

MINI-TWIN

Станция 2-хлинейной смазки



Станция MINI-TWIN с электрическим приводом предназначена для работы в двухлинейных системах смазки. Станция обеспечивает давление 350 бар и расход 25 см³/мин.

Двухлинейные системы смазки используются для обеспечения смазкой большого числа узлов средних и крупных машин и оборудования, расположенных на большом расстоянии. В основном применяются в металлургии и горно-добывающей промышленности. Устанавливаются для смазки рольганга, пластинчатых питателей, дробилок шнековых, дробилок вибрационных, открытых зубчатых передач трубчатый печей, а так же узлов прокатных и волочильных станов.

Подробная информация на сайте:
www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное рабочее давление	бар	400			
Номинальный расход	см³/мин	25			
Объем бака	л	10 или 30	Манометр	бар	0 - 600
Тип смазки	Масло от 50 сСт Пластичная до NLGI 2		Мощность электродвигателя	Вт	Трехфазный – 180 Однофазный – 250
Присоединения на выходе	G3/8"		Защита электродвигателя	IP55	
Присоединение на входе	G1/2"		Изоляция электродвигателя	Класс F	
Входной фильтр	мкм	300	Управление электродвигателя	S1	
Диапазон регулировки давления предохранительного клапана	бар	50-400 бар	Напряжение электродвигателя	220/380 В, 50 Гц; 240/440 В, 60 Гц;	

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
57	G	03	S	U	1	S	2	A	X

Значение позиции	Расшифровка кодировки
1	Двух линейная станция смазки MINI-TWIN
2	Тип смазки G = пластичная смазка O = масло
3	Объем бака 01 = 10 кг 03 = 30 кг 01X = 10 кг из нержавеющей стали SS316.L 03X = 30 кг из нержавеющей стали SS316.L
4	Двигатель S = трехфазный 230/400 В - 50 Гц H = трехфазный 460 В - 60 Гц F = трехфазный 380 В - 60 Гц D = трехфазный 575 В - 60 Гц E = трехфазный 500 В - 50 Гц G = трехфазный 550 В - 50 Гц B = однофазный 115 В - 60 Гц C = однофазный 230 В - 50 Гц X = без двигателя
5	Вариант исполнения S = стандартный (IE2 IP-65) U = UL-CSA N = NEMA
6	Управление реверсивным распределителем 1 = электрическое управление 24 В пост. тока 2 = электрическое управление 115 В перем. тока 3 = электрическое управление 230 В перем. тока 4 = электропневматическое управление 24 В пост. тока 5 = электропневматическое управление 24 В перем. тока 6 = электропневматическое управление 115 В перем. тока 7 = электропневматическое управление 230 В перем. тока 9 = гидравлическое управление X = без реверсивного клапана
7	Датчик нижнего уровня смазки S = ёмкостный C = ультразвуковой (пластичная смазка) X = нет датчика
8	Датчик верхнего уровня смазки 2 = ёмкостный C = ультразвуковой (пластичная смазка) X = нет датчика
9	Нагревательный чехол для бака A = нет B = есть
10	Монтажное исполнение 1 = в шкафу, углеродистая сталь, IP-65 2 = в шкафу, нержавеющая сталь SS316L O = без паллета X = на паллете