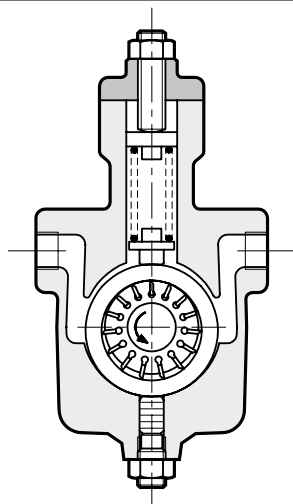


1

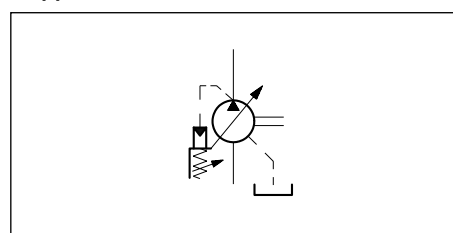
PVE
**ПЛАСТИНЧАТЫЕ НАСОСЫ
РЕГУЛИРУЕМОЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ С
РЕГУЛЯТОРОМ ДАВЛЕНИЯ
ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ
СЕРИЯ 30**
1
ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ


- Насосы PVE представляют собой пластинчатые насосы регулируемой производительности, оборудованные регулятором давления.
- Насосный агрегат имеет распределительные пластины с гидростатической осевой компенсацией, улучшающими объемный КПД насоса и снижающими износ его компонентов.
- Стабилизация давления осуществляется за счет того, что статорное кольцо насосного агрегата удерживается в эксцентричном положении регулируемой нагрузочной пружиной компенсатора давления. Когда давление в напорной магистрали выравнивается с давлением, соответствующим установленной нагрузке пружины, статорное кольцо перемещается в сторону центра оси насоса (эксцентриситет уменьшается), за счет этого расход насоса снижается до уровня, необходимого в данный момент системе. Если потребность системы в рабочей жидкости равна нулю, насос подает масло только для компенсации возможных утечек или потерь на управление, таким образом поддерживая давление в системе постоянным.
- Насосы PVE могут поставляться одного из четырёх размеров, с максимальной производительностью от 6,6 до 22,2 см³/об и с максимальными устанавливаемыми значениями регулятора давления до 35 бар и 70 бар (стандартный вариант).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАСОС типа PVE		006	011	016	023
Производительность	см ³ /об	6,6	11,1	16,6	22,2
Расход (при 1,500 об/мин и с минимальным давлением подачи)	л/мин	10,0	16,7	25,0	33,3
Рабочее давление	бар	70			
Диапазон частоты вращения	об/мин	мин. 800 - макс. 1800			
Направление вращения		по часовой стрелке (если смотреть со стороны вала)			
Допустимая нагрузка на вал		радиальные и осевые нагрузки являются недопустимыми			
Гидравлическое присоединение		Фитинги с резьбой BSP (цилиндрическая)			
Тип монтажа	PVE-006 PVE-016 PVE-011 PVE-023	Фланец SAE J744 - с 2 отверстиями		прямоугольный фланец - с 4 отверстиями	
Масса (одиночный насос)	кг	5	6	9	9

Рабочий диапазон температур окружающей среды	°C	-20 ... +50
Диапазон температур рабочей жидкости	°C	-10 ... +70
Диапазон вязкостей рабочей жидкости	см. параграф 2.2	
Рекомендуемая вязкость рабочей жидкости	сСт	25 ... 50
Степень загрязнения рабочей жидкости	см. параграф 2.3	

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СИМВОЛ


1

1

1 - ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД

P V E - - - - - R 0 B / 30 N

Пластинчатый насос регулируемой производительности с регулятором давления прямого действия

Размер насоса: _____

006 }
011 } см. таблицу 3
016 }
023 }

Диапазон регулировки давления: _____

PC3 до 70 бар (стандартный вариант)
PC2 до 35 бар

Направление вращения: _____

R - вращение по часовой стрелке (если смотреть со стороны вала)

Уплотнения NBR для минеральных масел (стандартный вариант)

№ серии (габаритные и монтажные размеры не изменяются от 30 до 39)

Гидравлическое присоединение:
отверстия с резьбой BSP цилиндрической (British Standard Pipe)

Тип вала:
0 - цилиндрический по SAE J744

Монтажный фланец:
0 = SAE J744 - 2 отверстия (только для PVE-006 и PVE-011)

9 = прямоугольный - 4 отверстия (только для PVE-016 и PVE-023)

2 - ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ

2.1 - Тип жидкости

Используйте гидравлические жидкости на основе минеральных масел (например, типа HL и HLP в соответствии со стандартом ISO 6743/4) с добавлением применимых антивспенивателей и антиоксидантов.

