

Импульсные питатели для жидкой и полужидкой смазки

ILCOMATIC 3







Содержание

Основные данные
Принцип действия
Схема системы смазки
Питатели для коллекторов
Размеры питателей для коллекторов
Питатели для точек смазки
Поворотные фитинги
Коллекторы
Односторонние коллекторы
Поршневые питатели
Фитинги

CE

Все продукты ILC должны использоваться только по прямому назначению, как указано в этом каталоге и в инструкции по эксплуатации. Если продукт поставляется вместе с инструкцией по эксплуатации, пользователь должен их прочитать и соблюдать. Не все смазочные материалы подходят для централизованных систем смазки. Смазочные системы ILC или соответствующие компоненты нельзя использовать вместе с газом, жидким газом, сжатым газом в растворе и жидкостями с давлением пара, превышающим нормальное атмосферное давление (1013 бар) более чем на 0,5 бар при максимально допустимой температуре. Любой тип опасных материалов, а именно те, которые классифицируются как таковые Директивой Европейского сообщества (EC) 67/548 / EEC, статья 2 (2), могут использоваться в централизованных системах смазки ILC или соответствующих компонентах только после консультации с техническими специалистами компании ООО "Пневмакс" и после получения письменное разрешения компании.

Основные данные

Импульсные питатели ILCOMATIC 3 используются в централизованных системах подачи жидкой и полужидкой смазки. Они могут быть установлены с одной или с двух сторон коллектора, или прямо в точках смазки. Для правильной работы питателя давление в линии нагнетания должно быть в диапазоне от 15бар (1,5 МПа) до 50бар (5,0 МПа) для питателей с объёмом дозы 0,015 - 0,03 - 0,06 - 0,1 - 0,16 - 0,5 - 0,75 - 1см в диапазоне от 12бар (1,2 МПа) до 50бар (5,0 МПа) для питателей с объёмом дозы 0,2 - 0,3 см. Когда давление достигает максимума, насос необходимо выключить. После отключения насоса и падения давления в напорных магистралях до нуля импульсные питатели перезаряжаются и снова готовы к подаче смазки.

Основные области применения: металлообрабатывающие станки, деревообрабатывающие станки, текстильные станки, упаковочные машины, станки для пластмасс, станки для стекла, печатные машины и любое оборудование, требующее точной подачи смазочного материала.

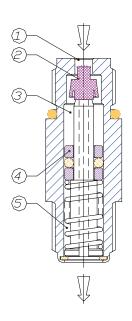
ш

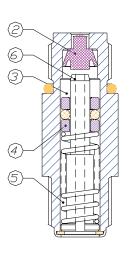


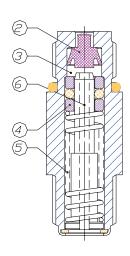
Тип смазки	Масла 32cCт - 2000cCт Полужидкая смазка NLGI 000-00		
Диапазон температур	от 0 °C до 80 °C		
Уплотнения	NBR; VITON (по запросу)		
Рабочее давление	от 12 до 50 бар	для доз 15-30-60-100-160-500-750-1000 мм³	
	от 15 до 50 бар	для доз 200-300 мм ³	
Максимальное давление в линии нагнетания при "перезарядке" питателя	2,5 бар;	для доз 15-30-60-100-160 мм3	
	2 бар	для доз 200-300-500-750-1000 мм3	
Минимальное время "перезарядки" питателя	15 сек	для масел от 32 до 250 сСт;	
	200 сек	для масел от 260 до 2000сСт и полужидкой смазки NLGI 00	

Важно: приведенные выше данные являются теоретическими и могут изменяться в зависимости от размера системы, размера основного трубопровода, типа используемой смазки и рабочей температуры.

