

DSB*
САМОРЕВЕРСИВНЫЙ
РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ
СЕРИЯ 10



МОНТАЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

DSB3 ISO 4401-03 (СЕТОР 03)

DSB5 ISO 4401-05 (СЕТОР 05)

P_{макс} (смотри технические хар-ки)

Q_{ном} (смотри технические хар-ки)

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Распределитель DSB* с самовозвратным золотником и монтажной поверхностью в соответствии со стандартами ISO 4401 (СЕТОР RP121H).

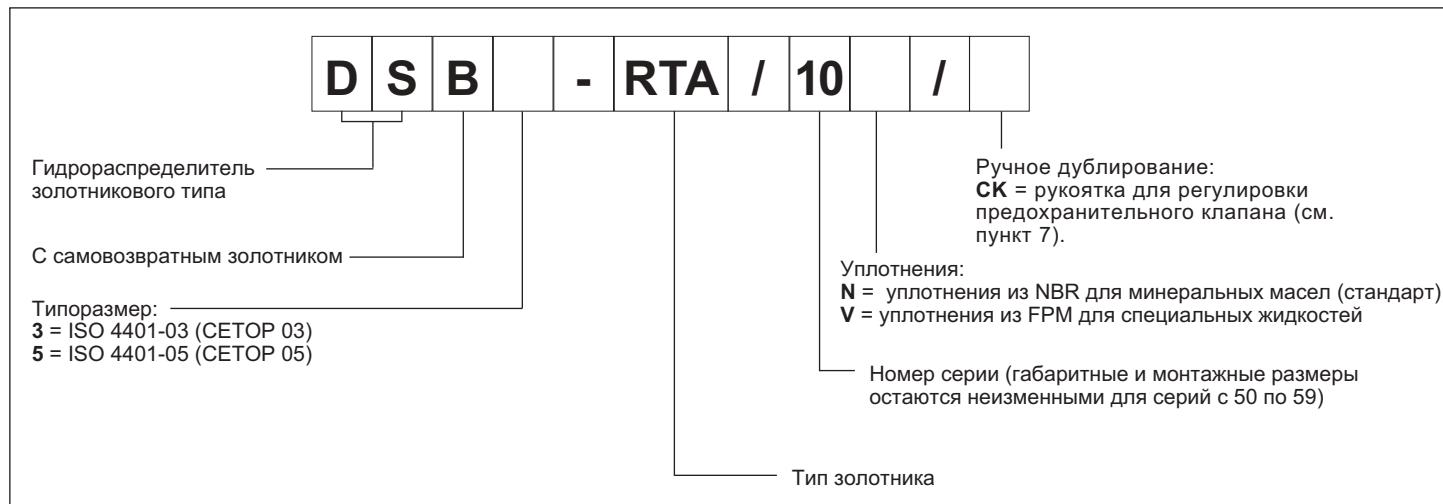
Самореверсивный клапан применяется для реализации возвратно-поступательных движений исполнительного органа без подачи управляющих сигналов. Переключение клапана происходит за счет изменения давления в каналах А и В (когда цилиндр достигает конечных положений). Процесс реверсирования потока не зависит от давления в напорном канале.

ОБОЗНАЧЕНИЕ НА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СХЕМАХ

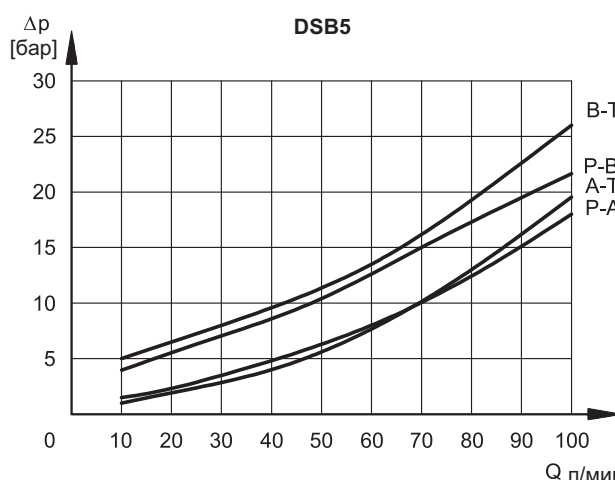
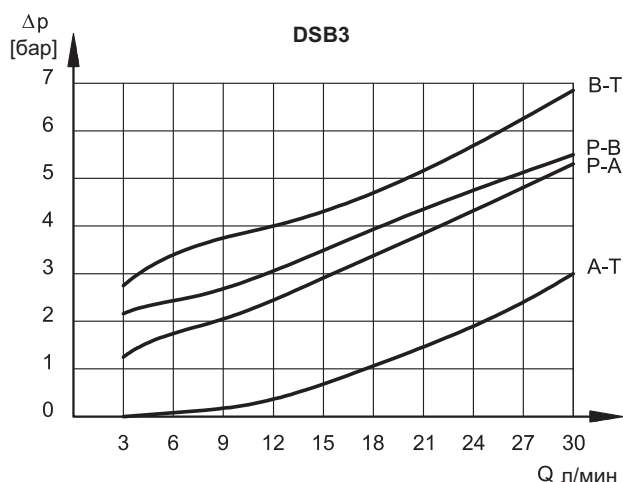
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (для минерального масла вязкостью 36 сантистокс (сСт) при 50°С)

		DSB3	DSB5
Максимальное рабочее давление на линии P	бар	350	320
Минимально допустимое давление	бар	50	60
Максимальный расход	л/мин	30	100
Минимально допустимый расход	л/мин	3	10
Диапазон температур окружающей среды	°С	-20 / +50	
Диапазон температур рабочей жидкости	°С	-20 / +80	
Диапазон вязкости	сСт	10 ÷ 400	
Рекомендуемая вязкость	сСт	25	
Класс чистоты рабочей жидкости		Класс 10 по NAS 1638 (класс 20/18/15 по ISO 4406:1999)	
Масса	кг	0,9	2,8

1 - КОД ЗАКАЗА



2 -Расходно-перепадная характеристика Δp -Q (значения получены для вязкости 36 сантистокс (сСт) при 50°C)



3 - ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ

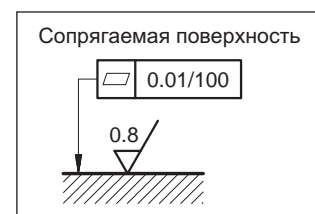
Используйте гидравлические жидкости на основе минеральных масел типа HL или HLP в соответствии со стандартом ISO 6743/3. Для жидкостей типа HFD-R (фосфатных эфиров) используйте уплотнения FPM (код V). По поводу использования других типов жидкостей, таких как HFA, HFB, HFC проконсультируйтесь в нашем отделе технической поддержки.

Использование жидкостей при температурах свыше 80°C ведёт к ускоренному ухудшению качества жидкостей и характеристик уплотнительных прокладок. Жидкость должна сохранять свои физические и химические свойства.

4 - УСТАНОВКА

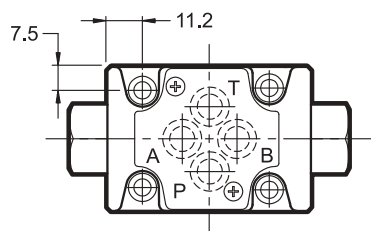
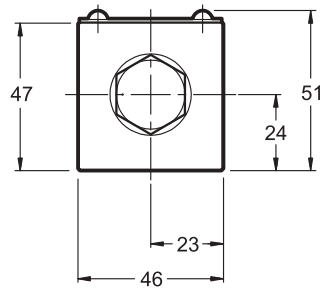
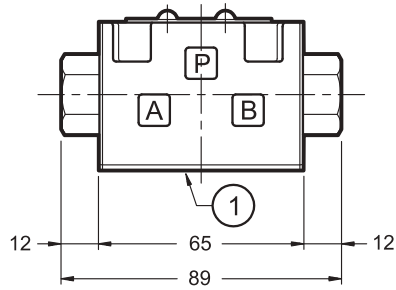
Клапаны могут монтироваться в любом положении.. Клапан крепится при помощи винтов или шпилек на поверхность другого клапана модульного исполнения, либо на монтажную плиту, с ответной поверхностью, которая имеет соответствующие величины плоскостности и шероховатости, указанные на чертеже рядом, либо лучше.

Если указанные минимальные допуски не соблюдены, то между монтажной поверхностью клапана и поверхностью ответной детали могут появиться утечки масла.



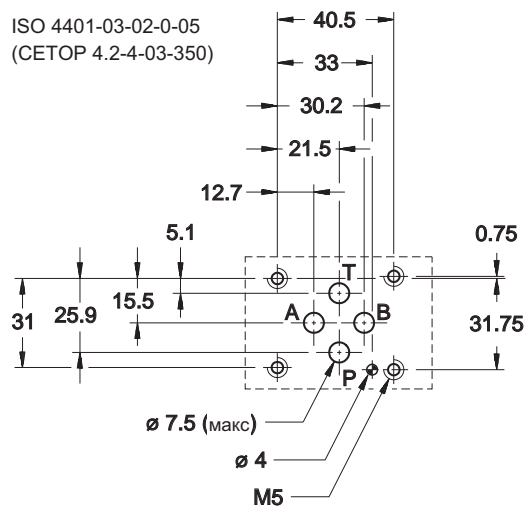
5 - ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ DSB3

Размеры в мм



МОНТАЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

ISO 4401-03-02-0-05
(СЕТОР 4.2-4-03-350)

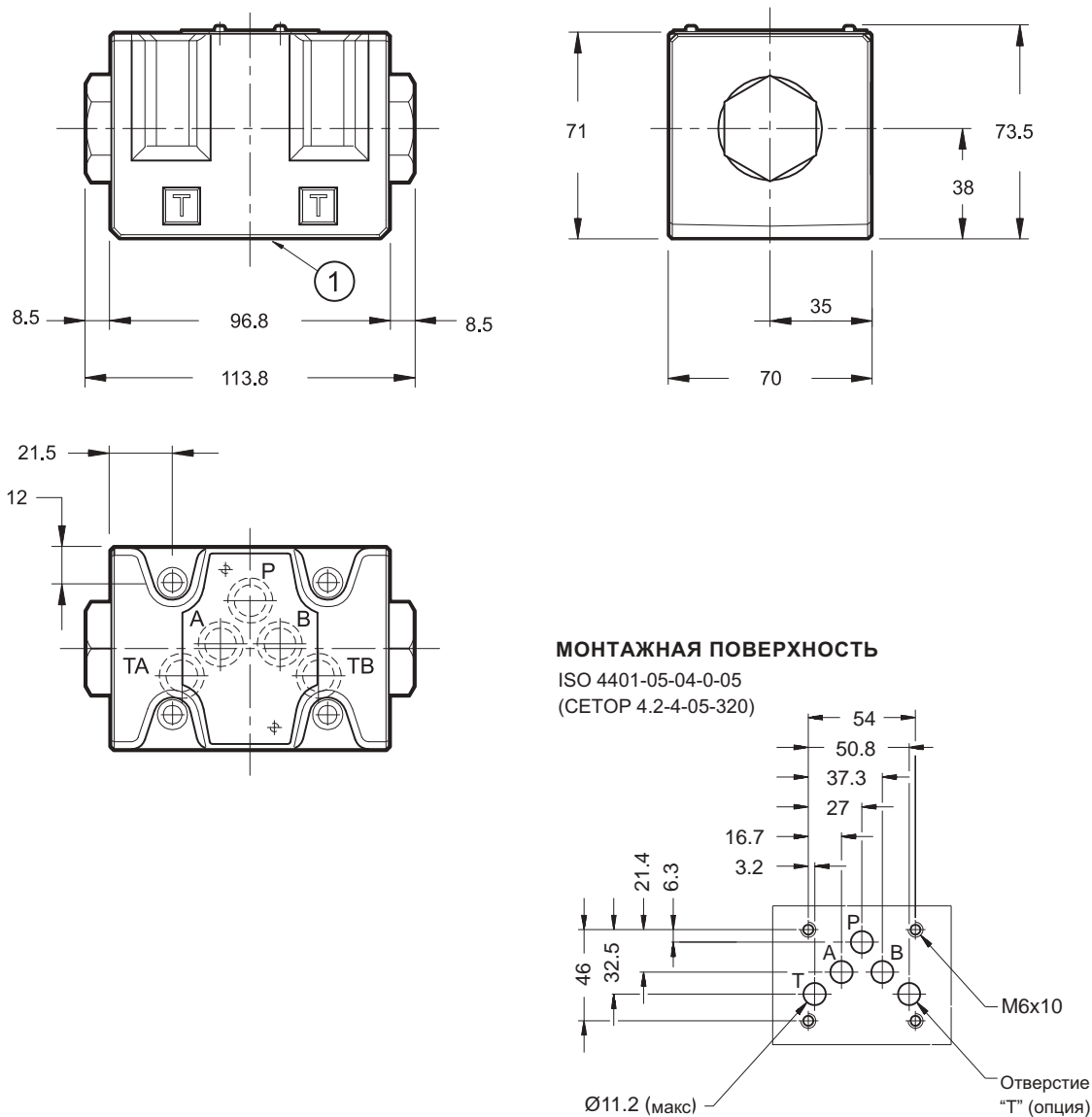


1	Монтажная поверхность с уплотнительными кольцами - 4 шт. OR 2037 (9.25x1.78) 90 shore
---	---

Крепление клапана: 4 винта M5x30 - ISO 4762

6 - ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ DSB5

размеры в мм



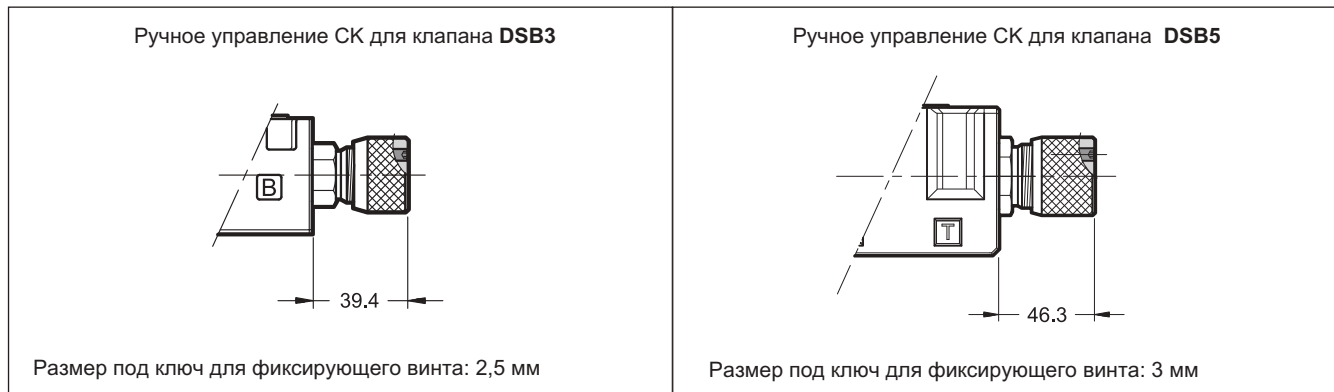
МОНТАЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

ISO 4401-05-04-0-05
(СЕТОР 4.2-4-05-320)

1	Монтажная поверхность с уплотнительными кольцами OR 2050 - 4 шт. (12.42x1.78) 90 Shore	Крепление клапана: 4 винта M6x40 - ISO 4762
		Момент затяжки: 5 Нм (для винтов с классом прочности A8.8)

7 - РУКОЯТКА РУЧНОГО ДУБЛИРОВАНИЯ

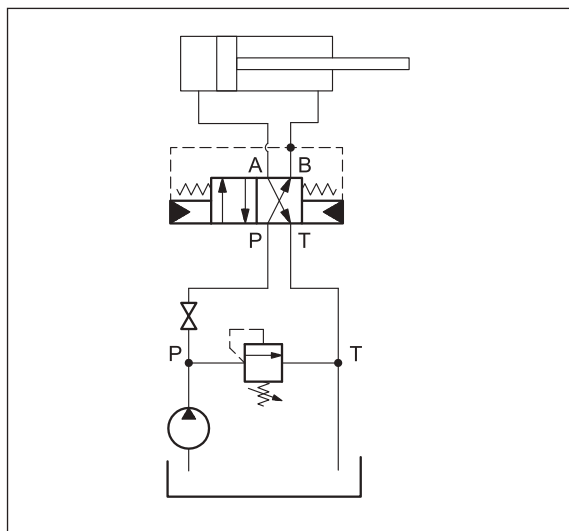
Рукоятка ручного дублирования **СК** позволяет настраивать давление на предохранительном клапане без применения отсечных кранов.



