЕ



РМЕ-А: ОДНОСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ С БЕСКОНТАКТНЫМ ОПРОСОМ ПОЛОЖЕНИЯ (ПРУЖИНА СЗАДИ)

Пример заказа:

<u>РМЕ-А</u>	<u>25-050</u>	<u>FM</u>	<u>M2</u>
Код продукта	Ø Цилиндра Ход	Принадлежности для монтажа	Варианты модификаций

ВАРИАНТЫ МОДИФИКАЦИЙ:

- R1: Шток из нержавеющей стали (SS 304-SS 316)
- R4: Гайка штока из нержавеющей стали (SS 304)
- R5: Шток поршня из СК45 (твердое покрытие)
- M1: Удлиненная резьба на штоке
- M2: Внутренняя резьба на штоке
- M3: Специальная резьба на штоке
- M4: Удлиненный шток поршня
- E2: Крышки из нержавеющей стали (SS 304-SS316)
- K1: Уплотнения для t макс. 150°C (материал Витон)
- K3: Уплотнения NBR
- K4: Уплотнение штока поршня из Витона

Усилие:

Цилиндр Ø mm	Шток Ø mm	Теоретическое усилие при (6 бар)	Теоретическое усилие при (6 бар)						
			Прямой ход (N)	Обратный ход(N)					
				Ход 10		Ход 25		Ход 50	
			F1	F2	F1	F2	F1	F2	
16	6	83.5	19.7	21.5	17	21.5	12.5	21.5	
20	8	141.5	21.7	23.5	18	23.5	13.5	23.5	
25	10	234.5	29.7	31.5	26.3	31.5	20.7	31.5	

Рабочая среда:

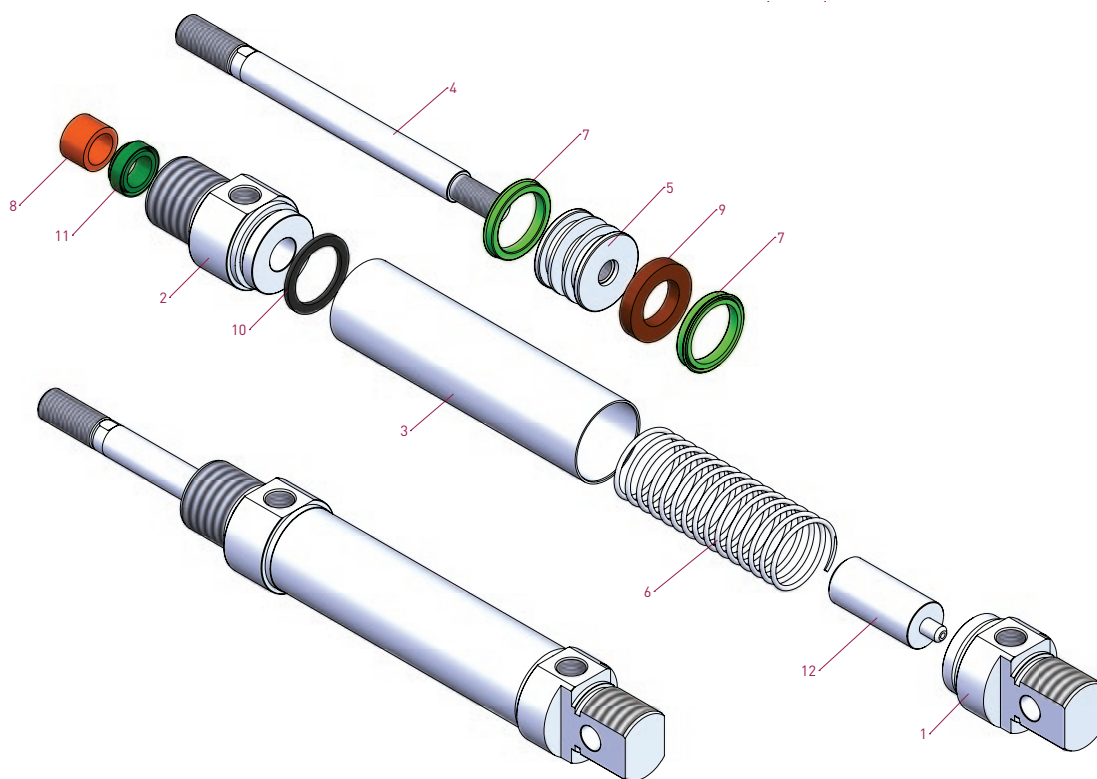
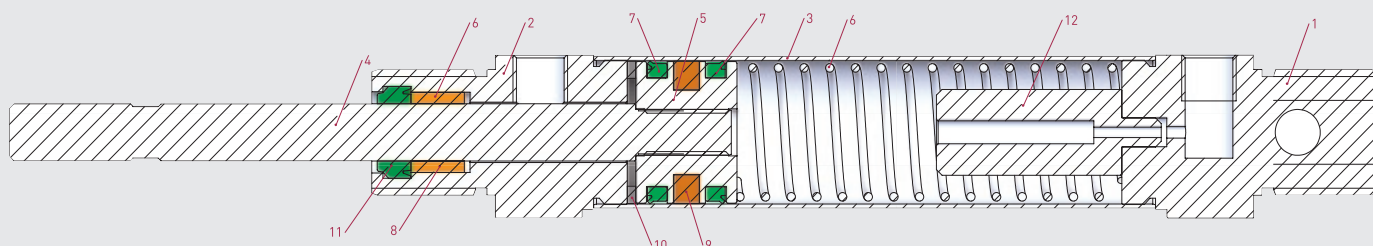
Сжатый воздух. Возможна работа со смазкой (впоследствии требуется постоянная смазка)