Принцип действия







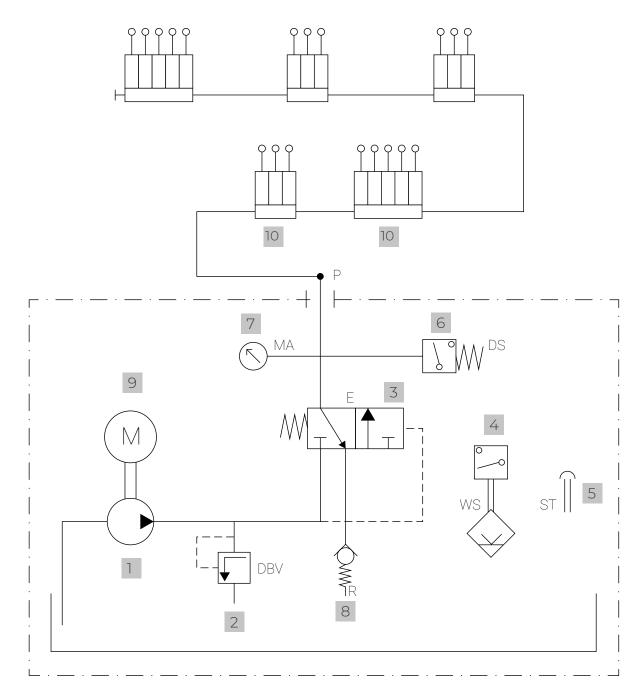
Насос создаёт давление, под действием которого эластичный запорный элемент обратного клапана 2 отгибается и смазка поступает из канала 1 в полость 3. Преодолевая усилие пружины, поршень 4 перемещается до упора в торец резьбовой втулки и вытесняет смазку, накопленную в полости 5.

После отключения насоса поршень 4 под действием пружины возвращается в исходное положение. При этом обратный клапан 2 поднимается вверх и открывает отверстие 6 и смазка из полости 3 поступает в полость 5. Идёт процесс "перезарядки".

Поршень 4 совершил рабочий ход. Смазка полностью вытеснена из полости 3 в полость 5. Поршень 4 прижат к обратному клапану и отверстие 6 закрыто. Импульсный питатель перезарядился и готов к выдаче следующей порции смазки.



Схема системы смазки



- 1 Станция смазки серии СМЕ или МРТ
- 6 Реле давления

2 Предохранительный клапан

7 Манометр

3 Клапан сброса давления

8 Обратный клапан

4 Реле нижнего уровня смазки

- 9 Электродвигатель
- 5 Фильтр загрузки смазочного материала
- 10 Питатели ILCOMATIC 3

6

7

8



Коды для заказа питателей для коллектора

Наружная резьба М10х1 - М10х1



Наружная резьба М10х1 - цанга (для трубки 4мм)





Код	Доза	Обозна- чение
02.601.6	500 мм ³	6
02.601.7	750 мм³	7
02.601.8	1000 мм³	8

Обозна-Код Доза чение 02.710.7 500 mm³ 02.710.8 750 MM³ 1000 MM³ 02 710 9

Наружная резьба М10х1 - внутренняя **M8x1**



Наружная резьба G1/8" - наружная M10x1



Наружная резьба G1/8" - цанга



Наружная резьба G1/8" - 5/16"

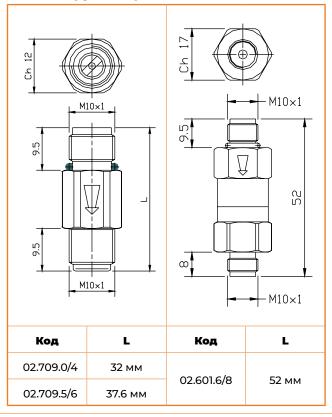


Уплотнения - NBR. По запросу доступны клапаны с уплотнениями из Вайтона, добавьте в код букву «V», например 02.709.0.V