8 - ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Мы рекомендуем использовать схему, приведенную ниже. Канал А подсоединяется к поршневой полости цилиндра. В этом случае при запуске насоса распределитель займет положение, при котором цилиндр будет втягиваться. Для корректной работы клапана необходимо применять дифференциальный (одноштоковый) цилиндр с отношением площадей штоковой и порневой полости, лежащим в диапазоне от 1/1,25 до 1/2.

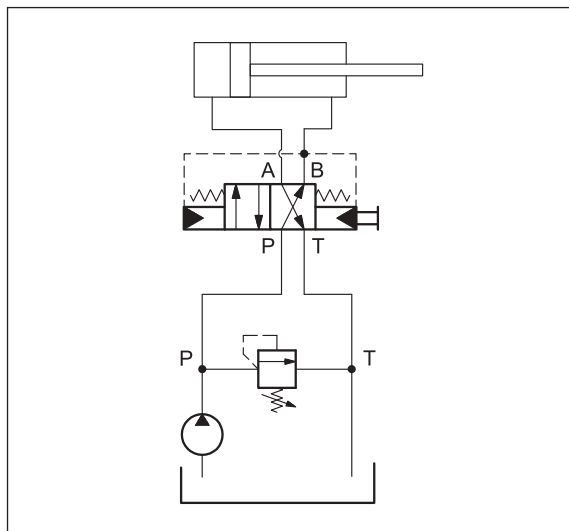
8.1 - Стандартный клапан



Для правильной настройки предохранительного клапана саморевверсивный распределитель не должен находится в рабочем режиме.

Для этого необходимо закрыть отсечной кран, запустить насос, настроить предохранительный клапан и остановить насос. Затем, открыть отсечной кран и запустить насос снова.

8.2 - Клапан с рукояткой ручного дублирования



Для правильной настройки предохранительного клапана саморевверсивный распределитель не должен находится в рабочем режиме.

Для этого полностью выкрутите фиксирующий финт, затем затяните рукоятку до останова о механический упор. В этом положении золотник находится в позиции, соединяющей каналы P с B и A с T. Запустите насос, настройте давление на предохранительном клапане и затем остановите насос. Перезапустите клапан заново, открутив почти полностью рукоятку, затем закрутите фиксирующий винт до тех пор, пока его шляпка не будет находится заподлицо с торцом рукоятки.

Клапан будет нормально работать только в том случае, если его рукоятка затянута и шляпка фиксирующего винта находится заподлицо с торцом рукоятки.

⚠ Не используйте ручное дублирование для того, чтобы остановить насос, когда клапан находится в рабочем режиме.

8 - ОТВЕТНЫЕ МОНТАЖНЫЕ ПЛИТЫ (см. каталог 51 000)

	DSB3	DSB5
С задними присоединительными отверстиями	PMMD-AI3G	PMD4-AI4G - резьба 3/4" BSP
С боковыми присоединительными отверстиями	PMMD-AL3G	PMD4-AL4G - резьба 1/2" BSP
Резьба выходов Р, Т, А, В	3/8" BSP	-





DSC* **ГИДРОУПРАВЛЯЕМЫЙ** **ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ**

DSC3 ISO 4401-03 (СЕТОР 03)
DSC5 ISO 4401-05 (СЕТОР R05)
(в разработке)

Pмакс. (см. таблицу характеристик)

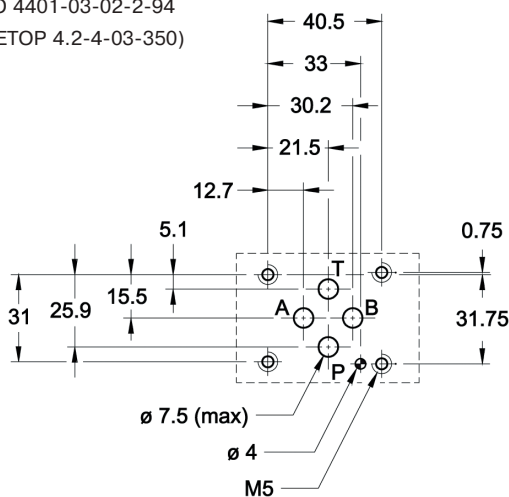
Qном. (см. таблицу характеристик)

4

4

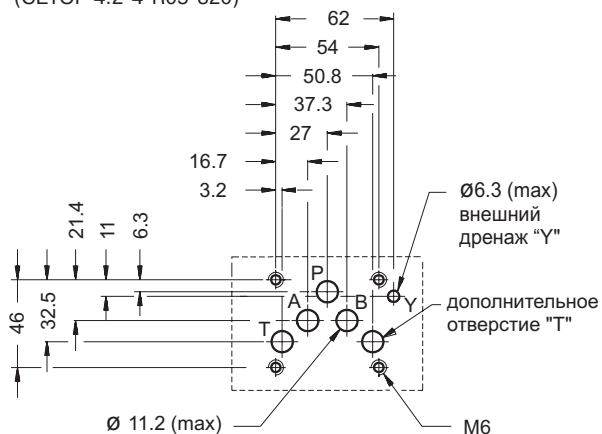
DSC3 МОНТАЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

ISO 4401-03-02-2-94
(СЕТОР 4.2-4-03-350)

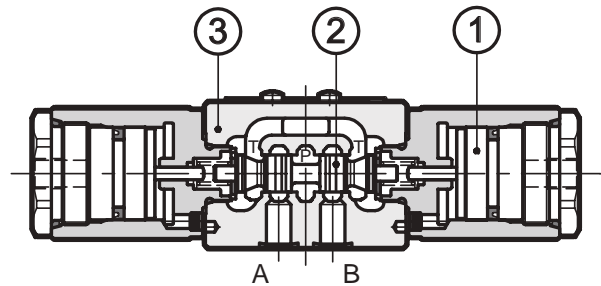


DSC5 МОНТАЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

ISO 4401-05-05-0-94
(СЕТОР 4.2-4-R05-320)



ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ



- DSC* направляющие гидрораспределители золотникового типа с прямым гидравлическим управлением (1) производятся в 3-х или 4-х линейном исполнении с различными типами золотников (2).
- Корпус распределителя (3) изготовлен из высокопрочного литого чугуна с широкими внутренними каналами для уменьшения падения давления.
- Распределители производятся с 2-х или 3-х позиционным исполнением золотника с возвратной пружиной или механическим фиксатором положений.
- Отверстие внешнего дренажа Y для DSC5 выполнено по стандарту СЕТОР R05 и должно использоваться при давлении в сливной магистрали T более чем 25 бар.
- Отверстие внешнего дренажа Y также может быть заказано для DSC3 (СЕТОР 03) и должно использоваться при давлении в сливной магистрали T более 25 бар (смотри параграф 1).



1 - ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД



Распределитель золотниковый

Гидравлическое управление

Типоразмер:

3 = ISO 4401-03 (СЕТОР 03)

5 = ISO 4401-05 (СЕТОР R05)

Уплотнения:

N = уплотнения из NBR для минеральных масел (**стандарт**)

V = уплотнения FPM для специальных жидкостей

№ серии:

(размеры неизменны для серий от 10 до 19)

Тип золотника: (см. параграф 4):

S* **TA** **TA23**
SA* **TB** **TB23**
SB* **RK**

4

4

2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (для масла вязкостью 36сСт / 50°С)

			DSC3	DSC5
Максимальное рабочее давление:	- каналы P, A и B	бар	350	-
	- канал T при использовании канала дренажа Y		320	-
	- канал T без использования канала дренажа		25	-
Давление гидроуправления:	мин.	бар	15 (см. прим. 1)	-
	макс.		210	-
Номинальный расход		л/мин.	75	-
Температура окружающего воздуха		°С	-20 ... +50	
Температура рабочей жидкости		°С	-20 ... +80	
Вязкость рабочей жидкости		сСт	10 ... 400	
Рекомендуемая вязкость		сСт	25	
Допустимая степень загрязнения рабочей жидкости			класс 20/18/15 по ISO 4406:1999	
Масса	одностороннее пневмоуправление	кг	2,4	-
	двустороннее пневмоуправление		2,9	-

Примечание 1:

Давление гидроуправления должно быть не менее 15 бар и **всегда больше** чем давление в сливной магистрали "Т".

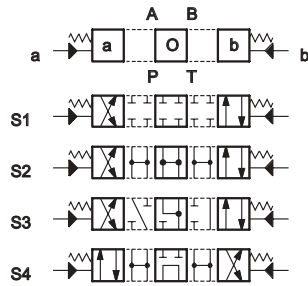
3 - РАБОЧАЯ ЖИДКОСТЬ

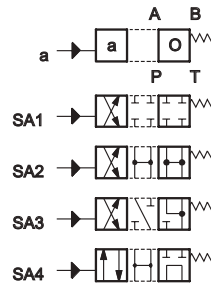
Используйте гидравлические жидкости на основе минеральных масел типа HL или HPL в соответствии со стандартом ISO 6743/3. Для жидкостей типа HFD-R (фосфатных эфиров) используйте уплотнения FPM (код V). По поводу использования других типов жидкостей таких, как HFA, HFB, HFC - проконсультируйтесь в нашем отделе технической поддержки.

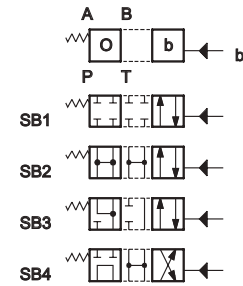
Использование жидкостей при температурах свыше 70 °С ведёт к ускоренному ухудшению качества жидкостей и характеристик уплотнительных прокладок. Жидкость должна сохранять постоянными свои физические и химические свойства.

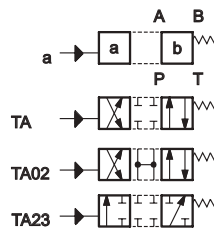
4 - ТИПЫ ЗОЛОТНИКОВ
Тип S*:

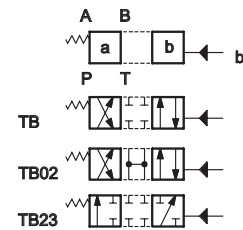
3 положения с пружинным центрированием


Тип SA*:

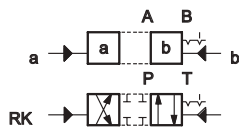
 2 положения (центральное + внешнее) с пружинным центрированием;
 Управление на стороне **A**.

Тип SB*:

 2 положения (центральное + внешнее) с пружинным центрированием;
 Управление на стороне **B**.

Тип TA:

 2 положения с пружинным возвратом;
 Управление на стороне **A**.

Тип TB:

 2 положения с пружинным возвратом;
 Управление на стороне **B**.

Тип RK:

2 положения с механической фиксацией



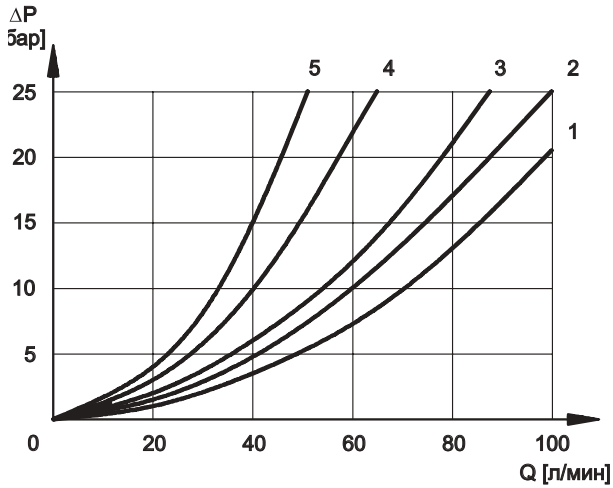
Помимо типов, показанных на схемах, которые являются наиболее часто используемыми, могут поставляться и другие специальные версии: обратитесь в наш отдел технической поддержки для выяснения их идентификации, пригодности и рабочих диапазонов.



5 - ДИАГРАММЫ ПАДЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ $\Delta P-Q$ (для масла вязкостью 36 сСт при 50 °С)

5.1 - Диаграммы падения давления $\Delta P-Q$ для DSC3

ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ИНИЦИИРОВАННОГО РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ



ЗОЛОТНИК	НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА			
	P-A	P-B	A-T	B-T
	КРИВЫЕ НА ДИАГРАММЕ			
S1, SA1, SB1	2	2	3	3
S2, SA2, SB3	1	1	3	3
S3, SA3, SB3	3	3	1	1
S4, SA4, SB4	5	5	5	5
TA, TB	2	2	2	2
TA02, TB02	2	2	2	2
TA23, TB23	3	3		

ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ В ИСХОДНОМ СОСТОЯНИИ

ЗОЛОТНИК	НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА				
	P-A	P-B	A-T	B-T	P-T
	КРИВЫЕ НА ДИАГРАММЕ				
S2, SA2, SB2					2
S3, SA3, SB3			3	3	
S4, SA4, SB4					4



5.2 - Диаграммы падения давления $\Delta P-Q$ для DSC5

ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ИНИЦИИРОВАННОГО РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ

ЗОЛОТНИК	НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА			
	P-A	P-B	A-T	B-T
	КРИВЫЕ НА ДИАГРАММЕ			
S1, SA1, SB1				
S2, SA2, SB3				
S3, SA3, SB3				
S4, SA4, SB4				
TA, TB				
TA02, TB02				
TA23, TB23				

ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ В ИСХОДНОМ СОСТОЯНИИ

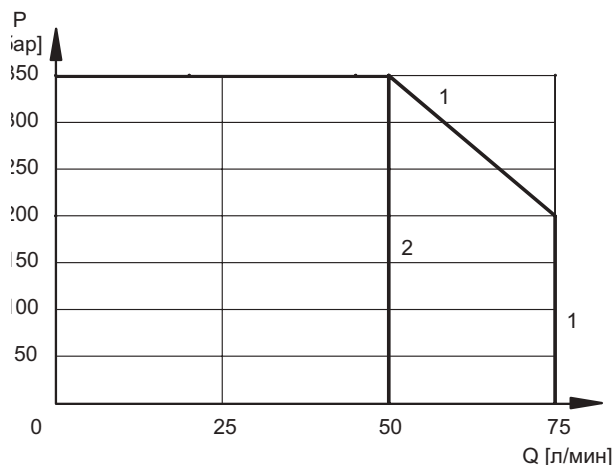
ЗОЛОТНИК	НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА				
	P-A	P-B	A-T	B-T	P-T
	КРИВЫЕ НА ДИАГРАММЕ				
S2, SA2, SB2					
S3, SA3, SB3					



6 - ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

Приведённые кривые определяют рабочие значения расхода в соответствии с давлением при различных типах золотника. Значения были получены в соответствии с нормами ISO 64003 с использованием минерального масла вязкостью 36 сСт при температуре 50°C и фильтрацией в соответствии со с классом 7 по стандарту NAS 1638.

