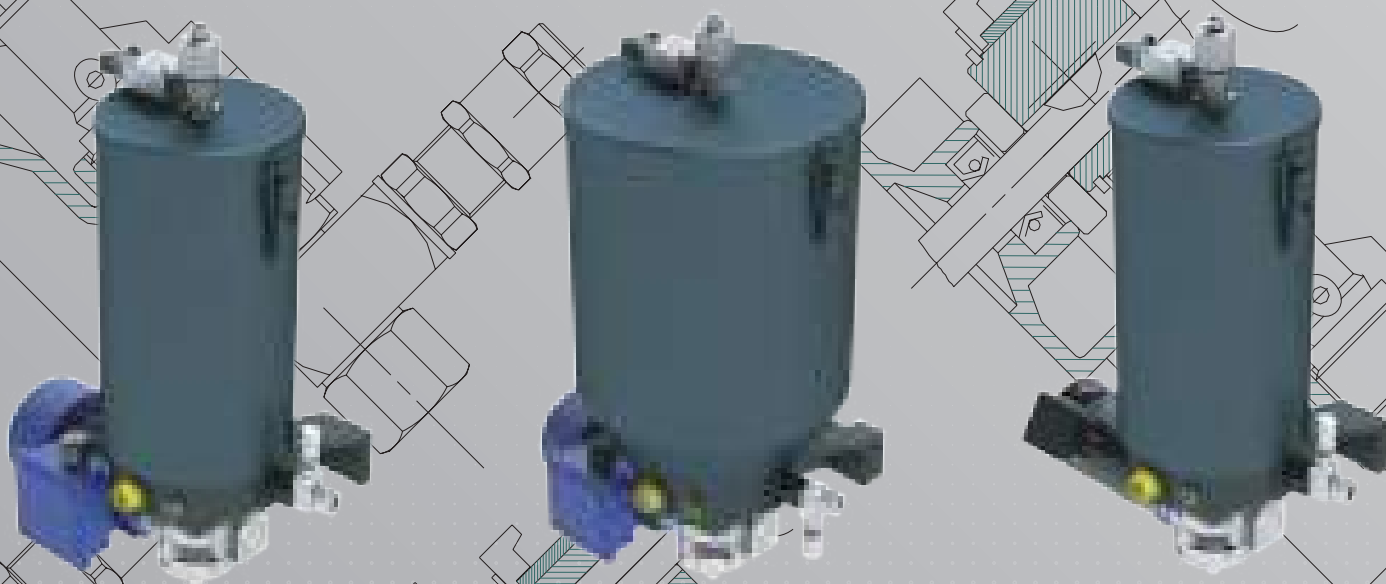


Редакция  
**2021**



Станции смазки  
для последовательных систем

**PEGPEO**  
5N-10N - 25N - 210N

Копирование запрещено.  
Компания оставляет за собой право  
вносить изменения в каталог.

 ПНЕВМАКС

## Содержание

Применение и принцип действия.....	2
Технические характеристики.....	3
Принцип действия.....	4
Бак станции смазки.....	4
<b>PEG-PEO 5N/10N/SM</b>	
Характеристики электродвигателя.....	5
PEG-5N.....	6
Габаритные размеры (PEG-5N).....	7
PEG- 5N/SM.....	8
PEG-10N.....	9
Габаритные размеры (PEG-10N).....	10
PEG-10N/SM.....	11
PEO-5N.....	12
Габаритные размеры (PEO-5N).....	13
PEO-5N/SM.....	14
PEO-10N.....	15
Габаритные размеры (PEO-10N).....	16
PEO-10N/SM.....	17
<b>PEG-PEO 25N/210N с электродвигателем 24В / 12В</b>	
Характеристики электродвигателя 24В / 12В.....	18
PEG-25N.....	19
Габаритные размеры (PEG-25N) .....	20
PEG-210N .....	21
Габаритные размеры (PEG-210N).....	22
PEO-25N .....	23
Габаритные размеры (PEO-25N).....	24
PEO-210N .....	25
Габаритные размеры (PEO-210N) .....	26
<b>PEG-MI с гидравлическим мотором</b>	
Характеристики гидравлического мотора.....	27
PEG-MI .....	28
Габаритные размеры.....	29
<b>Принадлежности</b>	
Входные смазочные фильтры .....	31
Качающий узел с фиксированной подачей.....	32
Качающий узел с регулируемой подачей .....	32
Блоки питания.....	35
Аксессуары.....	36

## Применение и принцип действия

### Описание

Плунжерные станции смазки PEG/PEO 5N/10N идеально подходят для автоматической смазки всех типов промышленных машин. При использовании вместе с питателями последовательного действия DPL, DPX и DMX, с помощью одного насоса можно смазать более 300 точек.