Температура окружающей среды:

Полиуретан (PU) : (-20°C) - (+80°C)
Витон (FKM) : (-30°C) - (+150°C)

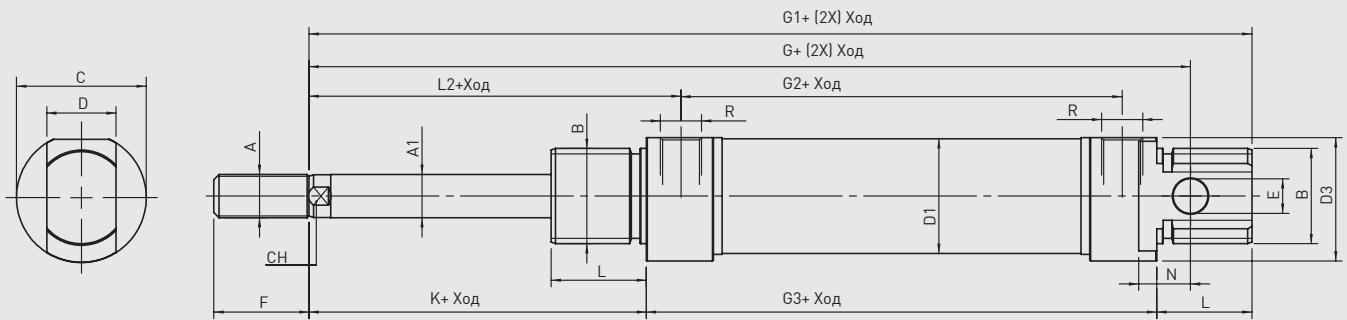
Макс. рабочее давление:

10 Бар



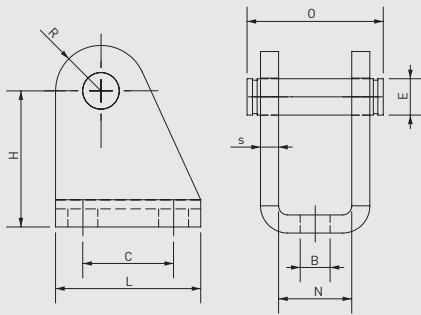
№	Название элемента	Материал	Кол-во
1	Задняя крышка	Алюминий	1
2	Передняя крышка	Алюминий	1
3	Гильза	SS 304 нержавеющая сталь	1
4	Шток	SS 303 нержавеющая сталь	1
5	Поршень	Латунь	1
6	Пружина	Гальванизированная сталь	1