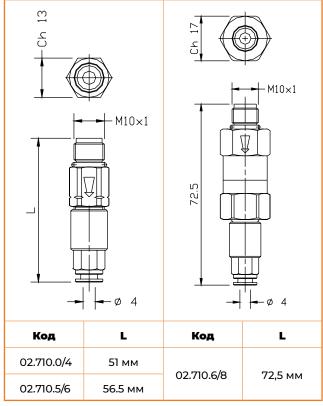


Размеры питателей для коллектора

Наружная резьба М10х1 - М10х1

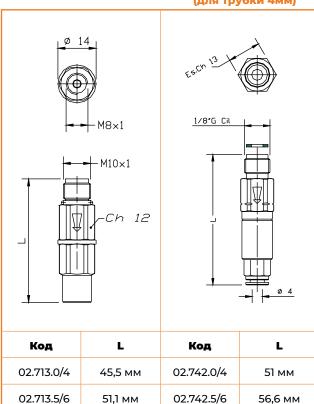


Наружная резьба M10х1- цанга (для трубки 4мм)

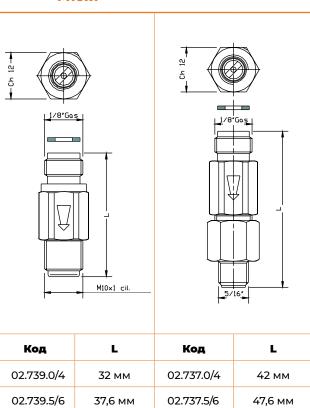


Наружная резьба М10х1 - внутренняя М8х1

Наружная резьба С1/8" - цанга (для трубки 4мм)



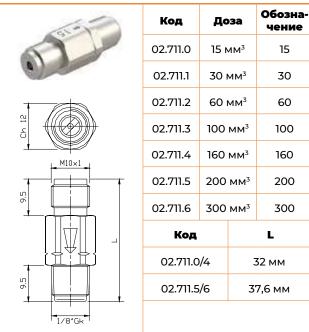
Наружная резьба G1/8" - наружная M10x1



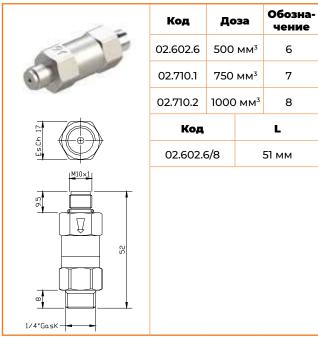
Наружная резьба G1/8" - 5/16"

Коды для заказа питателей для точек смазки

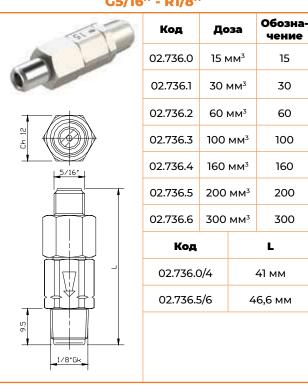
Наружная резьба M10x1 - R1/8"



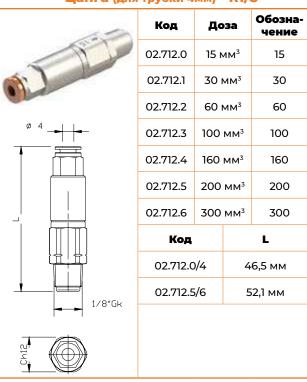
Наружная резьба М10х1 - R1/4"



G5/16" - R1/8"



Цанга (для трубки 4мм) - R1/8"



Уплотнения - NBR. По запросу доступны клапаны с уплотнениями из Вайтона, добавьте в код букву «V», например 02.709.0.V