2.2 - Вязкость жидкости

Вязкость рабочей жидкости должна находиться в следующем диапазоне

минимальная вязкость	16 сСт	при максимальной температуре дренажной жидкости 70 °С
оптимальная вязкость	25 ... 50 сСт	при рабочей температуре жидкости в баке
максимальная вязкость	800 сСт	ограничена только фазой запуска насоса

При выборе типа жидкости убедитесь в том, что её истинная вязкость при рабочей температуре лежит в указанном выше диапазоне.

2.3 - Допустимая степень загрязнения рабочей жидкости

Максимальная допустимая степень загрязнения жидкости должна соответствовать классу 20/18/15 по ISO 4406:1999; таким образом, рекомендуется использовать фильтр с параметром $\beta_{20} \geq 75$. Для обеспечения оптимального срока службы насоса рекомендуется максимальная допустимая степень загрязнения рабочей жидкости в соответствии с классом 18/16/13 по ISO 4406:1999. Таким образом, рекомендуется использовать фильтр с параметром $\beta_{10} \geq 100$.

Фильтр должен быть оборудован перепускным клапаном и, по возможности, индикатором загрязнения.

3 - ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК (полученные при вязкости 46 сСт при температуре 40°C)

РАЗМЕР НАСОСА	ТИП РЕГУЛЯТОРА	ПРОИЗВОДИ- ТЕЛЬНОСТЬ [см³/об]	МАКСИМАЛЬНЫЙ РАСХОД [л/мин] 1500 об. / 1800 об.		ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВКИ ДАВЛЕНИЯ [бар] МИН / МАКС		МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	МИНИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ [об/мин]
PVE-006	PC2	6,6	10	12	15	35	1800	800
	PC3				50	70		
PVE-011	PC2	11,1	16,7	20	15	35		
	PC3				50	70		
PVE-016	PC2	16,6	25	30	15	35		
	PC3				50	70		
PVE-023	PC2	22,2	33,3	40	15	35		
	PC3				50	70		

Примечание: Значения расхода получены при минимальном давлении подачи.

4 - УРОВЕНЬ ШУМА

РАЗМЕР НАСОСА	УРОВЕНЬ ШУМА [дБ (А)]	
	нулевая производительность	полная производительность
PVE-006	61	63
PVE-011	62	65
PVE-016	64	68
PVE-023	64	70

Уровни шумового давления были измерены в частично звукоизолированном помещении на осевом расстоянии в 1 м от насоса.

При рассмотрении данных значений в полностью звукоизолированном помещении они должны быть уменьшены на 5 дБ (А).

1

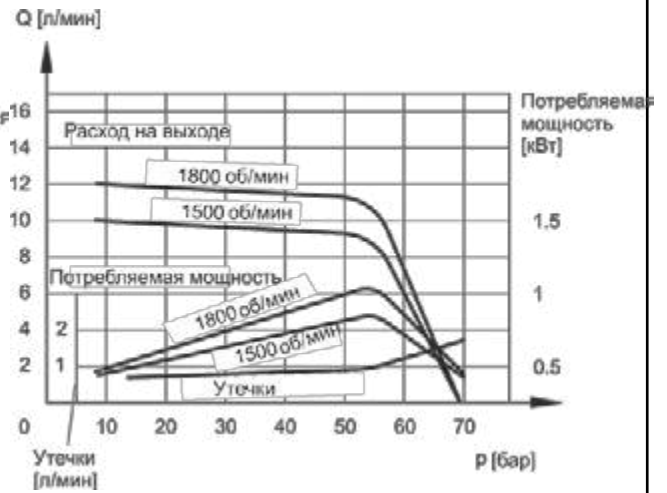
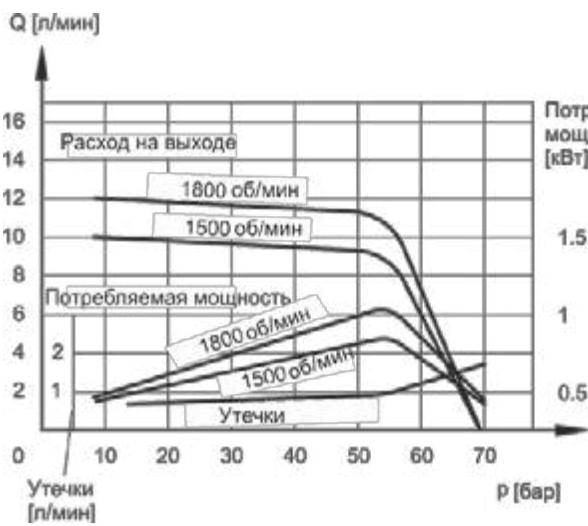
1

5- ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК PVE006 (полученные с использованием минерального масла при вязкости 46 сСт и температуре 40°C)

Кривые на диаграммах были измерены при частоте вращения насоса 1800 об/мин.

PVE006PC2

PVE006PC3

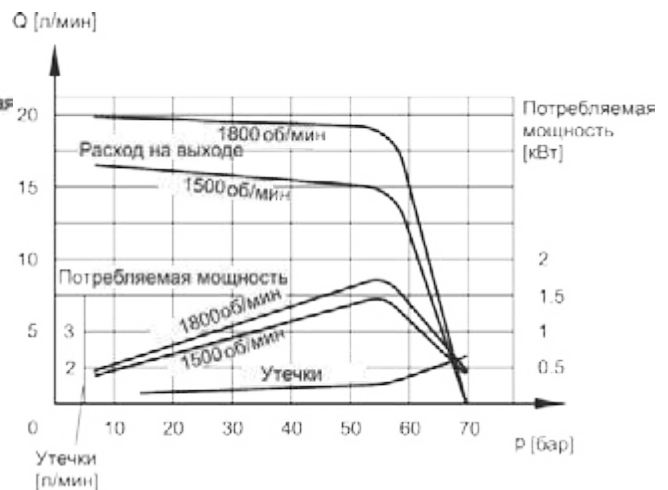
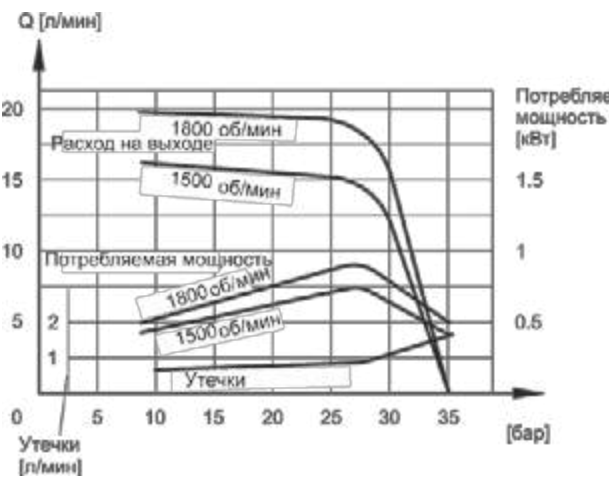


5.1- ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК PVE011 (полученные с использованием минерального масла при вязкости 46 сСт и температуре 40°C)

Кривые на диаграммах были измерены при частоте вращения насоса 1800 об/мин.