№	Название элемента	Материал	Кол-во
7	Уплотнение поршня	PU	2
8	Направляющая втулка	Спеченная бронза	1
9	Магнит		1
10	Буфер	NBR	1
11	Уплотнение штока	PU	1
12	Пружинный шток	Алюминий	1

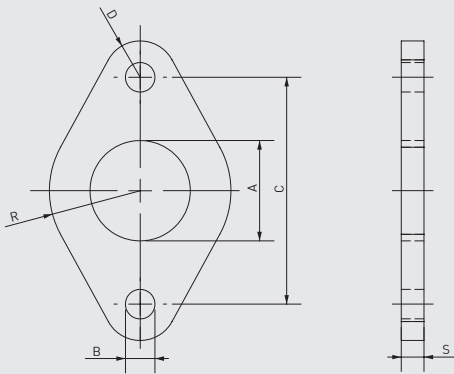


РМЕ-А серия
ISO 6432 - Ø16 - Ø25

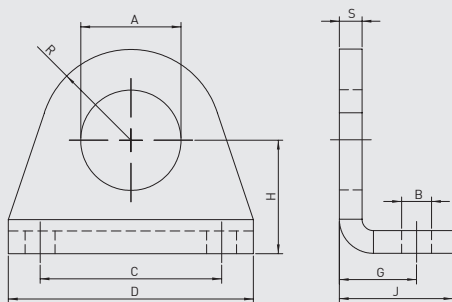
Цилиндр Ø mm	A	A1	B	C	D	D1	D3	E	F	G	G1	G2	G3	K	L	L2	N	CH	R
16	M6	6	M16x1.5	19	12	17,27	18	6	16	113	124	73,5	82	22	18	27	9	5	M5
20	M8	8	M22x1.5	27	16	21,27	25,5	8	20	128	144	84,5	98,5	24	20	32	12	7	1/8" G
25	M10x1.25	10	M22x1.5	30	16	26,5	28,5	8	22	137	151	85	99,5	28	22	36	12	9	1/8" G

SF Опорная стойка


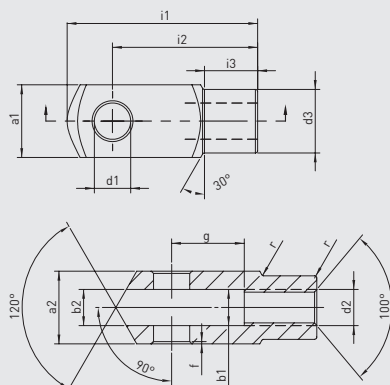
Цилиндр Ø mm	B H13	E f8	C JS13	H ±0.2	L	N E9	O	R max	S ±0.2
8-10	4,5	4	12,5	24	20	8,1	17	5	2,5
12-16	5,5	6	15	27	25	12,1	23	7	3
20-25	6,6	8	20	30	32	16,1	29,5	10	4

FM Фланцевое крепление


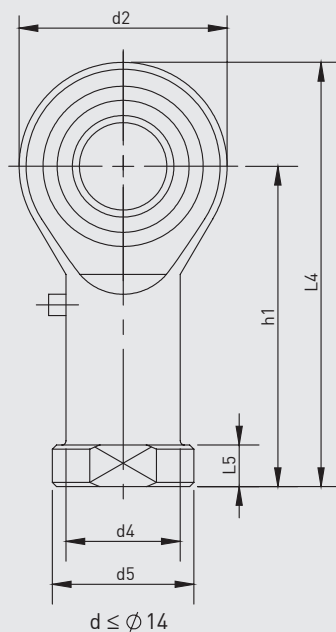
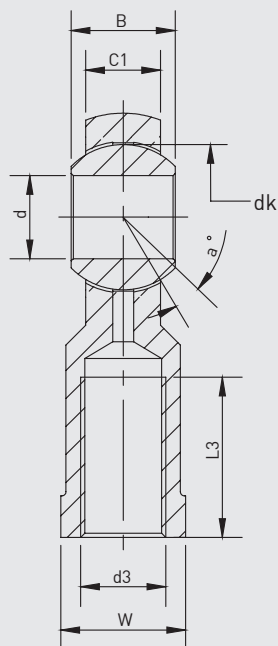
Цилиндр Ø mm	A +0.3 +0.1	B H13	C JS13	R ±0.2	G ±0.2	S ±0.2
8-10	12	4,5	30	11	5	3
12-16	16	5,5	40	15	6	4
20-25	22	6,6	50	20	8	5