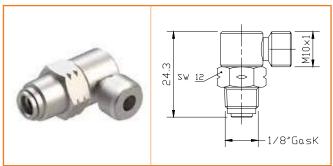


Поворотные фитинги

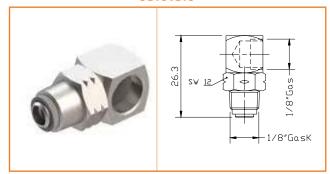
09.015.0



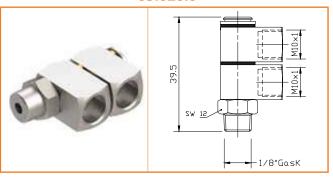
09.016.0



09.018.0

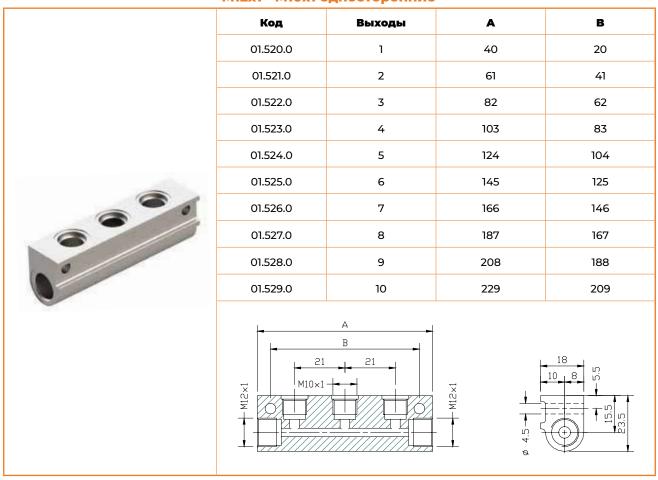


09.020.0



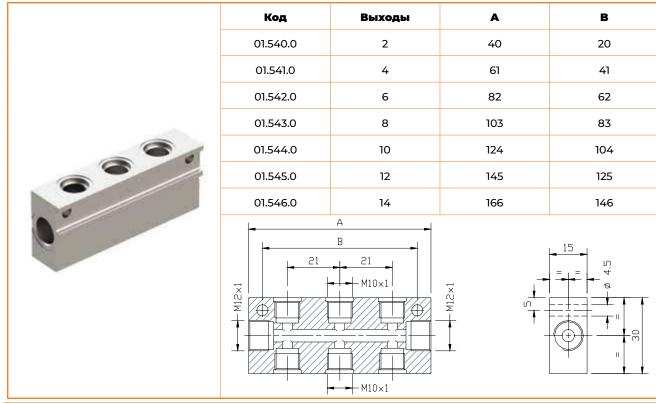
Коллекторы

М12х1 - М10х1 односторонние

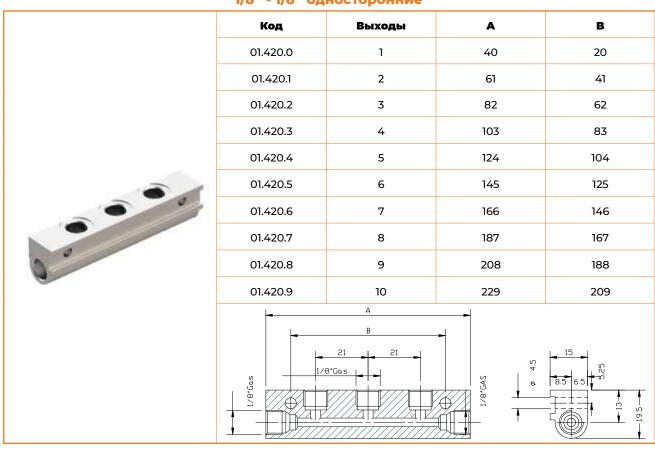




М12х1 - М10х1 двусторонние

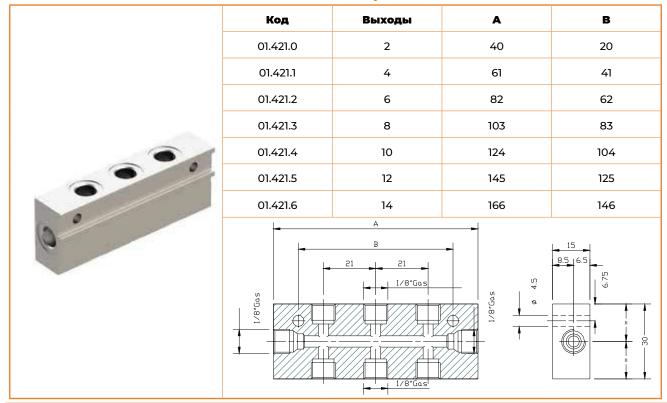


1/8" - 1/8" односторонние

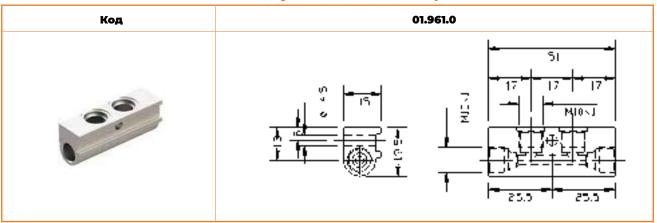




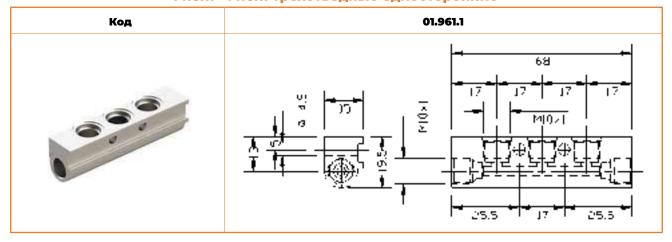
1/8" - 1/8" односторонние



М10х1 - М10х1 двухотводные односторонние

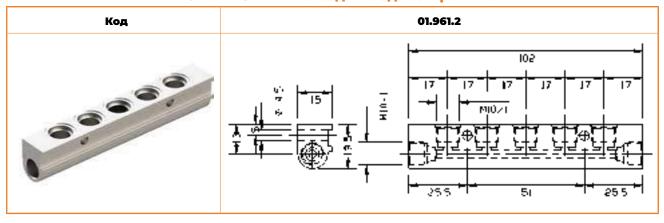


M10x1 - M10x1 трёхотводные односторонние



Ш

М10х1 - М10х1 пятиотводные односторонние