PVE011PC2

PVE011PC3



1

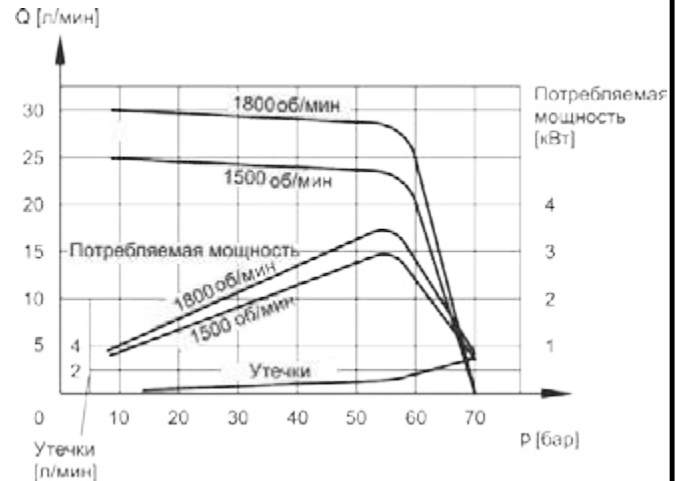
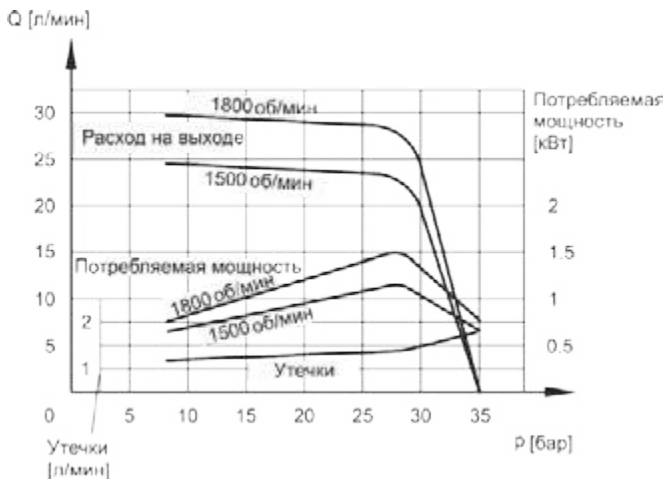
1

5.2 - ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК PVE016 (полученные с использованием минерального масла при вязкости 46 сСт и температуре 40°C)

Кривые на диаграммах были измерены при частоте вращения насоса 1800 об/мин.

PVE016PC2

PVE016PC3

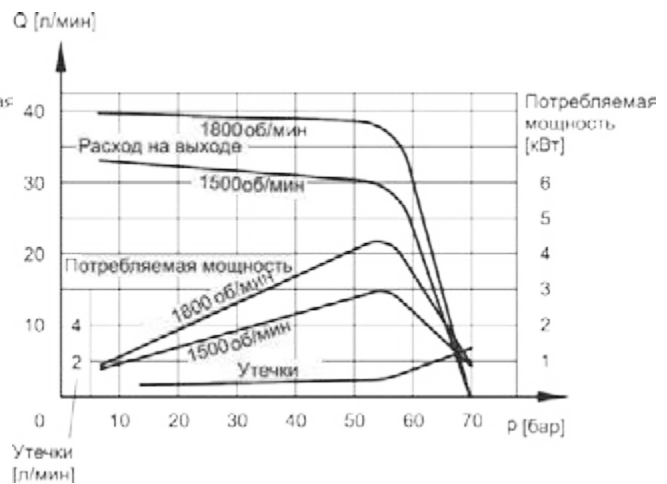
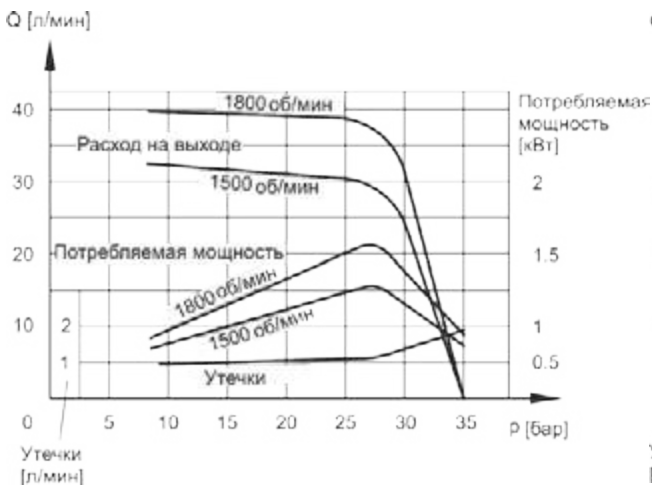


5.3 - ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК PVE023 (полученные с использованием минерального масла при вязкости 46 сСт и температуре 40°C)