FM Монтажная лапа


Цилиндр Ø mm	A +0.2 +0.1	B H13	C JS13	D	G +0.3 0	H ±0.2	J	R max	S ±0.2
8-10	12	4,5	25	35	11	16	16	10	3
12-16	16	5,5	32	42	14	20	20	12,5	4
20-25	22	6,6	40	54	17	25	25	20	5

RC Вилкообразная головка


Цилиндр Ø mm	d1 H9	g ±0.5	a1 h11	a2 +0.3 -0.16	b1 B13	b2	d2 6H	d3 ±0.3	f ±0.2	i1 ±0.5	i2	i3 ±0.2	r
8-10	4	8	8	8	4	4	M4x0.70	8	0,5	21	16	6	0,5
12-16	6	12	12	12	6	6	M6x1.00	10	0,5	31	24	9	0,5
20	8	16	16	16	8	8	M8x1.25	14	0,5	42	32	12	0,5
25	10	20	20	20	10	10	M10x1.25	18	0,5	52	40	15	0,5



№ элемента	Размеры (мм)													
	d	d3 6H	B	C1	w	L3 min	d2	L4	h1	L5	d4	d5	dk	a°
КМВ 6	6	M6x1.0	9	6,75	11	12	18	39	30	5	10	13	12,7	13
КМВ 8	8	M8x1.25	12	9	14	16	22	47	36	5	12,5	16	15,875	14
КМВ 10-1	10	M10x1.25	14	10,5	17	20	26	56	43	6,5	15	19	19,05	13

ISO 6432
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЦИЛИНДРЫ
СЕРИЯ РМДУ-А Ø16 - Ø25

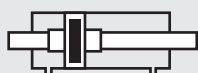


**PMDY-A СЕРИЯ**

ISO 6432 - Ø16 - Ø25

ДВУХСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ С
ДЕМПФИРОВАНИЕМ И
МАГНИТОМ НА ПОРШНЕ

РЕГУЛИРОВКА ХОДА В ДВУХ
НАПРАВЛЕНИЯХ

МАГНИТНЫЙ
ДАТЧИКРАБОТАЕТ
БЕЗ СМАЗКИ303
SS 303
ШТОК304
SS 304
ГАЙКАФЛОКСАЛОВОЕ
ПОКРЫТИЕ

PMDY-A: ДВУХСТОРОННЕГО
ДЕЙСТВИЯ С ДЕМПФИРОВАНИЕМ,
С БЕСКОНТАКТНЫМ ОПРОСОМ
ПОЛОЖЕНИЯ И ДВУМЯ ШТОКАМИ

Пример заказа:PMDY-A

Код продукта

25-050Ø Цилиндра
ХодFMПринадлежности
для монтажаM1-M4Варианты
модификаций**ВАРИАНТЫ МОДИФИКАЦИЙ:**

R1: Шток из нержавеющей стали (SS 304-SS 316)

R4: Гайка штока из нержавеющей стали (SS 304)

R5: Шток поршня из SK45 (твердое покрытие)

M1: Удлиненная резьба на штоке

M2: Внутренняя резьба на штоке

M3: Специальная резьба на штоке

M4: Удлиненный шток поршня

E2: Крышки из нержавеющей стали (SS 304-SS316)

K1: Уплотнения для t макс. 150°C (материал Витон)

K3: Уплотнения NBR

K4: Уплотнение штока поршня из Витона

Усилие:

Цилиндр Ø mm	Шток Ø mm	Теоретическое усилие при (6 бар)	
		Прямой ход(N)	Обратный ход(N)
16	6	88	88
20	8	141	141
25	10	219	219

Рабочая среда:

Сжатый воздух. Возможна работа со смазкой
(впоследствии требуется постоянная смазка)

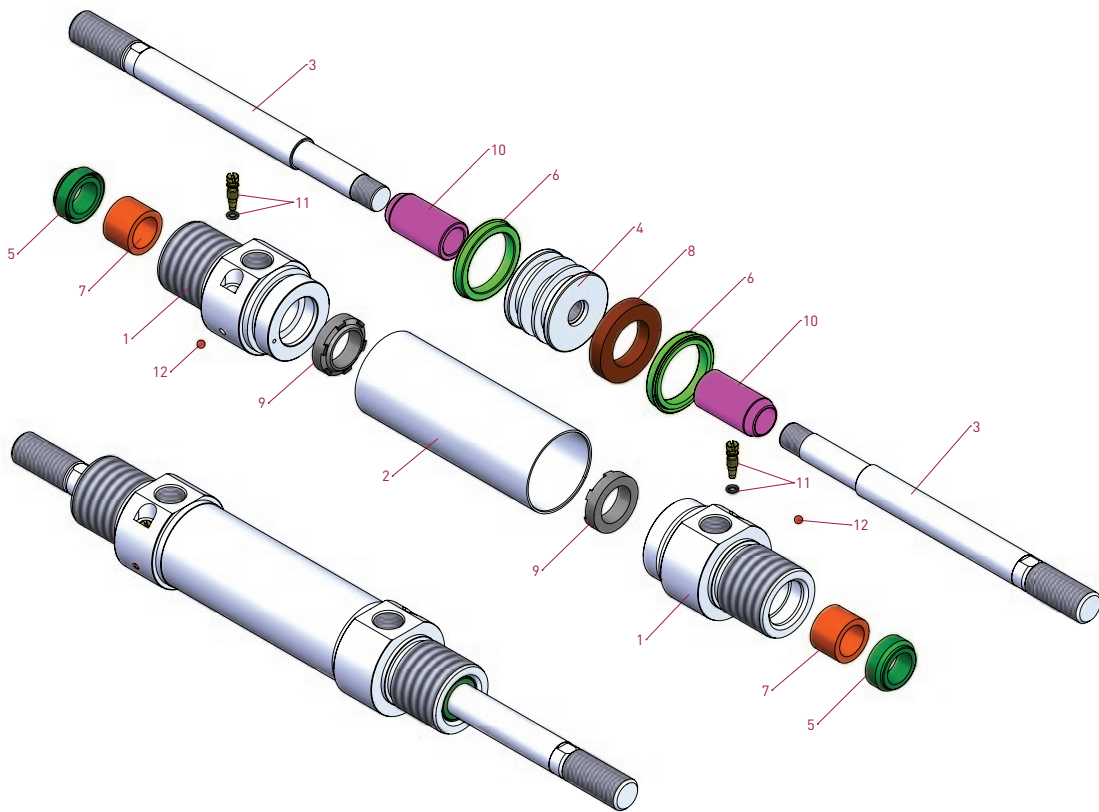
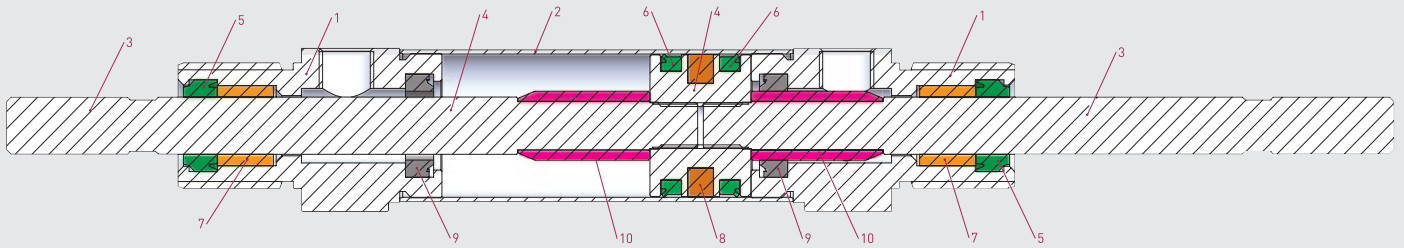
Температура окружающей среды:

Полиуретан (PU) : (-20°C) - (+80°C)

Витон (FKM) : (-30°C) - (+150°C)

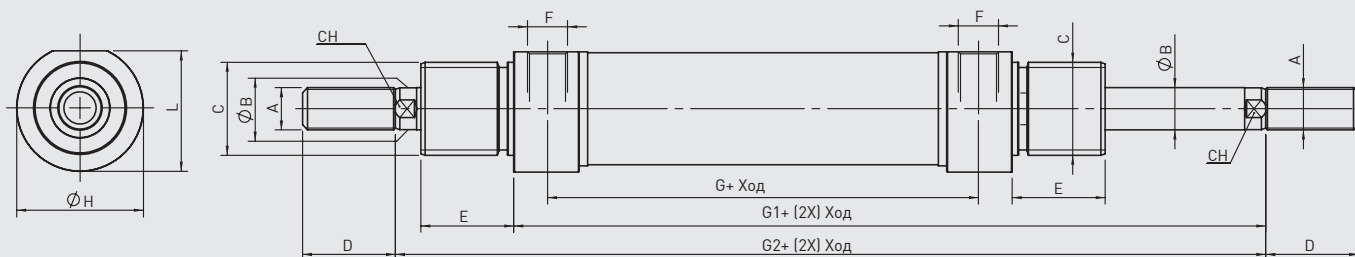
Макс. рабочее давление:

10 Бар



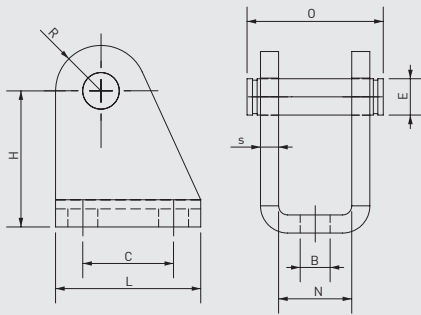
№	Название элемента	Материал	Кол-во
1	Крышка	Алюминий	2
2	Гильза	SS 304 нержавеющая сталь	1
3	Шток	SS 303 нержавеющая сталь	2
4	Поршень	Латунь	1
5	Уплотнение штока	PU	2
6	Уплотнение поршня	PU	2

№	Название элемента	Материал	Кол-во
7	Направляющая втулка	Спеченная бронза	2
8	Магнит		1
9	Демп. уплотнение	NBR	2
10	Демпфирующий элемент	Алюминий	2
11	Демпфирующий винт	Алюминий	2
12	Заглушка		2

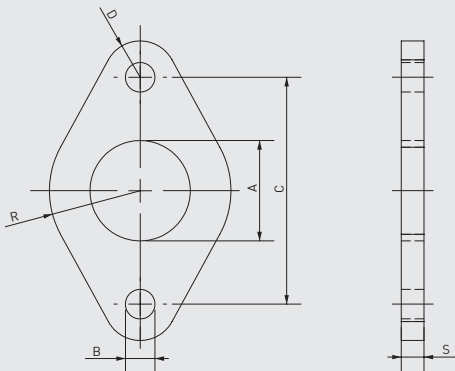


PMDY-A серия
ISO 6432 - Ø16 - Ø25

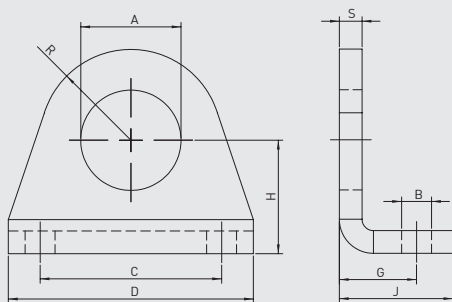
Цилиндр Ø mm	A	ØB	C	D	E	F	G	G1	G2	ØH	L	CH
16	M6	6	M16x1.5	16	18	M5	43	75	97	19	18	5
20	M8	8	M22x1.5	20	20	1/8" G	51,5	91	115	27	25,5	7
25	M10x1.25	10	M22x1.5	22	22	1/8" G	52	96	124	30	28,5	9

