

TWIN 2 Станция 2-хлинейной смазки



Станция TWIN 2 с электрическим приводом предназначена для решения задач, где требуется двухлинейная система смазки. Два качающих элемента, установленные в корпусе насоса, обеспечивают давление 400 бар и суммарный расход 400 см³/мин.

Отличительной особенностью станций TWIN 2 является то, что плунжеры качающих элементов приводятся в действие эксцентриком без возвратной пружины, что позволяет избежать возможных проблем, вызванных поломкой пружины. Станция может продолжать работу, даже если один из качающих узлов вышел из строя. Двухлинейные системы смазки используются для обеспечения смазкой большого числа узлов средних и крупных машин и оборудования, расположенных на расстоянии 100 метров и более.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочее давление	бар	400
Номинальный расход	см ³ /мин	400
Объём бака	кг	30 или 100
Тип смазки		Масло от 50 сСт Пластичная до NLGI 2
Присоединения на выходе		G3/8"
Присоединение на входе		G1/2"
Входной фильтр	мкм	300
Диапазон регулировки давления предохранительного клапана	бар	50-400

Манометр	бар	0 - 600
Мощность электродвигателя	Вт	750
Защита электродвигателя		IP55
Изоляция электродвигателя		Класс F
Управление электродвигателя		S1
Диапазон рабочих температур		От -25 до +70
Напряжение электродвигателя		230/400 В, 50 Гц; 275/480 В, 60 Гц;

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
58	G	100	S	S	5	1	A	1	X

	Значение позиции	Расшифровка кодировки
1	Двухлинейная станция смазки TWIN 2	
2	Тип смазки	G = пластичная смазка O = масло
3	Объём бака	030 = 30 кг 03X = 30 кг из нержавеющей стали SS316.L 100 = 100 кг 10X = 100 кг из нержавеющей стали SS316.L
4	Двигатель	S = трехфазный 230/400 В-50 Гц G = трехфазный 550 В - 50 Гц H = трехфазный 460 В - 60 Гц B = однофазный 115 В - 60 Гц F = трехфазный 380 В - 60 Гц C = однофазный 230 В - 50 Гц D = трехфазный 575 В - 60 Гц X = без двигателя E = трехфазный 500 В - 50 Гц
5	Вариант исполнения	S = стандартный (IE2 IP-65) N = NEMA U = UL-CSA
6	Управление реверсивным распределителем	1 = электрическое управление 24 В пост. тока 2 = электрическое управление 115 В перем. тока 3 = электрическое управление 230 В перем. тока 4 = электропневматическое управление 24 В пост. тока 5 = электропневматическое управление 24 В перем. тока 6 = электропневматическое управление 115 В перем. тока 7 = электропневматическое управление 230 В перем. тока 9 = гидравлическое управление X = без реверсивного клапана
7	Датчик нижнего и верхнего уровня смазки	1 = лазерный X = нет датчика
8	Нагревательный чехол для бака	A = нет B = есть
9	Монтажное крепление на паллете	1 = на паллете X = без паллета
10	Монтажное исполнение	1 = в шкафу, углеродистая сталь, IP-65 X = без шкафа 2 = в шкафу, нержавеющая сталь SS316L