6.1 - Эксплуатационные ограничения для DSC3



ЗОЛОТНИК	КРИВАЯ	
	P-A	P-B
S1, SA1, SB1	1	1
S2, SA2, SB2	2	2
S3, SA3, SB3	1	1
S4, SA4, SB4	2	2

ЗОЛОТНИК	КРИВАЯ	
	P-A	P-B
TA, TB	1	1
TA02, TB02	1	1
TA23, TB23	2	2
RK	1	1

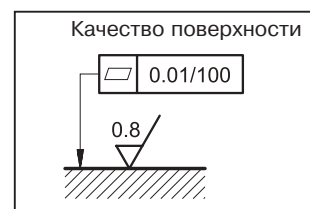
6.2 - Эксплуатационные ограничения для DSC5

ЗОЛОТНИК	КРИВАЯ	
	P-A	P-B
S1, SA1, SB1		
S2, SA2, SB2		
S3, SA3, SB3		
S4, SA4, SB4		

ЗОЛОТНИК	КРИВАЯ	
	P-A	P-B
TA, TB		
TA02, TB02		
TA23, TB23		
RK		

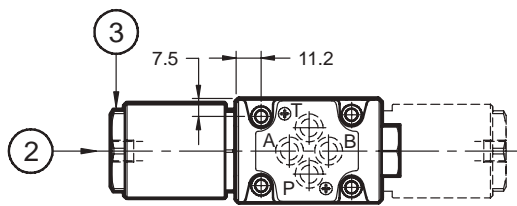
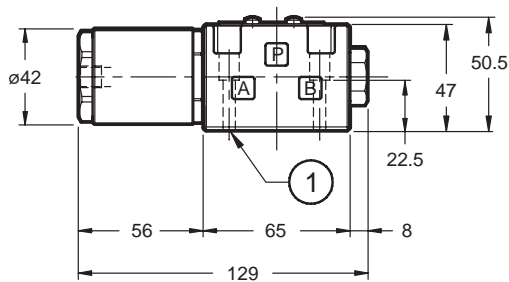
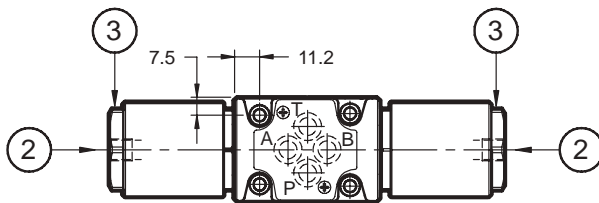
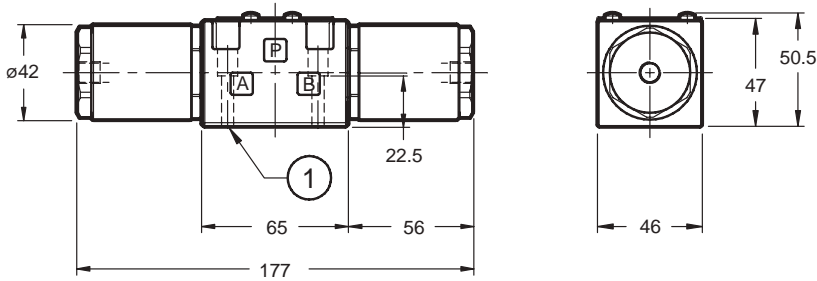
7 - УСТАНОВКА

Конфигурации с центрирующей и возвратной пружинами могут устанавливаться в любом положении. Распределители типа SK и TAK (с механической фиксацией золотника) должны устанавливаться таким образом, чтобы их продольная ось была горизонтальной. Крепление распределителя осуществляется посредством винтов или соединительных шпилек, при этом распределитель устанавливается на шлифованной поверхности со значениями плоскостности и шероховатости, равными или лучшими чем те, которые указаны на чертеже. Если минимальные условия, установленные для значений плоскостности и/или шероховатости, не выполняются, то может возникнуть утечка жидкости между распределителем и установочной поверхностью.





8 - ГАБАРИТНЫЕ и МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ для DSC3



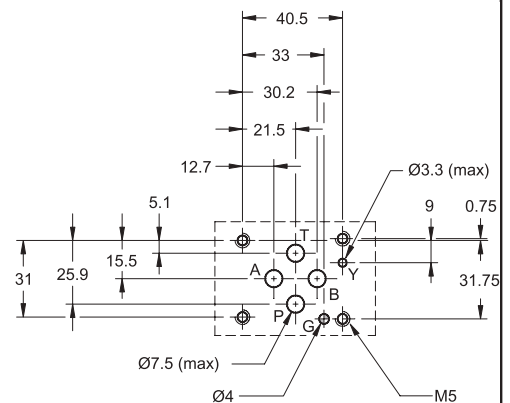
расположение пневмопривода для SB*, ТВ и ТВ23

размеры в мм

1	Стыковая поверхность с уплотнительными кольцами
2	порт гидроуправления (1/4" BSP)
3	Шестигранник: ключ 36 мм Момент затяжки: 35 - 40 Нм
Крепежные винты:	4 винта TCEI M5x30 (рекоменд. класс 12.9)
Момент затяжки:	5 Нм (A8.8) - 8 Нм (A12.9)
Резьба монтажных отверстий:	M5x10
Уплотнительные кольца (твёрдость по Шору - 90):	4 шт. типа OR2037 (9,25x1,78).

9 - ВНЕШНИЙ ДРЕНАЖНОЕ ОТВЕРСТИЕ "Y" для DSC3

Исполнение клапана DSA3 в версии /Y позволяет работать с давлением в канале "Т" до 320 бар.
Дренажное отверстие "Y" выполнено в корпусе распределителя в соответствии со стандартом ISO 4401-03-03-0-94. Отверстие "Y" соединяется с камерами привода и возврата золотника.





10 - ГАБАРИТНЫЕ и МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ для DSC5

4

4

11 - МОНТАЖНЫЕ ПЛИТЫ (смотри каталог 51 000)	DSC3	DSC5
Код плиты (исполнение с присоединением сзади)	PMMD-AI3G	PMD4-AI4G
Код плиты (исполнение с присоединением сбоку)	PMMD-AL3G	PMD4-AL4G
Резьба отверстий P, T, A, B	3/8" BSP	1/2" BSP

DIPLOMATIC OLEODINAMICA SpA

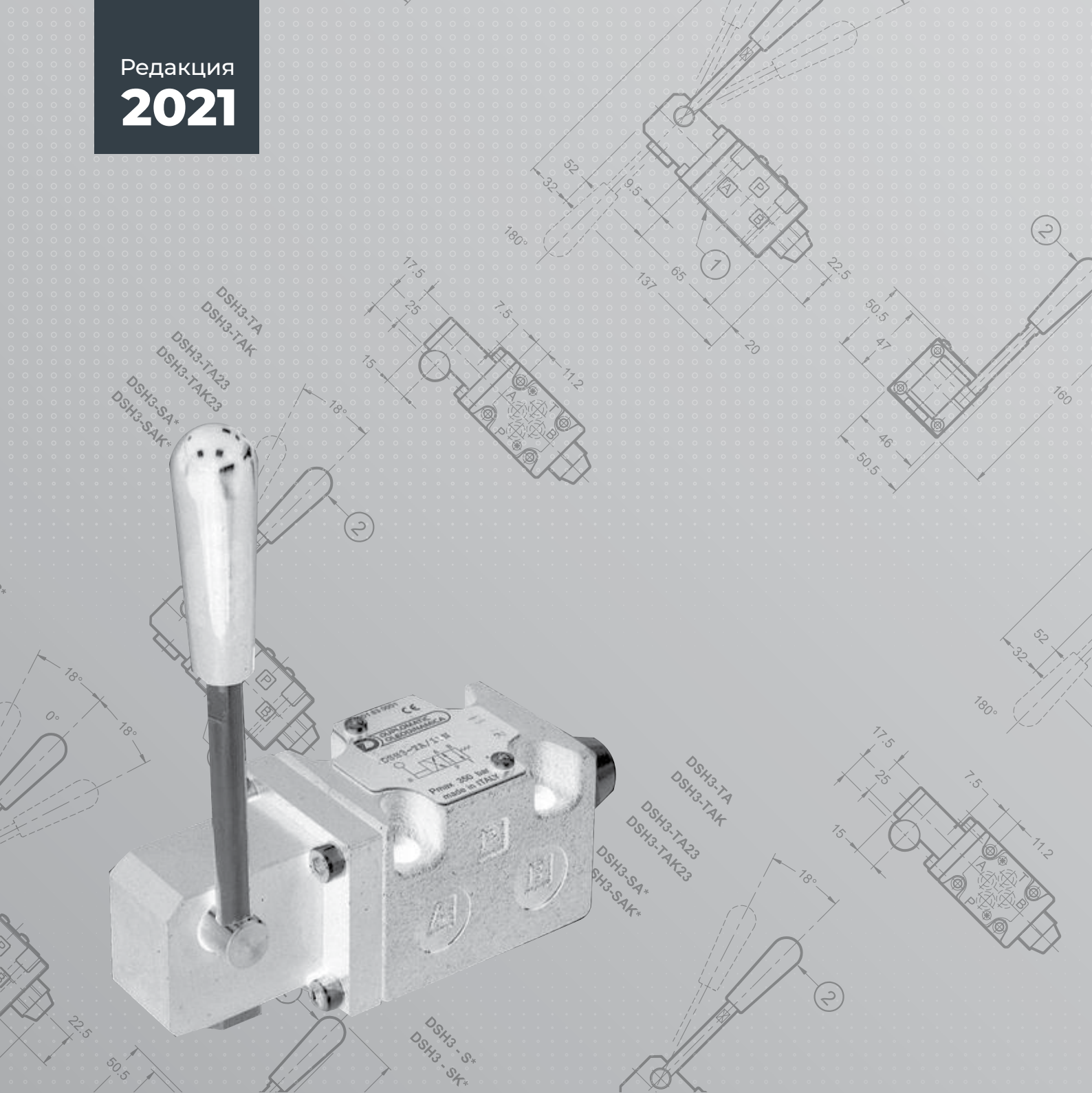
20025 LEGNANO(MI),p. le Bozzi 1/ Via Edison
Tel.0331/472111-472236, Fax 0331/548328

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В РОССИИ ООО "ПНЕВМАКС"

Телефон: (495) 739-39-99 Факс:(495) 739-49-99
mail@pneumax.ru www.pneumax.ru

КОПИРОВАНИЕ ЗАПРЕЩЕНО. КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ В КАТАЛОГ.

Редакция
2021



Распределители
с ручным управлением

DSH*

Копирование запрещено.

Компания оставляет за собой право
вносить изменения в каталог.

 ПНЕВМАКС

DSH*

Распределители
с ручным управлением

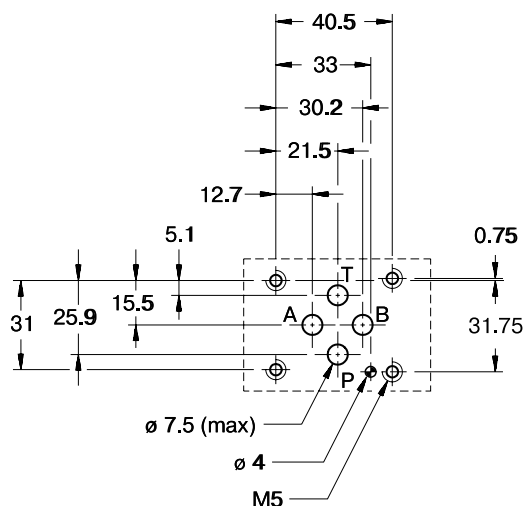


DSH3 ISO 4401-03 (CETOP 03)
DSH5 ISO 4401-05 (CETOP R05)

P_{макс} (смотри технические хар-ки)
Q_{ном} (смотри технические хар-ки)

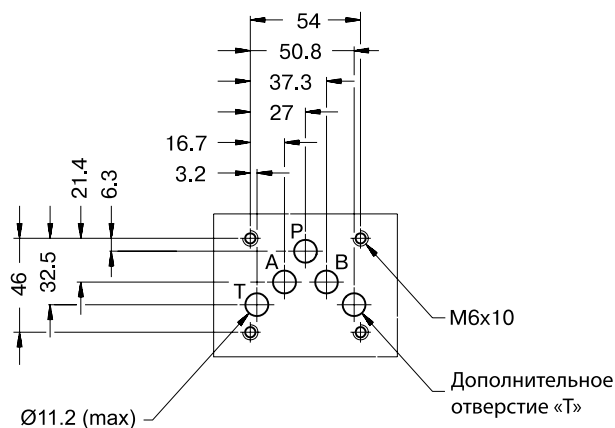
Монтажная поверхность для DSH3

CETOP 4.2-4-03-350
ISO 4401-03-02-094

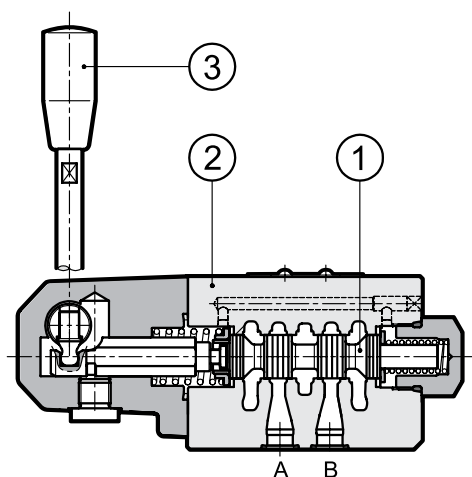


Монтажная поверхность для DSH5

CETOP 4.2-4-R05-320
ISO 4401-05-05-0-94



Принцип действия



DSH* направляющие распределители золотникового типа с ручным управлением производятся в 3-х или 4-х линейном исполнении с различными типами золотников (1).

Корпус распределителя (2) изготовлен из высокопрочного литого чугуна с широкими внутренними каналами для уменьшения падения давления.

Распределители производятся с 2-х или 3-х позиционным исполнением золотника с возвратной пружиной или механическим фиксатором положений.

Рычаг управления (3) может быть легко повернут на 180° в версии DSH3 относительно базового исполнения для удобства переключения распределителя.