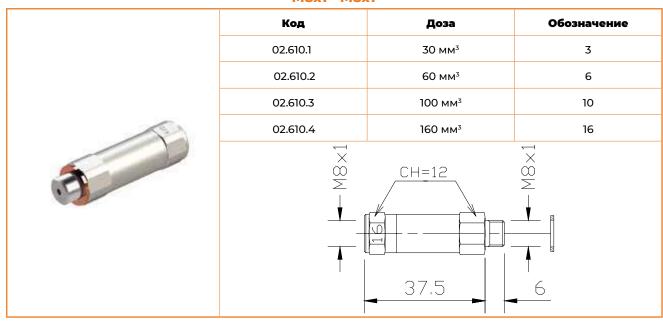


Поршневые импульсные питатели

Одинарные поршневые импульсные питатели

Одиночные клапаны могут использоваться для замены неисправных клапанов, установленных на выходах коллекторов с резьбой M8x1.

M8x1 - M8x1

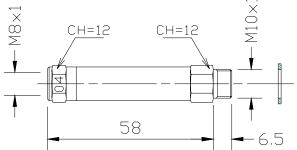




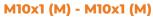
M8x1 - M10x1

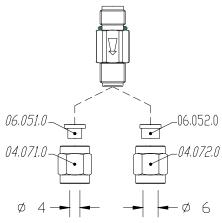


Код	Доза	Обозначение
01.611.5	30 мм³	3
01.611.6	60 мм³	6
01.611.7	100 мм³	10
01.611.8	160 мм³	16

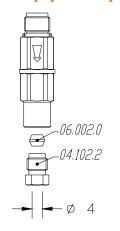


Фитинги

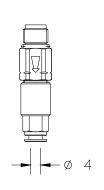




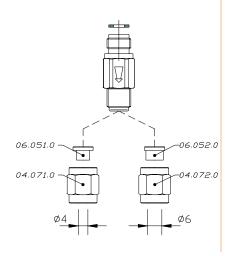
M10x1 (M) - M8x1 (F)



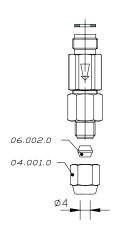
M10x1 (M) - PUSH-IN



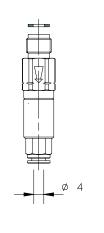
1/8" (M) - M10x1 (M)