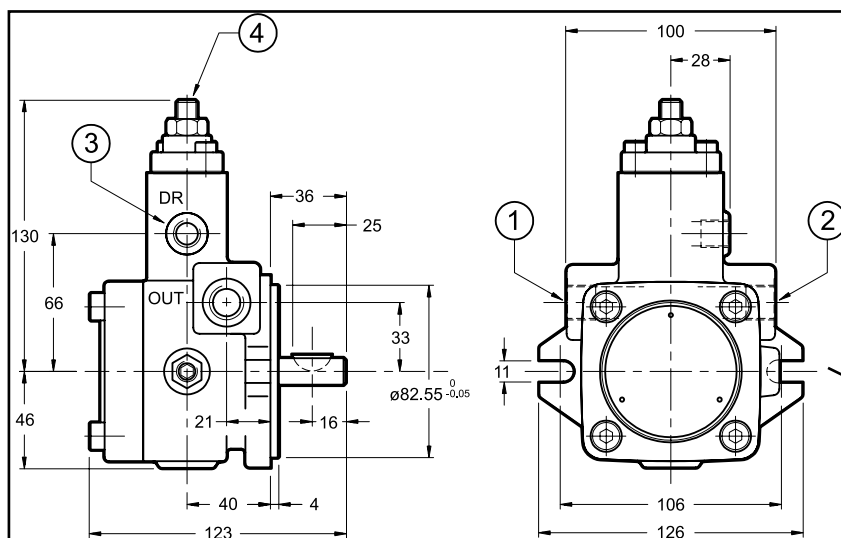
Кривые на диаграммах были измерены при частоте вращения насоса 1800 об/мин.

PVE023PC2

PVE023PC3



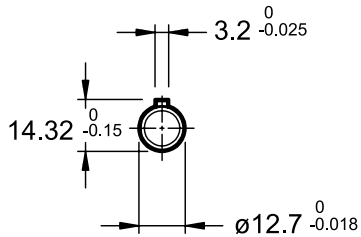
6 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ PVE-006



размеры в мм

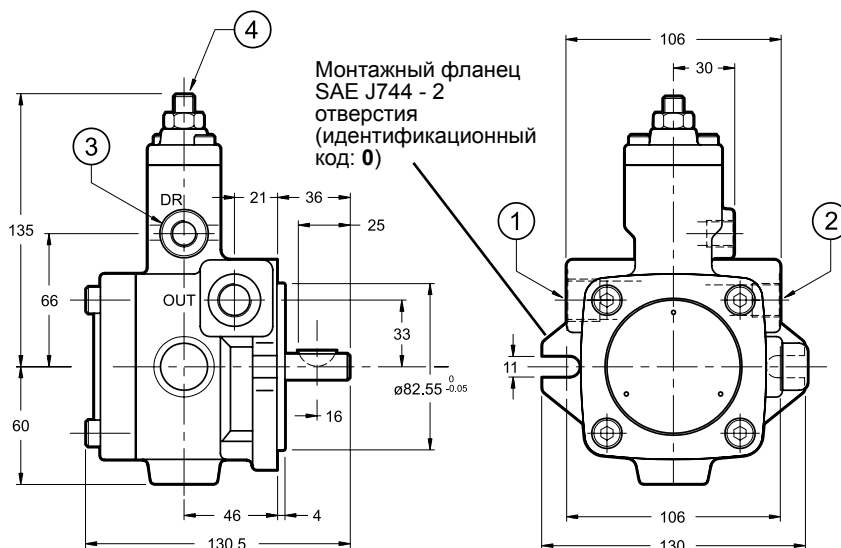
Монтажный фланец SAE J744 - 2 отверстия (идентификационный код: 0)

Цилиндрический вал со шпонкой по SAE J744 (идентификационный код: 0)



1	Всасывающий канал: 3/8" BSPP
2	Напорный канал: 3/8" BSPP
3	Дренажный канал: 1/4" BSPP
4	Регулятор давления. Для повышения давления вращать "по часовой стрелке."

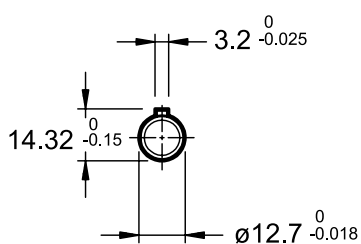
7 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ PVE-011