1 - Идентификационный код



2 - Технические характеристики (для масла вязкостью 36сСт / 50°C)

		DSH3	DSH5
Максимальное рабочее давление:			
- канала P,A,B	бар	350	320
- канал T		210	160
Номинальный расход	л/мин	75	150
Диапазон температур окружающей среды	°C	-20 ... +60	
Диапазон температур рабочей жидкости	°C	-20 ... +80	
Вязкость рабочей жидкости	сСт	10 ... 400	
Рекомендуемая вязкость	сСт	25	
Степень загрязненности рабочей жидкости	в соответствии с ISO 4406 ¹ 1999 класс 20/18/15		
Масса	кг	2,1	4,2

3 - рабочая жидкость

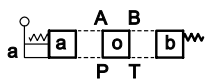
Используйте гидравлические жидкости на основе минеральных масел типа HL или HPL в соответствии со стандартом ISO 6743/3. Для жидкостей типа HFD-R (фосфатных эфиров) используйте уплотнения FPM (код V). По поводу использования других типов жидкостей таких, как HFA, HFB, HFC - проконсультируйтесь в нашем отделе технической поддержки.

Использование жидкостей при температурах свыше 70 °C ведёт к ускоренному ухудшению качества жидкостей и характеристик уплотнительных прокладок. Жидкость должна сохранять постоянными свои физические и химические свойства.

4 - Типы золотников

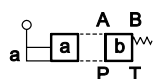
Тип S*:

3 положения с пружинным центрированием



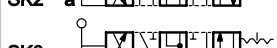
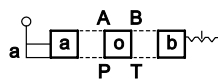
Тип ТА:

2 положения с пружинным возвратом



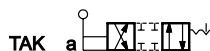
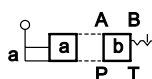
Тип SK*:

3 положения с механической фиксацией



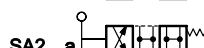
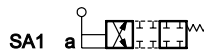
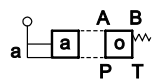
Тип ТАК:

2 положения с механической фиксацией



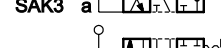
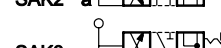
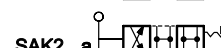
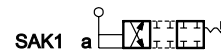
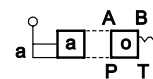
Тип SA*:

2 положения (центральное + внешнее) с пружинным центрированием



Тип SAK*:

2 положения (центральное + внешнее) с механической фиксацией

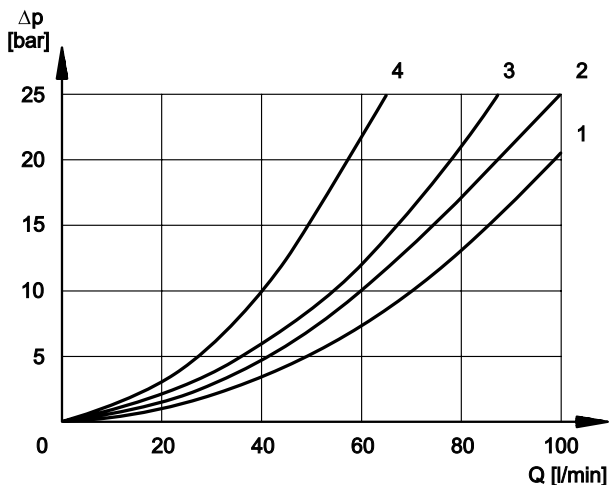


Помимо типов, показанных на схемах, которые являются наиболее часто используемыми, могут поставляться и другие специальные версии: обратитесь в наш отдел технической поддержки для выяснения их идентификации, пригодности и рабочих диапазонов.

5 - Диаграммы падения давления ΔP-Q

(для масла вязкостью 36 сСт при 50 °С)

5.1 - DSH3



Падение давления для инициированно о распределителя

ТИП ЗОЛОТНИКА	НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА			
	P → A	P → B	A → T	B → T
КРИВЫЕ НА ГРАФИКЕ				
S1,SA1,SAK1	2	2	3	3
S2,SA2,SAK2	1	1	3	3
S3,SA3,SAK3	3	3	1	1
S4,SA4,SAK4	4	4	4	4
ТА,ТАК	3	3	3	3
ТА02,ТАК02	2	2	2	2
ТА23,ТАК23	3	3		

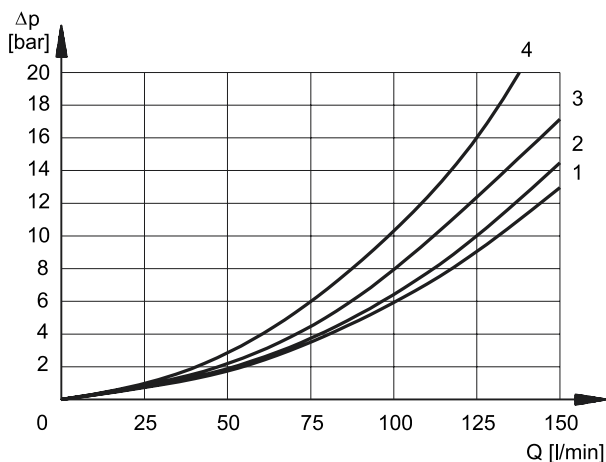
5.1 - DSH3

Падение давления для распределителя в исходном состоянии

ТИП ЗОЛОТНИКА	НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА				
	P → A	P → B	A → T	B → T	P → T
	КРИВЫЕ НА ГРАФИКЕ				
S2,SA2,SAK2					2
S3,SA3,SAK3			3	3	
S4,SA4,SAK4					3

5.2 - DSH5

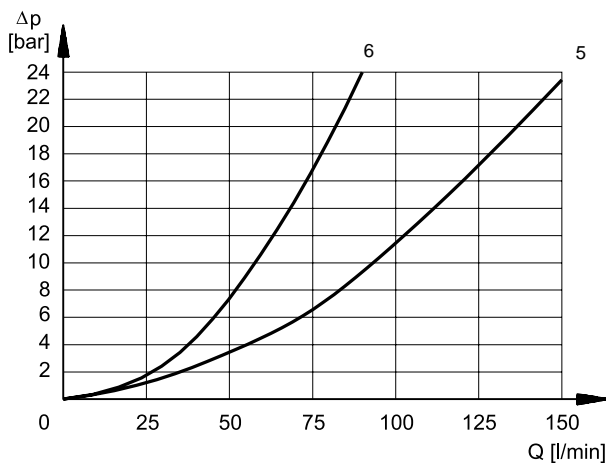
Падение давления для иницированного распределителя



ТИП ЗОЛОТНИКА	НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА			
	P → A	P → B	A → T	B → T
	КРИВЫЕ НА ГРАФИКЕ			
S1,SK1	2	2	1	1
S2,SK2	3	3	1	1
S3,SK3	3	3	2	2
S4,SK4	1	1	2	2
TA,TAK	3	3	2	2
TA02,ТАК02	2	2	2	2
TA23,ТАК23	3	3		

5.2 - DSH5

Падение давления для распределителя в исходном состоянии



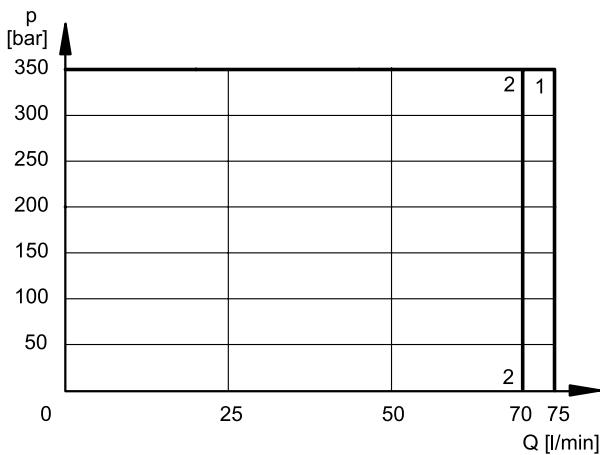
ТИП ЗОЛОТНИКА	НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА				
	P → A	P → B	A → T	B → T	P → T
	КРИВЫЕ НА ГРАФИКЕ				
S2,SK2					5
S3,SK3			6	6	
S4,SK4					5
S4,SA4,SAK4	4	4	4	4	
TA,TAK	3	3	3	3	
TA02,ТАК02	2	2	2	2	
TA23,ТАК23	3	3			

6 - Эксплуатационные ограничения

Приведённые кривые определяют рабочие значения расхода в соответствии с давлением при различных типах золотника.

Значения были получены в соответствии с нормами ISO 6403 с использованием минерального масла вязкостью 36 сСт при температуре 50°C и фильтрацией в соответствии со с классом 18/16/13 по стандарту ISO 4406:1999.

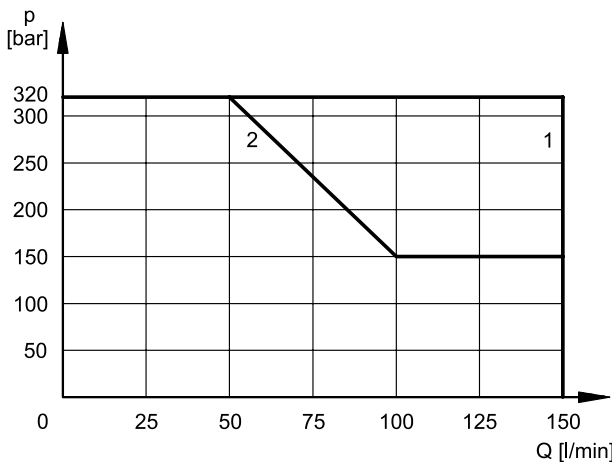
6.1 - DSH3



ТИП ЗОЛОТНИКА	КРИВАЯ	
	P → A	P → B
S1,SA1,SAK1	1	1
S2,SA2,SAK2	1	1
S3,SA3,SAK3	1	1
S4,SA4,SAK4	2	2

ТИП ЗОЛОТНИКА	КРИВАЯ	
	P → A	P → B
TA, TAK	1	1
TA02,ТАК02	1	1
TA23,ТАК3	1	1

6.1 - DSH5



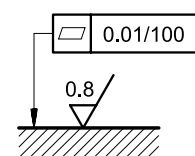
ТИП ЗОЛОТНИКА	КРИВАЯ	
	P > A	P > B
S1,SK1, SA1, SAK1	1	1
S2,SK2, SA2, SAK2	1	1
S3,SK3, SA3, SAK3	1	1
S4, SK4, SA4, SAK4	2	2
TA, TAK	1	1

Примечание: Значения, показанные на графиках, относятся только к стандартному распределителю. Эксплуатационные ограничения должны быть значительно снижены при использовании 4-линейного клапана с заглушенным отверстием А или В.

7 - Установка

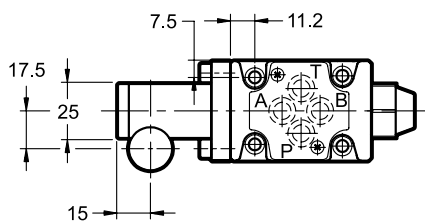
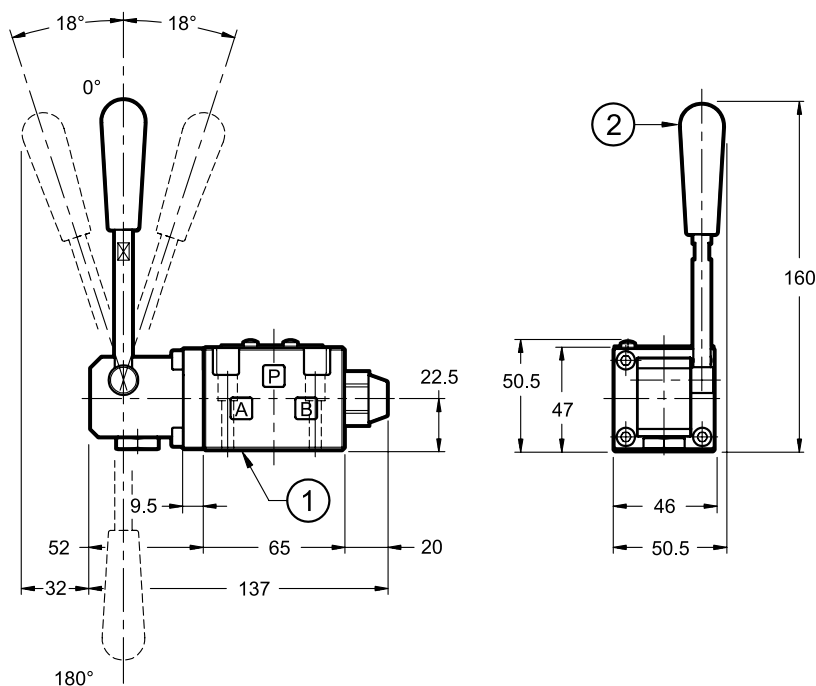
Конфигурации с центрирующей и возвратной пружинами могут устанавливаться в любом положении. Распределители типа SK и TAK (с механической фиксацией золотника) должны устанавливаться таким образом, чтобы их продольная ось была горизонтальной. Крепление распределителя осуществляется посредством винтов или соединительных шпилек, при этом распределитель устанавливается на шлифованной поверхности со значениями плоскостности и шероховатости, равными или лучшими чем те, которые указаны на чертеже. Если минимальные условия, установленные для значений плоскостности и/или шероховатости, не выполняются, то может возникнуть утечка жидкости между распределителем и установочной поверхностью.

Обработка монтажной поверхности



8 - Габаритные и монтажные размеры для DSH3

DSH3 - S*
DSH3 - SK*

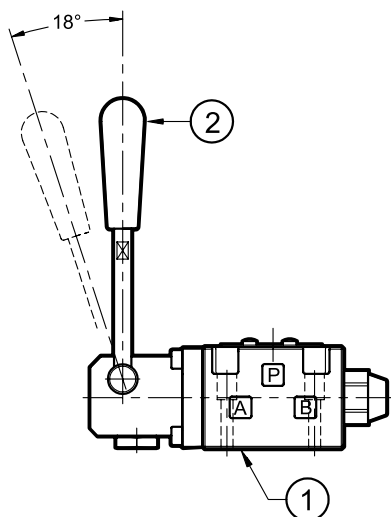


1	Монтажная поверхность с уплотнительными кольцами тип OR 2037(9.25x1.78) 4шт.
2	Рычаг ручного управления

DSH3-TA
DSH3-TAK

DSH3-TA23
DSH3-TAK23

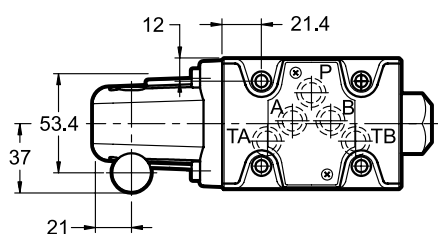
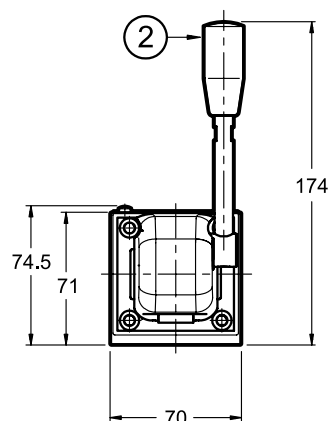
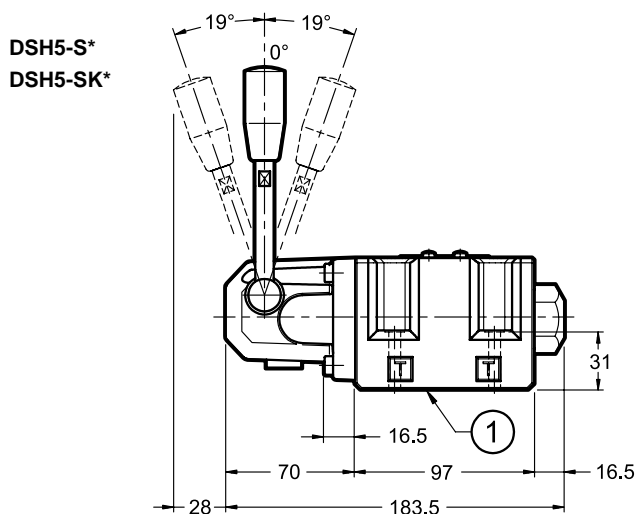
DSH3-SA*
DSH3-SAK*



Крепление клапана:	Винты M5x30 4 шт. (рекомендуемый класс 12,9)
Момент затяжки:	5 Нм (винты A8.8) - 8 Нм (винты A12.9)
Резьба монтажных отверстий:	M5x10

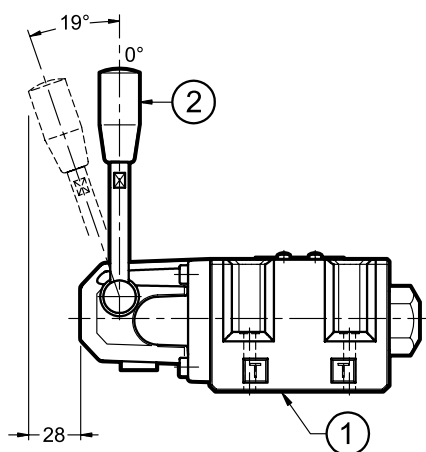
Примечание: распределитель поставляется с рычагом управления, установленным перпендикулярно к стыковой поверхности (как показано на рисунке). При необходимости рычаг может быть повернут на 180° по отношению к стандартному положению. Для этого необходимо вывинтить крепежные винты, повернуть рычаг вокруг оси золотника и закрепить в требуемой позиции.