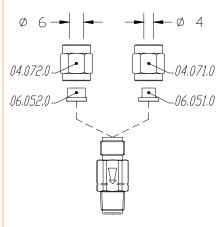
1/8" (M) - 5/16" (F)



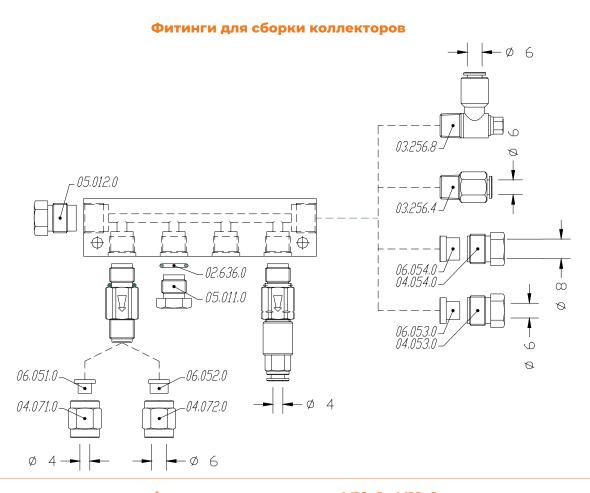
1/8" - PUSH-IN



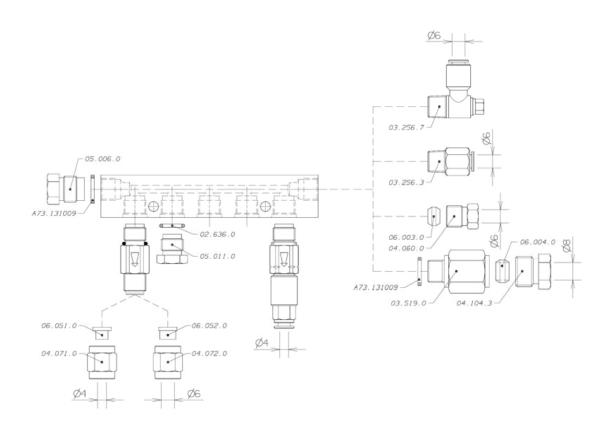
M10x1 (M) - 1/8" (M)





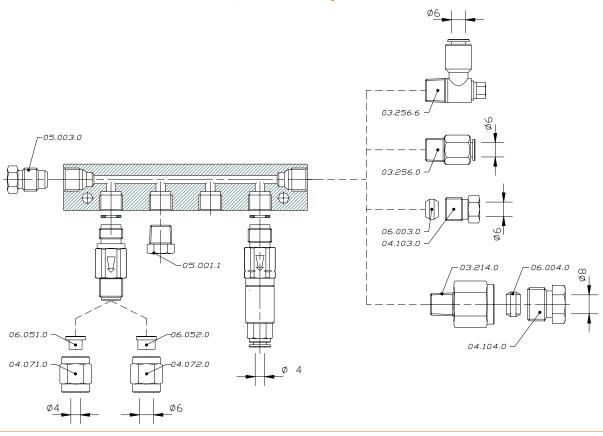


Фитинги для коллектора М10х1 - М10х1

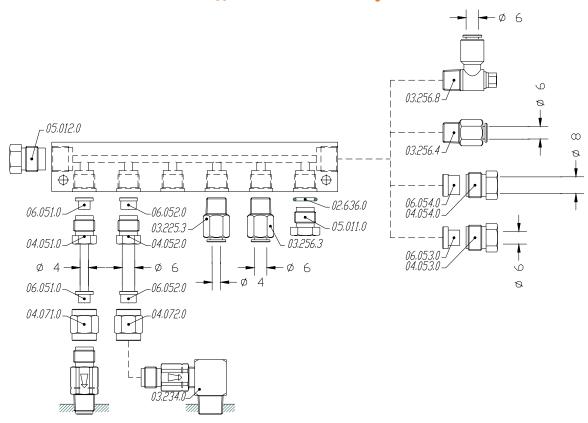




Фитинги для коллектора G1/8» - G1/8»



Фитинги для питателей в точку смазки





Соединения для поворотных фитингов