размеры в мм

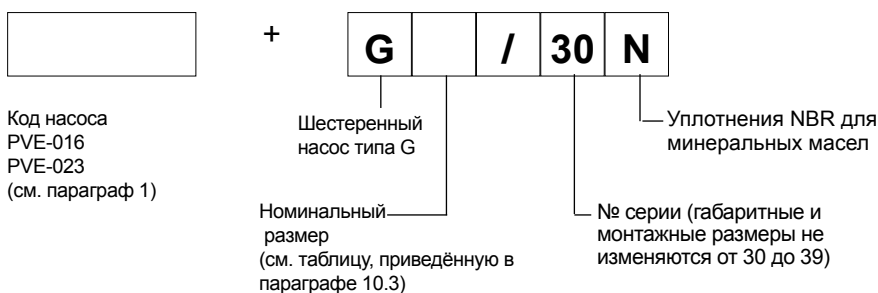
Монтажный фланец SAE J744 - 2 отверстия (идентификационный код: 0)

Цилиндрический вал со шпонкой по SAE J744 (идентификационный код: 0)

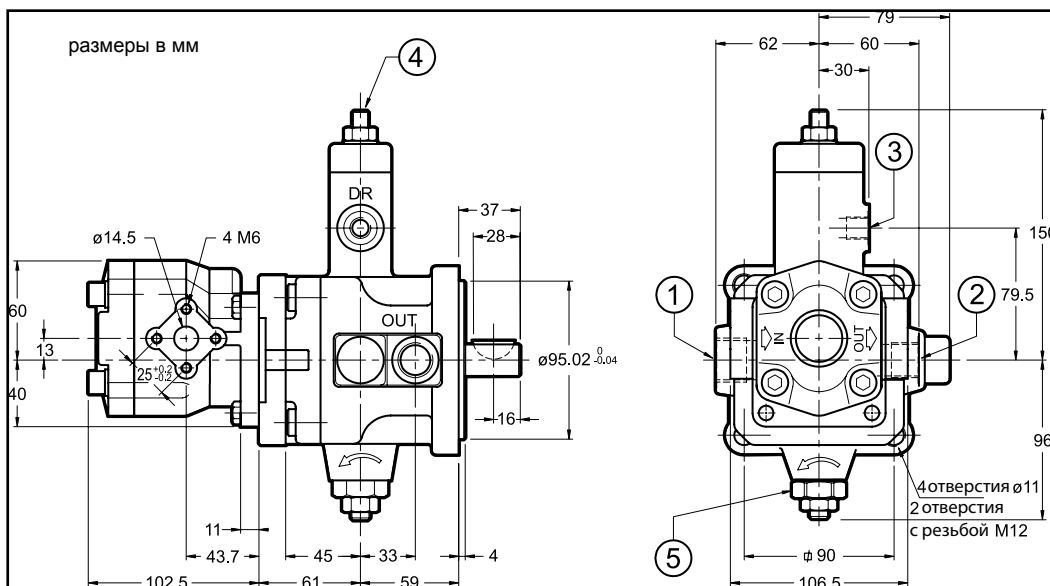


1	Всасывающий канал: 1/2" BSPP
2	Напорный канал: 3/8" BSPP
3	Дренажный канал: 1/4" BSPP
4	Регулятор давления. Для повышения давления вращать "по часовой стрелке."

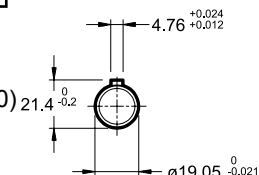
10.2 - Идентификационный код многосекционных насосов



10.3 - Габаритные и монтажные размеры (для многосекционных насосов)



Цилиндрический вал со шпонкой по SAE J744
(идентификационный код: 0)



Типо-размеры	Рабочий объем (см ³ /об)	Макс. рабочее давление (бар)	Пиковое давление (бар)	Мин. скорость (об/мин)
0020	2	210	250	900
0025	2,5			850
0030	3			800
0040	4			
0050	5			
0060	6			
0075	7,5			
0090	9			
0105	10,5	175	210	800
0120	12			

1	Всасывающее отверстие: 3/4" BSP (цилиндрическая)
2	Напорное отверстие: 1/2" BSP (цилиндрическая)
3	Дренажное отверстие: 1/4" BSP (цилиндрическая)
4	Регулятор давления. Поворот по часовой стрелке увеличивает давление.
5	Регулятор расхода



ООО "ПНЕВМАКС"
141400, Московская обл., г. Химки, Коммунальный пр., вл. 30
Тел.: +7 (495) 739-39-99 Факс: +7 (495) 739-49-99
mail@pneumax.ru www.pneumax.ru