9 - Габаритные и монтажные размеры для DSH5



DSH5-TA
DSH5-TAK

DSH5-SA*
DSH5-SAK*



1	Монтажная поверхность с уплотнительными кольцами : тип OR 2050(12.42x1.78) 5шт.
2	Рычаг ручного управления

Крепление клапана:	Винты М6х40 4 шт. (рекомендуемый класс 12,9)
Момент затяжки:	8Нм (винты А8.8) - 14Нм (винты А12.9)
Резьба монтажных отверстий:	М6х10

	DSH3	DSH5
Присоединительные каналы сзади	PMMD-AI3G	PMD4-AI4G
Присоединительные каналы сбоку	PMMD-AL3G	PMD4-AL4G
Резьба в каналах P, T, A, B.	3/8" BSP	1/2" BSP



DSR3

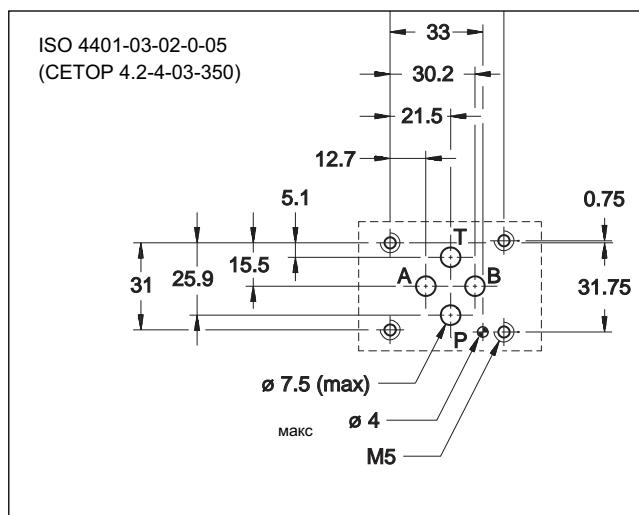
РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ С УПРАВЛЕНИЕМ ОТ РОЛИКА СЕРИЯ 11

**ПРИТЫЧНОЙ МОНТАЖ
ISO 4401-03 (СЕТОР 03)**

Р_{макс} 350 бар

Q_{ном} 75 л/мин

ПРИТЫЧНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

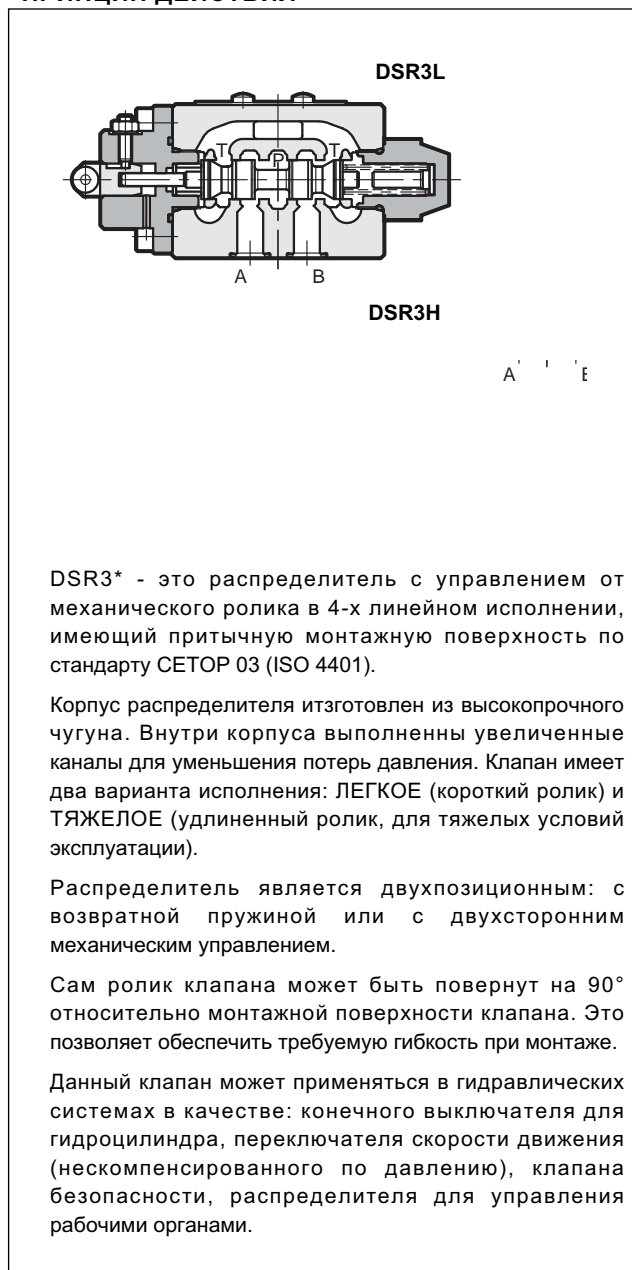


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

(для минерального масла вязкостью 36 сСт при 50°С)

Максимальное рабочее давление: - каналы P - A - B - канал T	бар	350 25
Максимальный расход	л/мин	75
Перепад давления $\Delta p-Q$	см. параграф 4	
Ограничения рабочих характеристик	см. параграф 5	
Окружающая температура	°С	-20 / +50
Температура масла	°С	-20 / +80
Диапазон вязкости масла	сСт	10 + 400
Степень загрязнения масла	Класс 10 по NAS 1638 (класс 20/18/15 по ISO 4406:1999)	
Рекомендуемая вязкость	сСт	25
Масса:		
DSR3L-TA		1,1
DSR3L-R	кг	1,2
DSR3H-TA		1,2

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ



DSR3* - это распределитель с управлением от механического ролика в 4-х линейном исполнении, имеющий притычную монтажную поверхность по стандарту СЕТОР 03 (ISO 4401).

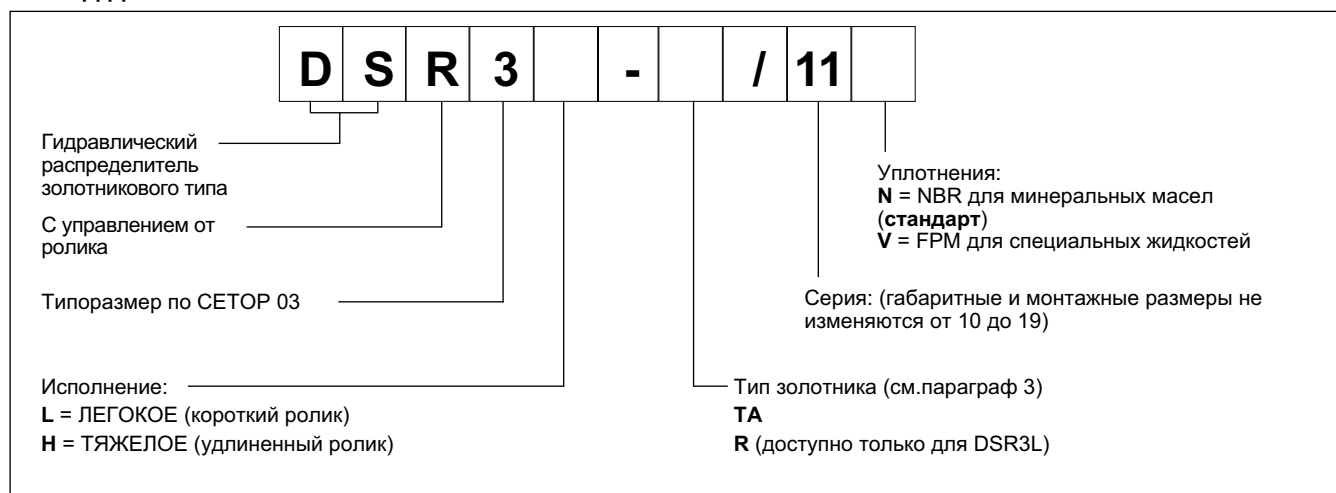
Корпус распределителя изготовлен из высокопрочного чугуна. Внутри корпуса выполнены увеличенные каналы для уменьшения потерь давления. Клапан имеет два варианта исполнения: ЛЕГКОЕ (короткий ролик) и ТЯЖЕЛОЕ (удлиненный ролик, для тяжелых условий эксплуатации).

Распределитель является двухпозиционным: с возвратной пружиной или с двухсторонним механическим управлением.

Сам ролик клапана может быть повернут на 90° относительно монтажной поверхности клапана. Это позволяет обеспечить требуемую гибкость при монтаже.

Данный клапан может применяться в гидравлических системах в качестве: конечного выключателя для гидроцилиндра, переключателя скорости движения (нескомпенсированного по давлению), клапана безопасности, распределителя для управления рабочими органами.

1 - КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

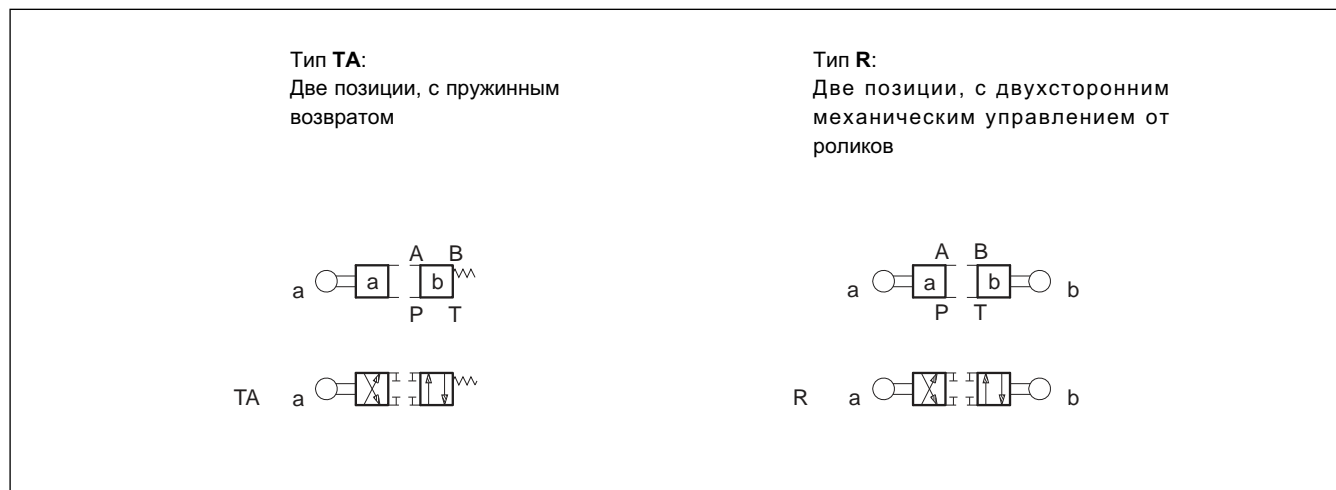


2 - РАБОЧИЕ ЖИДКОСТИ

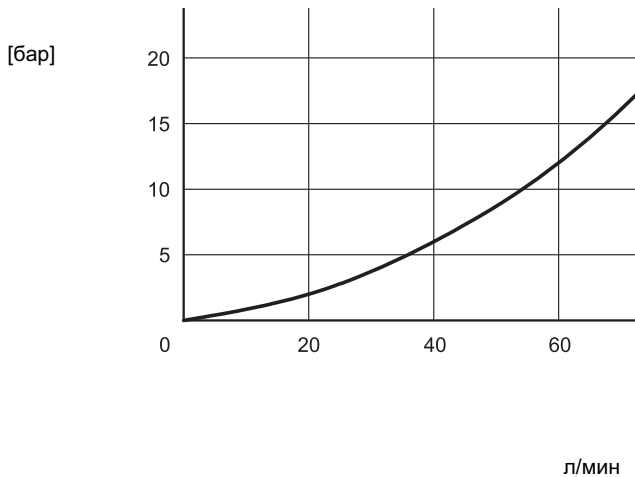
Используйте гидравлические жидкости на основе минеральных масел типа HL или HLP в соответствии со стандартом ISO 6743/3. Для жидкостей типа HFD-R (фосфатных эфиров) используйте уплотнения FPM (код V). По поводу использования других типов жидкостей, таких как HFA, HFB, HFC проконсультируйтесь в нашем отделе технической поддержки.

Использование жидкостей при температурах свыше 80°C ведёт к ускоренному ухудшению качества жидкостей и характеристик уплотнительных прокладок. Жидкость должна сохранять свои физические и химические свойства.

3 - ТИПЫ ЗОЛОТНИКА



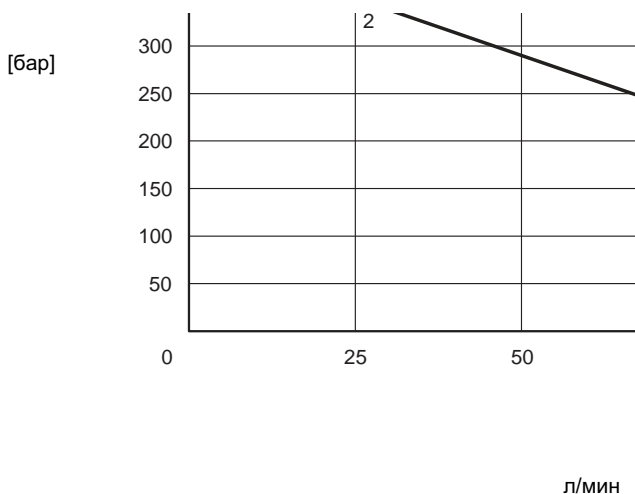
4 - РАСХОДНО-ПЕРЕПАДНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА $\Delta p-Q$ (получено при вязкости 36 сСт при температуре 50 °С)



ЗОЛОТНИК	НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА			
	P→A	P→B	A→T	B→T
	КРИВАЯ НА ГРАФИКЕ			
DSR3L-TA	1	1	1	1
DSR3L-R	1	1	1	1
DSR3H-TA	1	1	1	1

5 - ОГРАНИЧЕНИЯ РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИК

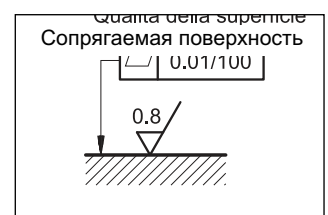
Кривые на графике показывают максимальный расход на клапане в зависимости от рабочего давления и для различных вариантов исполнения. Клапаны испытывались согласно нормам ISO 6403 part, с применением минерального масла вязкостью 36 сСт при температуре 50 °С и классом чистоты 18/16/13 по ISO 4406.