SF Опорная стойка


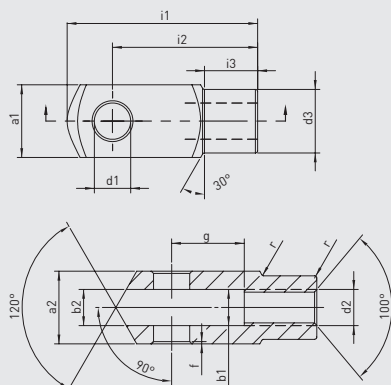
Цилиндр Ø mm	B H13	E f8	C JS13	H ±0.2	L	N E9	O	R max	S ±0.2
8-10	4,5	4	12,5	24	20	8,1	17	5	2,5
12-16	5,5	6	15	27	25	12,1	23	7	3
20-25	6,6	8	20	30	32	16,1	29,5	10	4

FM Фланцевое крепление


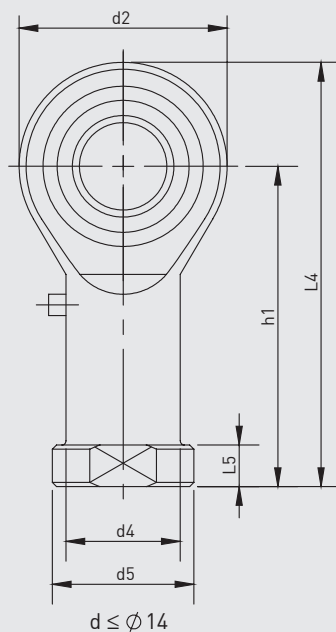
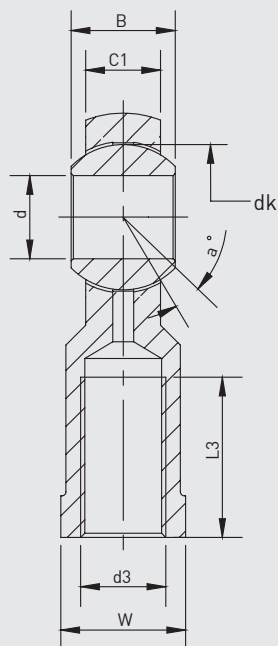
Цилиндр Ø mm	A +0.3 +0.1	B H13	C JS13	R ±0.2	G ±0.2	S ±0.2
8-10	12	4,5	30	11	5	3
12-16	16	5,5	40	15	6	4
20-25	22	6,6	50	20	8	5

FM Монтажная лапа


Цилиндр Ø mm	A +0.2 +0.1	B H13	C JS13	D	G +0.3 0	H ±0.2	J	R max	S ±0.2
8-10	12	4,5	25	35	11	16	16	10	3
12-16	16	5,5	32	42	14	20	20	12,5	4
20-25	22	6,6	40	54	17	25	25	20	5

RC Вилкообразная головка


Цилиндр Ø mm	d1 H9	g ±0.5	a1 h11	a2 +0.3 -0.16	b1 B13	b2	d2 6H	d3 ±0.3	f ±0.2	i1 ±0.5	i2	i3 ±0.2	r
8-10	4	8	8	8	4	4	M4x0.70	8	0,5	21	16	6	0,5
12-16	6	12	12	12	6	6	M6x1.00	10	0,5	31	24	9	0,5
20	8	16	16	16	8	8	M8x1.25	14	0,5	42	32	12	0,5
25	10	20	20	20	10	10	M10x1.25	18	0,5	52	40	15	0,5



№ элемента	Размеры (мм)													
	d	d3 6H	B	C1	w	L3 min	d2	L4	h1	L5	d4	d5	dk	a°
КМВ 6	6	M6x1.0	9	6,75	11	12	18	39	30	5	10	13	12,7	13
КМВ 8	8	M8x1.25	12	9	14	16	22	47	36	5	12,5	16	15,875	14
КМВ 10-1	10	M10x1.25	14	10,5	17	20	26	56	43	6,5	15	19	19,05	13