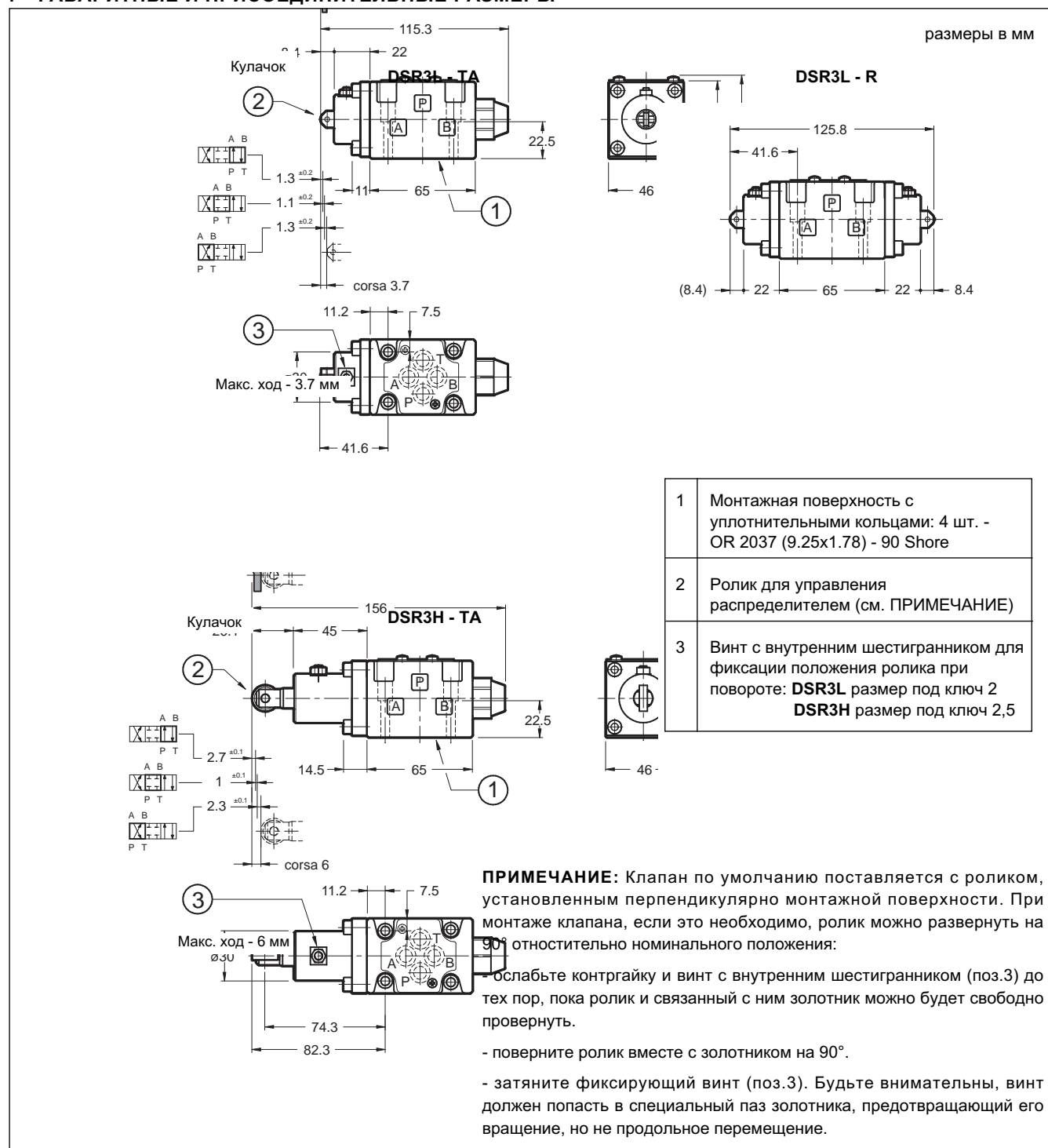
ЗОЛОТНИК	КРИВАЯ НА ГРАФИКЕ	
	P→A	P→B
DSR3L-TA	2	2
DSR3L-R	1	1
DSR3H-TA	1	1

6 - УСТАНОВКА

Клапаны с центрирующими или возвратной пружинами могут монтироваться в любом положении; клапаны типа R - без пружин - могут устанавливаться только в горизонтальном положении. Клапан крепится при помощи винтов или шпилек на поверхность другого клапана модульного исполнения, либо на монтажную плиту, с ответной поверхностью, которая имеет соответствующие величины плоскостности и шероховатости, указанные на чертеже рядом, либо лучше. Если указанные минимальные допуски не соблюдены, то между монтажной поверхностью клапана и поверхностью ответной детали могут появиться утечки масла.



7 - ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

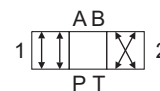


8 - КРЕПЕЖНЫЕ ВИНТЫ

4 винта M5x30 (по стандарту ISO 4762).
Момент затяжки 5 Нм (винты с классом прочности A8.8)

9 - МОНТАЖНЫЕ ПЛИТЫ (см. каталог 51 000)

Типы PMMD-AI3G с каналами 3/8" BSP, расположенными сзади
Типы PMMD-AL3G с каналами 3/8" BSP, расположенными сбоку



IDF4V



Описание:

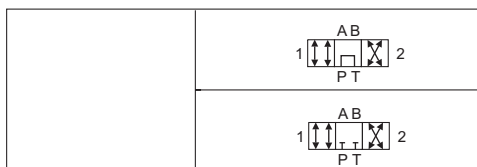
Данный клапан является 4-х линейным 3-х позиционным распределителем с ручным управлением резьбового (трубного) монтажа. Корпус, выполненный из износостойкого чугуна, и высокая точность изготовления гарантируют малые утечки масла. Данный клапан есть в наличии на складе в исполнении с резьбой G.

Технические характеристики:

Макс.рабочее давление	См.таблицу ниже
Рабочие жидкости	Минеральные масла по DIN 51525
Вязкость масла	2,8 - 380 мм ² /сек
Температура масла	-30 °C / 80 °C
Класс чистоты масла	Класс 10 по NAS 1638
Масса	См.таблицу ниже

Код заказа

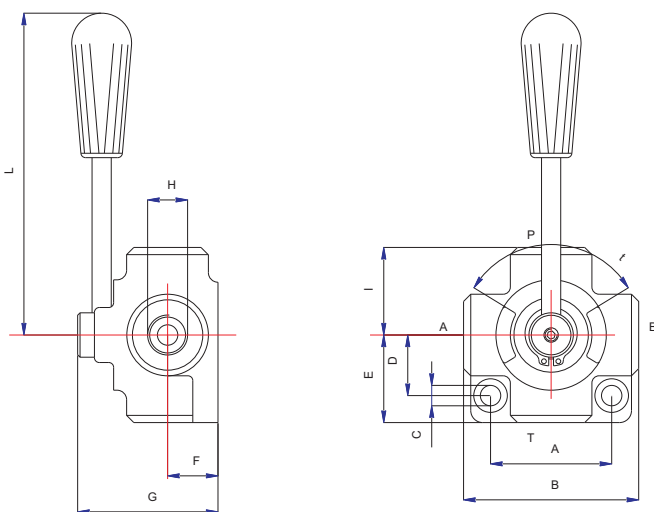
- IDF4V** — Линейный распределитель
- **** — Типоразмер:
02, 03, 04
- **** — Схема
A = открытые центра
C = закрытые центра
- N** — Каналы:
- = GAS
N = NPT
S = SAE



Характеристики:

Код	Резьбы каналов			Макс. расход [л/мин]	Макс. давление [бар]
	GAS	NPT	SAE		
IDF4V-02	3/8"	3/8"	3/4-16	35	250
IDF4V-03	1/2"	1/2"	7/8-14	50	250
IDF4V-04	3/4"	3/4"	11/16-12	90	220

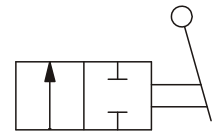
IDF4 - Габаритные и присоединительные размеры:



Код	A	B	C	D	E	F	G	H GAS	H NPT	H SAE	I	L	Вес [Кг]
IDF4V-02	54	77	8,5	27	38,5	24	71	3/8"	3/8"	3/4-16	38,5	110	1,38
IDF4V-03	68	90	8,5	32	45	28	80	1/2"	1/2"	7/8-14	45	120	2,2
IDF4V-04	74	95	8,5	38	47,5	32	90	3/4"	3/4"	11/16-12	45,5	125	2,9

RSAP2V

Шаровой кран 2/2 с ручным управлением, для высокого давления



RSAP2V



Описание

Двухлинейный шаровой кран для высокого давления предназначен для трубного (резьбового) монтажа непосредственно в гидравлической линии. Стальной корпус имеет оцинкованное покрытие для защиты от коррозии, внутренний шаровой элемент выполнен из хромированной стали, рычаг управления – из алюминия.

Основные параметры:

Макс. рабочее давление	См. таблицу ниже	
Рабочие жидкости	Минеральные масла по DIN 51524	
Вязкость масла	100 мм ² /с	
Температура масла	-20°C / 80°C	
Чистота масла	Класс 18/14 по ISO4406 (NAS1638)	

Код заказа

RSAP2V — 2-х линейный шаровой кран

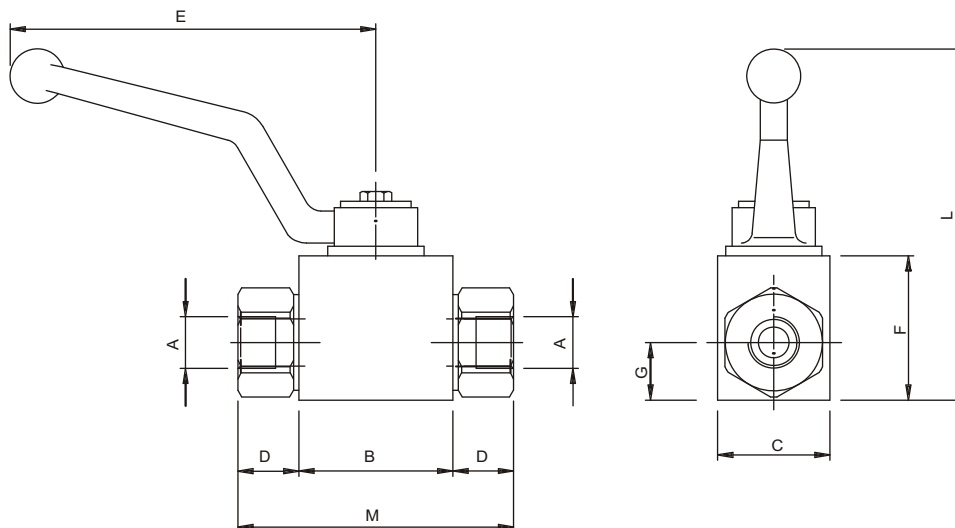
01 — Типоразмер:
01, 02, 03, 04, 05

Характеристики:

Код	Размер	Макс. расход, л/мин	Макс. давление, бар
RSAP2V01	BSPP 1/4	25	500
RSAP2V02	BSPP 3/8	35	
RSAP2V03	BSPP 1/2	60	
RSAP2V04	BSPP 3/4	100	315
RSAP2V05	BSPP 1	150	

Клапаны с резьбами NPT или SAE доступны по запросу

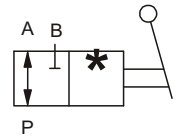
Габаритные и присоединительные размеры:



Код	A	B	C	D	E	F	G	L	M	Масса, кг
RSAP2V01	BSPP 1/4	42	30	14	107	35	15	88	70	0,50
RSAP2V02	BSPP 3/8	44	30	15	105	40	18	94	72	0,65
RSAP2V03	BSPP 1/2	48	37	17,5	108	43	18	96	83	0,75
RSAP2V04	BSPP 3/4	62	45	16	180	55	23	105	95	1,40
RSAP2V05	BSPP 1	66	55	23,5	180	65	30	115	113	2,15

RSAP3V

Шаровой кран 3/2 с ручным управлением, для высокого давления



RSAP3V



Описание

Трехлинейный шаровой кран для высокого давления предназначен для трубного (резьбового) монтажа непосредственно в гидравлической линии. Стальной корпус имеет оцинкованное покрытие для защиты от коррозии, внутренний шаровой элемент выполнен из хромированной стали, рычаг управления – из алюминия.

Основные параметры:

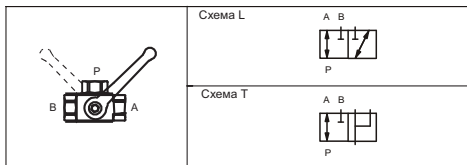
Макс. рабочее давление	См. таблицу ниже	
Рабочие жидкости	Минеральные масла по DIN 51524	
Вязкость масла	100 мм ² /с	
Температура масла	-20°C / 80°C	
Чистота масла	Класс 18/14 по ISO4406 (NAS1638)	

Код заказа

RSAP3V — 3-х линейный шаровой кран

01 — Типоразмер:
01, 02, 03, 04, 05

****** — Схема
L, T

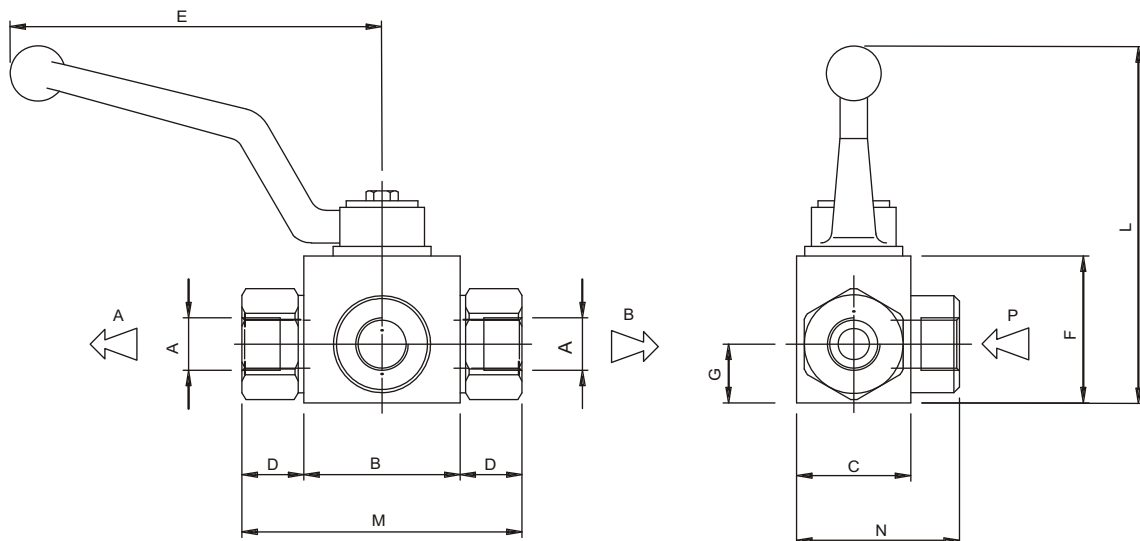


Характеристики:

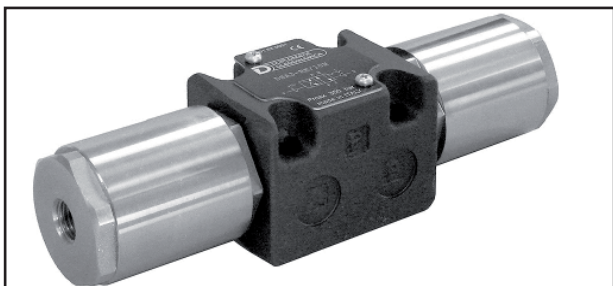
Код	Размер	Макс. расход, л/мин	Макс. давление, бар
RSAP3V01	BSPP 1/4	25	315
RSAP3V02	BSPP 3/8	35	
RSAP3V03	BSPP 1/2	60	
RSAP3V04	BSPP 3/4	100	250
RSAP3V05	BSPP 1	150	

Клапаны с резьбами NPT или SAE доступны по запросу

RSAP3V - Габаритные и присоединительные размеры:



Код	A	B	C	D	E	F	G	L	M	Масса, кг
RSAP3V01	BSPP 1/4	42	30	14	107	35	15	88	70	0,50
RSAP3V02	BSPP 3/8	44	30	15	105	40	18	94	72	0,65
RSAP3V03	BSPP 1/2	48	37	17,5	108	43	18	96	83	0,75
RSAP3V04	BSPP 3/4	62	45	16	180	55	23	105	95	1,40
RSAP3V05	BSPP 1	66	55	23,5	180	65	30	115	113	2,15



DSA*

ПНЕВМОУПРАВЛЯЕМЫЙ ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ

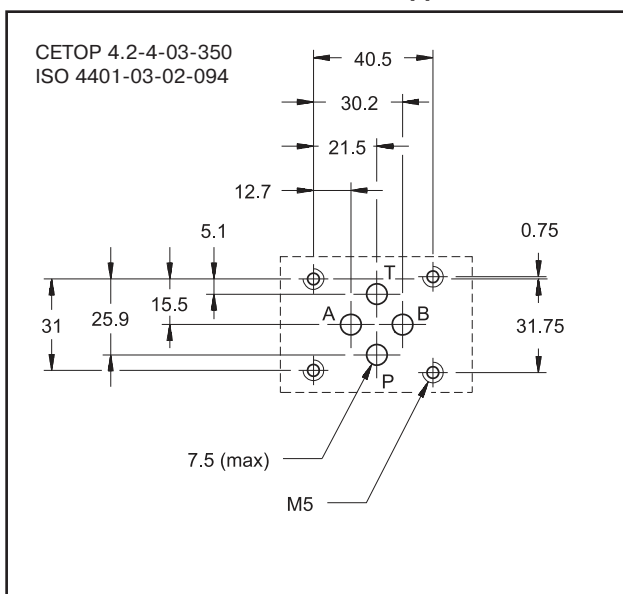
DSA3 ISO 4401-03 (CETOP 03)

DSA5 ISO 4401-05 (CETOP R05)

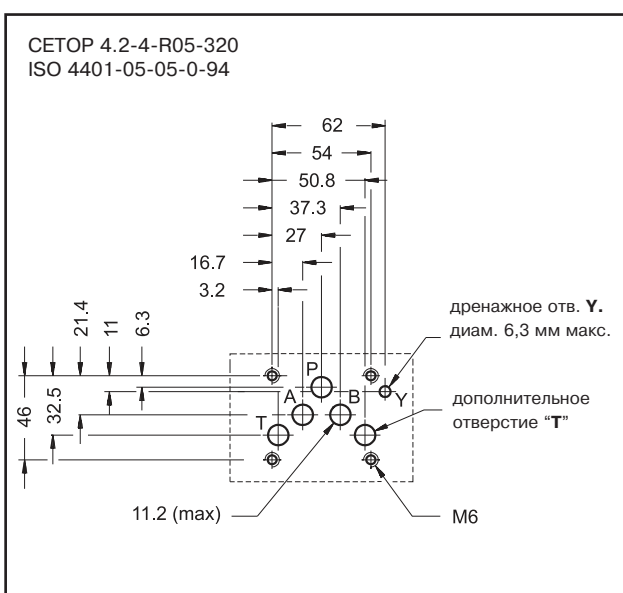
P макс (смотри технические хар-ки)

Q ном (смотри технические хар-ки)

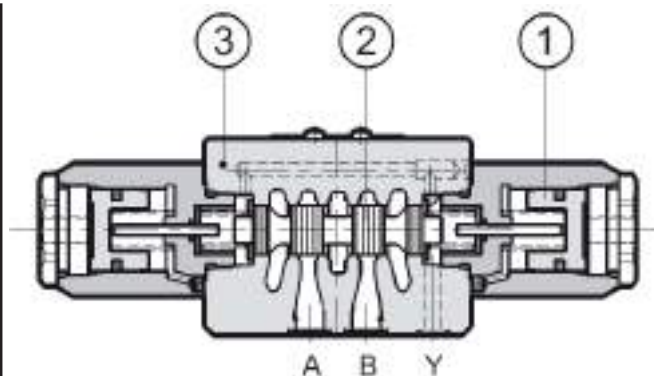
МОНТАЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ ДЛЯ DSH3



МОНТАЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ ДЛЯ DSH5



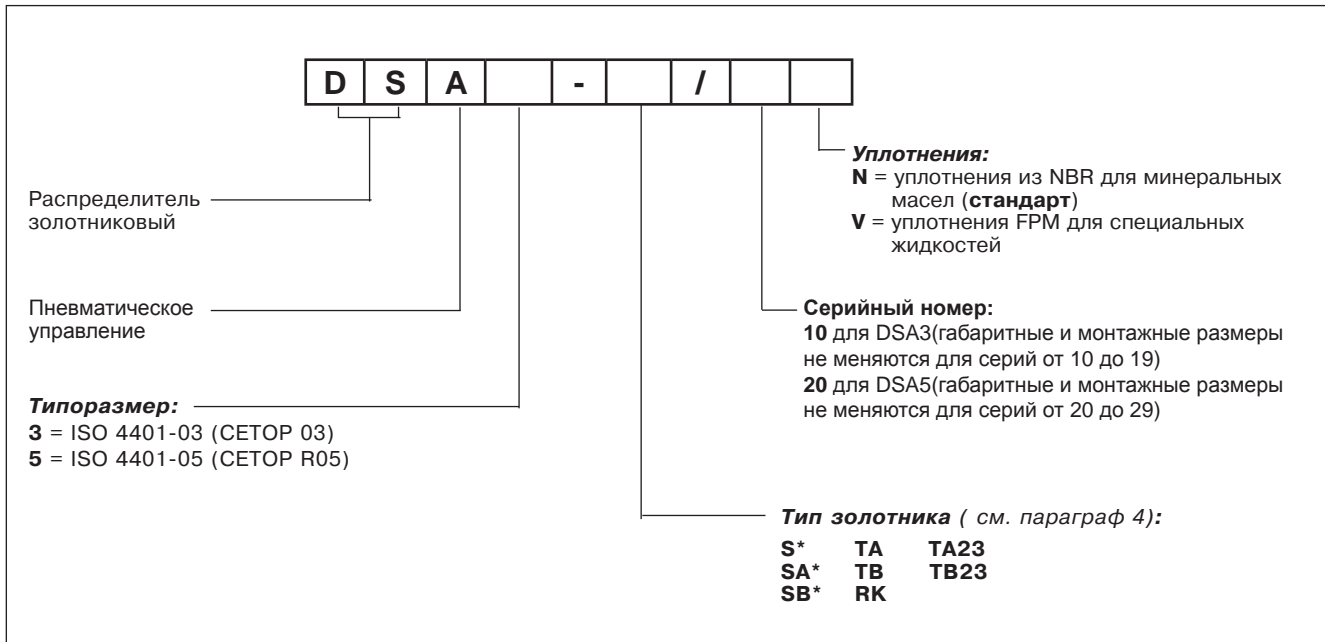
ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ



- DSA* направляющие гидрораспределители золотникового типа с прямым пневматическим управлением (1) производятся в 3-х или 4-х линейном исполнении с различными типами золотников (2).
- Корпус распределителя (3) изготовлен из высокопрочного литого чугуна с широкими внутренними каналами для уменьшения падения давления.
- Распределители производятся с 2-х или 3-х позиционным исполнением золотника с возвратной пружиной или механическим фиксатором положений.
- Отверстие внешнего дренажа Y для DSA5 выполнено по стандарту CETOP R05 и должно использоваться при давлении в сливной магистрали T более чем 25 бар.



1 - ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД



2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

(для масла вязкостью 36сСт / 50°C)

		DSH3	DSH5	
Максимальное рабочее давление:	- канала P,A,B	бар	350	320
	- канал T без использования канала дренажа Y(стандартно для DSH3)		25	25
	- канал T с использованием канала дренажа (только для DSH5)		-	320
Давление пневмоуправления:	мин.	бар	4	4,5
	макс.		12	12
Номинальный расход	л/мин	75	120	
Диапазон температур окружающей среды	°C	-20 ... +50		
Диапазон температур рабочей жидкости	°C	-20 ... +80		
Вязкость рабочей жидкости	сСт	10 ... 400		
Рекомендуемая вязкость	сСт	25		
Степень загрязненности рабочей жидкости		в соответствии с ISO 4406:1999 класс 20/18/15		
Масса: одностороннее пневмоуправление	кг		1,3	3,2
		двустороннее пневмоуправление	1,7	4,0

3 - РАБОЧАЯ ЖИДКОСТЬ

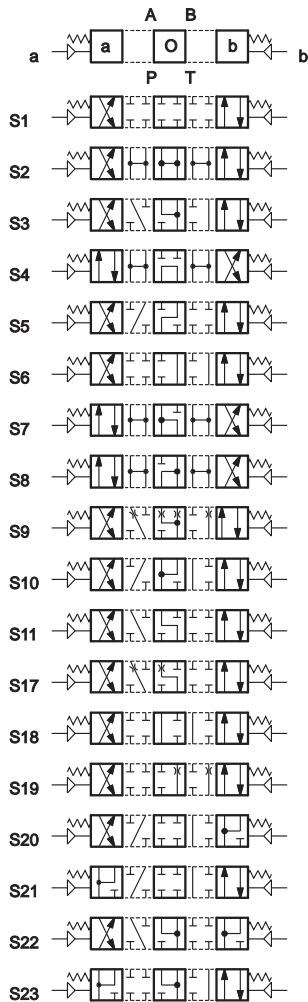
Используйте гидравлические жидкости на основе минеральных масел типа HL или HPL в соответствии со стандартом ISO 6743/3. Для жидкостей типа HFD-R (фосфатных эфиров) используйте уплотнения FPM (код V). По поводу использования других типов жидкостей таких, как HFA, HFB, HFC - проконсультируйтесь в нашем отделе технической поддержки.

Использование жидкостей при температурах свыше 80 °C ведёт к ускоренному ухудшению качества жидкостей и характеристик уплотнительных прокладок. Жидкость должна сохранять постоянными свои физические и химические свойства.

4 - ТИПЫ ЗОЛОТНИКОВ

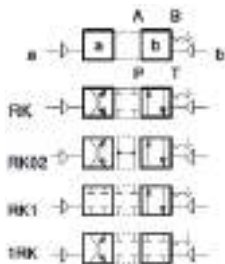
Тип S*:

3 положения с пружинным центрированием



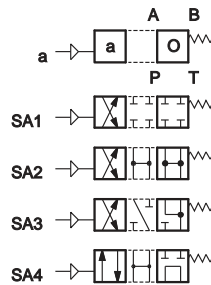
Тип RK:

2 положения с механической фиксацией



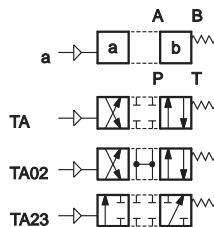
Тип SA*:

2 положения (центральное + внешнее) с пружинным центрированием;
Управление на стороне A.



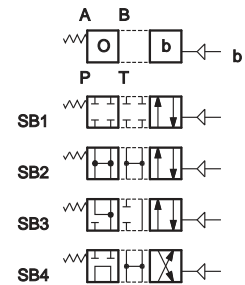
Тип TA:

2 положения с пружинным возвратом;
Управление на стороне A.



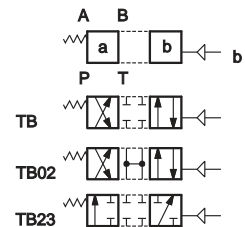
Тип SB*:

2 положения (центральное + внешнее) с пружинным центрированием;
Управление на стороне B.



Тип TB:

2 положения с пружинным возвратом;
Управление на стороне B.



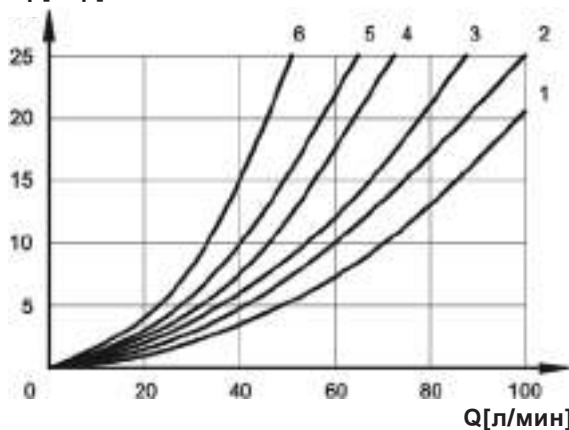
Помимо типов, показанных на схемах, которые являются наиболее часто используемыми, могут поставляться и другие специальные версии: обратитесь в наш отдел технической поддержки для выяснения их идентификации, пригодности и рабочих диапазонов.



5 - ДИАГРАММЫ ПАДЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ ΔP-Q (для масла вязкостью 36 сСт при 50 °С)
5.1 - DSA3

Δp[бар]

Падение давления для иницированного распределителя



Для золотников типа S10, S20, S21, S22 и S23, включенных по регенеративной схеме, падение давление между каналами А и В следует смотреть по кривой 5.

ТИП ЗОЛОТНИКА	НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА			
	P→A	P→B	A→T	B→T
	КРИВЫЕ НА ГРАФИКЕ			
S1,SA1,SB1	2	2	3	3
S2,SA2,SB2	1	1	3	3
S3,SA3,SB3	3	3	1	1
S4,SA4,SB4	6	6	6	6
S5	2	1	3	3
S6	2	2	3	1
S7,S8	6	6	6	6
S9	2	2	3	3
S10	1	3	1	3
S11	2	2	1	3
S12	2	2	3	3
S17	2	2	3	3
S18	1	2	3	3
S19	2	2	3	3
S20	1	5	2	
S21	5	1		2
S22	1	5	2	
S23	5	1		2
TA,TB	2	2	2	2
TA02,TB02	2	2	2	2
TA23,TB23	3	3		
RK	2	2	2	2
RK02	2	2	2	2
RK1, 1RK	2	2	2	2

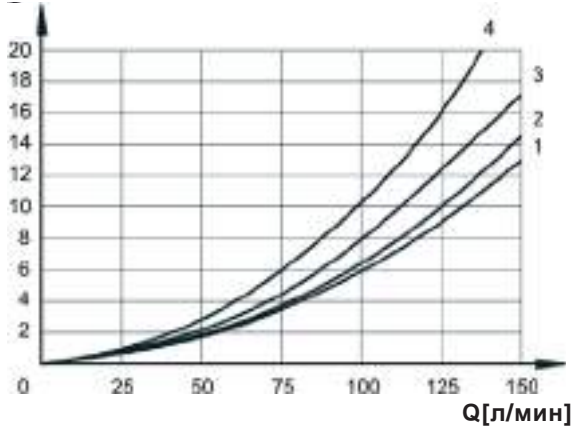
Падение давления для распределителя в исходном состоянии

ТИП ЗОЛОТНИКА	НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА				
	P→A	P→B	A→T	B→T	P→T
	КРИВЫЕ НА ГРАФИКЕ				
S2,SA2,SB2					2
S3,SA3,SB3,RSA3,RSB3			3	3	
S4,SA4,SB4,RSA4,RSB4					5
S5		4			
S6				3	
S7,S8					5
S10	3	3			
S11			3		
S18	4				
S22			3	3	
S23			3	3	



5.2 - DSA5

Δр[бар]

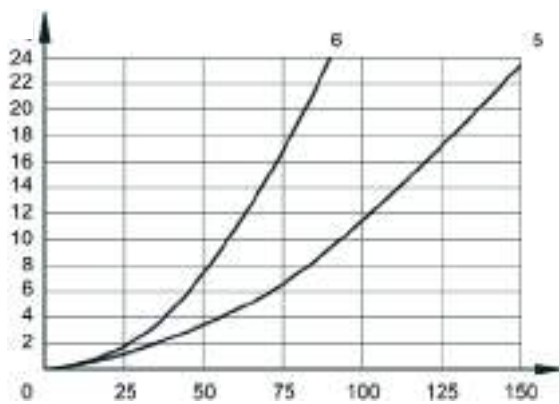


Падение давления для инициированного распределителя

ТИП ЗОЛОТНИКА	НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА			
	P→A	P→B	A→T	B→T
	КРИВЫЕ НА ГРАФИКЕ			
S1, SA1, SB1	2	2	1	1
S2, SA2, SB2	3	3	1	1
S3, SA3, SB3	3	3	2	2
S4, SA4, SB4	1	1	2	2
S5	2	1	1	1
S6, S11	3	3	2	2
S7, S8	1	1	2	2
S9	3	3	2	2
S10	1	1	1	1
S12	2	2	1	1
S17, S19	2	2	1	1
S18	1	2	1	1
S20, S21				
S22, S23				
TA, TB	3	3	2	2
TA02, TB02	3	3	2	2
TA23, TB23	4	4		
RK	3	3	2	2
RK02	3	3	2	2
RK1, 1RK	3	3	2	2

4

Падение давления для распределителя в исходном состоянии



ТИП ЗОЛОТНИКА	НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА				
	P→A	P→B	A→T	B→T	P→T
	КРИВЫЕ НА ГРАФИКЕ				
S2, SA2, SB2					5
S3, SA3, SB3			6	6	
S4, SA4, SB4					5
S5		3			
S6				6	
S7					5
S8					5
S10	3	3			
S11			6		
S18	3				
S22					
S23					



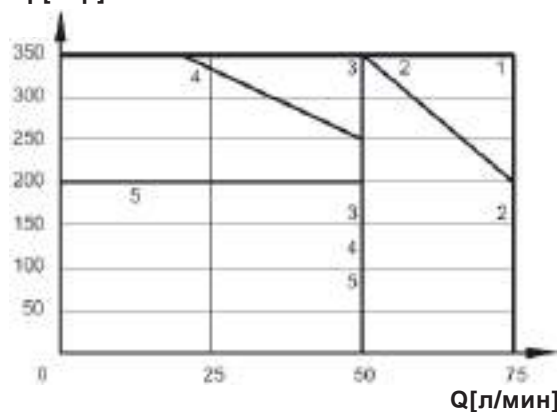
6 - ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

Приведённые кривые определяют рабочие значения расхода в соответствии с давлением при различных типах золотника.

Значения были получены в соответствии с нормами ISO 6403 с использованием минерального масла вязкостью 36 сСт при температуре 50°C и фильтрацией в соответствии со стандартом ISO 4406:1999.

6.1 - DSA3

Δр[бар]

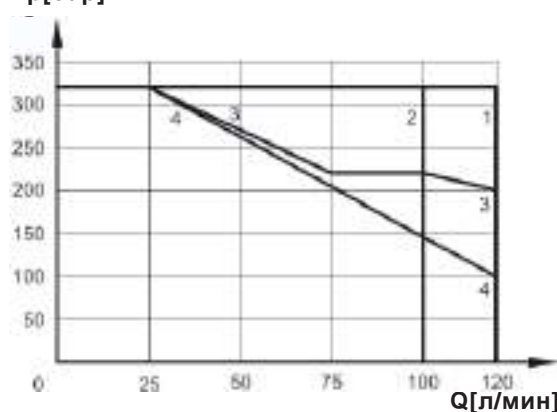


ТИП ЗОЛОТНИКА	КРИВАЯ	
	P→A	P→B
S1,SA1,SB1	1	1
S2,SA2,SB2	1	1
S3,SA3,SB3	2	2
S4,SA4,SB4	3	3
S5	1	1
S6	3	2
S7	3	3
S8	3	3
S9	1	1
S10	1	1
S11	2	3
S12	1	1

ТИП ЗОЛОТНИКА	КРИВАЯ	
	P→A	P→B
S17	1	1
S18	1	1
S19	1	1
S20	4	4
S21	4	4
S22	5	4
S23	4	5
TA,TB	1	1
TA02,TB02	1	1
TA23,TB23	1	1
RK	1	1
RK02	1	1
RK1, 1RK	1	1

6.2 - DSA5

Δр[бар]



ТИП ЗОЛОТНИКА	КРИВАЯ	
	P→A	P→B
S1,SA1,SB1	1	1
S2,SA2,SB2	1	1
S3,SA3,SB3	3*	3*
S4,SA4,SB4	4	4
S5		
S6		
S7		
S8		
S9		
S10		
S11		
S12		

ТИП ЗОЛОТНИКА	КРИВАЯ	
	P→A	P→B
S17		
S18		
S19		
S20		
S21		
S22		
S23		
TA,TB	2*	2*
TA02,TB02		
TA23,TB23		
RK		
RK02		
RK1, 1RK		

***Примечание:** для золотников S3 и TA, кривые были получены при минимальном давлении пневмоуправления 4,5 бар. Если минимальное давление пневмоуправления 5,5 бар, смотри кривую №1(320 бар - 120 л/мин)

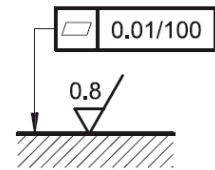
Примечание: Значения, показанные на графиках, относятся только к стандартному распределителю. Эксплуатационные ограничения должны быть значительно снижены при использовании 4-линейного клапана с заглушенным отверстием A или B.



7 - УСТАНОВКА

Конфигурации с центрирующей и возвратной пружинами могут устанавливаться в любом положении. Распределители типа SK и TAK (с механической фиксацией золотника) должны устанавливаться таким образом, чтобы их продольная ось была горизонтальной. Крепление распределителя осуществляется посредством винтов или соединительных шпилек, при этом распределитель устанавливается на шлифованной поверхности со значениями плоскостности и шероховатости, равными или лучшими чем те, которые указаны на чертеже. Если минимальные условия, установленные для значений плоскостности и/или шероховатости, не выполняются, то может возникнуть утечка жидкости между распределителем и установочной поверхностью.

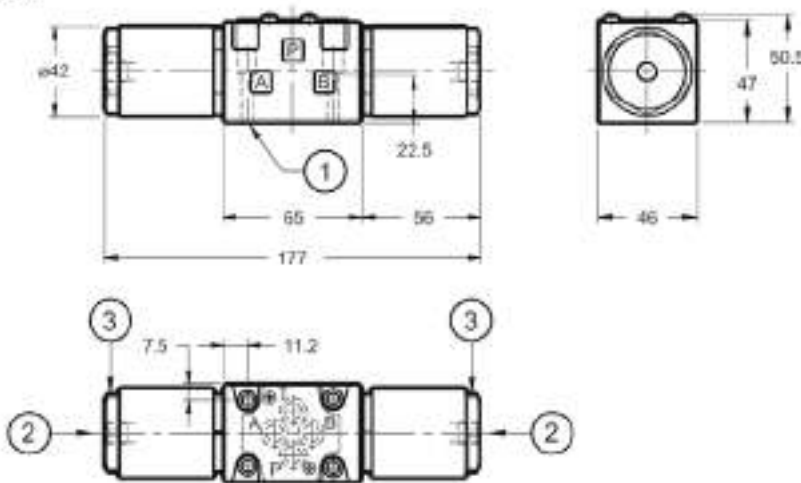
Обработка монтажной поверхности



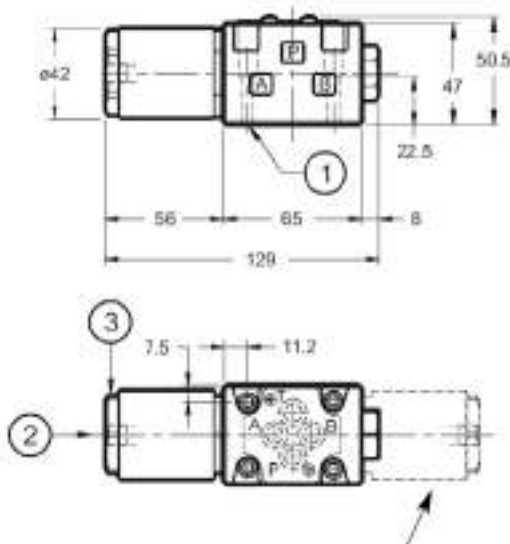
8 - ГАБАРИТНЫЕ и МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ для DSA3

размер в мм

DSA3 - S*
DSA3 - RK



DSA3 - TA
DSA3 - SA*
DSA3 - TA23



расположение пневмопривода для SB*, TB и TB23

1	Монтажная поверхность с уплотнительными кольцами тип OR 2037(9.25x1.78) 4шт.
2	1/4" BSP порт пневмоуправления
3	Шестигранник под ключ 36 мм Момент затяжки 35-40 Нм

Крепление клапана:	Винты M5x30 4 шт. (рекомендуемый класс 12,9)
Момент затяжки:	5 Нм (винты A8.8) - 8 Нм (винты A12.9)
Резьба монтажных отверстий:	M5x10
Уплотнительные кольца:	тип OR 2037(9.25x1.78) 4шт.

Примечание: распределитель поставляется с рычагом управления, установленным перпендикулярно к стыковой поверхности (как показано на рисунке). При необходимости рычаг может быть повернут на 180° по отношению к стандартному положению. Для этого необходимо вывинтить крепежные винты, повернуть рычаг вокруг оси золотника и закрепить в требуемой позиции.

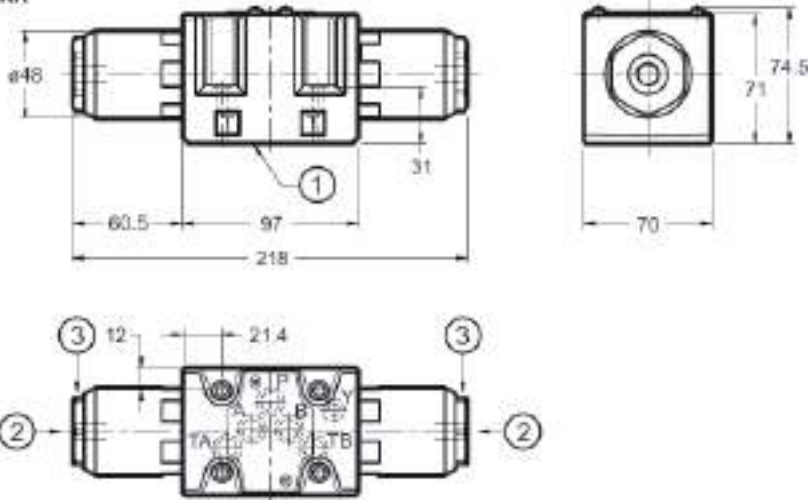


DSA*

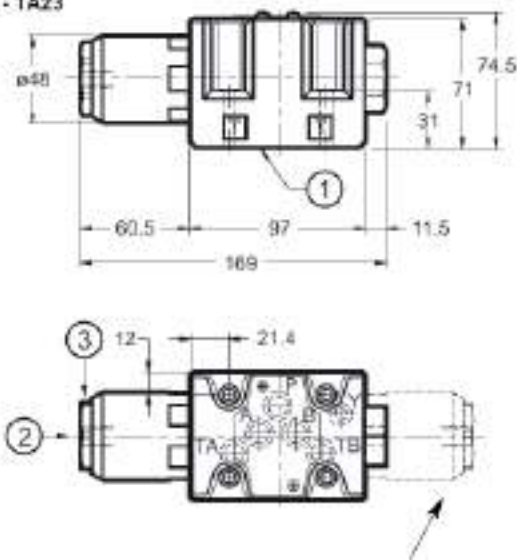
9 - ГАБАРИТНЫЕ и МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ для DSA5

размер в мм

DSA5 - S*
DSA5 - RK



DSA5 - TA
DSA5 - SA*
DSA5 - TA23



расположение пневмопривода для SB*, ТВ и ТВ23

1	Монтажная поверхность с уплотнительными кольцами
2	1/4" BSP порт пневмоуправления
3	Шестигранник под ключ 36 мм Момент затяжки 35-40 Нм

Крепление клапана:	Винты М6х40 4 шт. (рекомендуемый класс 12,9)
Момент затяжки:	8Нм (винты А8.8) - 14Нм (винты А12.9)
Резьба монтажных отверстий:	М6х10
Уплотнительные кольца:	тип OR 2037(9,25x1,78) 1шт. тип OR 2050(12,42x1x78) 4шт.

11 - МОНТАЖНЫЕ ПЛИТЫ (смотри каталог 51 000)

	DSH3	DSH5
Присоединительные каналы сзади	PMMD-AI3G	PMD4-AI4G
Присоединительные каналы сбоку	PMMD-AL3G	PMD4-AL4G
Резьба в каналах Р, Т, А, В.	3/8" BSP	1/2" BSP



DIPLOMATIC OLEODINAMICA S.p.A.
 20015 PARABIAGO (MI) • Via M. Re Depaolini 24
 Tel. +39 0331.895.111
 Fax +39 0331.895.339

КОПИРОВАНИЕ ЗАПРЕЩЕНО. КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ В КАТАЛОГ.

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В РОССИИ:

ООО «ПНЕВМАКС»

Тел.: +7 (495) 739-39-99

Факс: +7 (495) 739-49-99

www.pneumax.ru

mail@pneumax.ru