### Технические характеристики

Число выходов	от 1 до 3
Подача качающего узла с фиксированной подачей	0.16 см <sup>3</sup> /цикл
Подача качающего узла с регулируемой подачей	0.01 - 0.16 см <sup>3</sup> /цикл
Применяемые смазочные материалы	Густая смазка до NLGI 2; минеральные масла 50-1500 сСт
Максимальное рабочее давление	300 Бар
Вместимость резервуара	5 кг. или 10 кг. (PEG); 5 или 10 л. (PEO)
Диапазон рабочих температур	от - 30 °С до + 80 °С
Присоединение на выходе	Отверстие G1/4"

### PEG Электрическое реле уровня

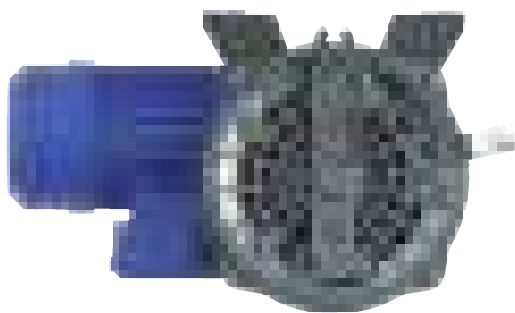
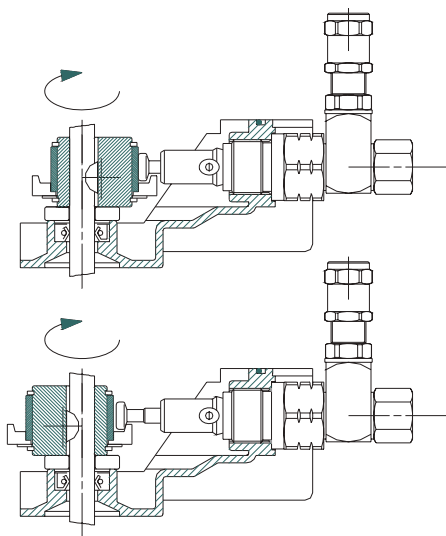
Напряжение питания	250V AC; 125V DC
Потребление тока	5A(250V AC), 0,4A(125V DC)
Уровень пылевлагозащиты	IP65

### PEO Электрическое реле уровня

Напряжение питания	250V AC; 200V DC
Мощность	50Вт
Уровень пылевлагозащиты	IP65

## Технические характеристики

### Принцип действия



Станции смазки PEG / PEO 5N / 10N / 25N были разработаны для прерывистой или непрерывной работы. Циклы смазки, в зависимости от области применения, можно программировать с помощью внешнего ПЛК.

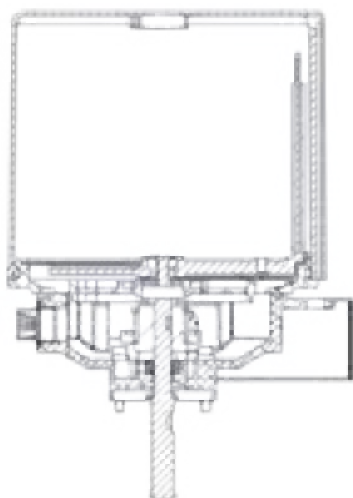
Станция приводится в действие мотор-редуктором с различным передаточным отношением. Возможно использование модели SM (без электродвигателя).

Каждый качающий узел оборудован предохранительным клапаном для защиты системы от возможных перегрузок. В случае, когда необходимо иметь больший расход можно объединить три выхода качающих узлов в одну линию.

#### Монтаж

Станции смазки должны быть установлены вертикально с помощью крепежного кронштейна, встроенного в корпус станции.

### Бак станции смазки



Бак выполнен из металла. Емкость составляет 5/10 кг (PEG) и 5/10 л (PEO) и может быть снабжен контролем уровня смазочного материала. Максимальное рабочее давление станции смазки 350 бар. Максимальная производительность 0,16 см<sup>3</sup> / цикл. Стандартная настройка предохранительного клапана - 250 бар.

В резервуаре установлена крыльчатка, которая перемешивает и загоняет смазочный материал ко дну бака, где и происходит подача смазки, в том числе смазки, имеющей консистенцию NLGI 2 и при температуре окружающей среды -30 °C.

Заполнение бака должно осуществляться через пресс-маслёнку во избежание возможного попадания грязи и пузырей воздуха.

## Характеристики электродвигателя

Электродвигатель для PEG-PEO 5N и 10N станций



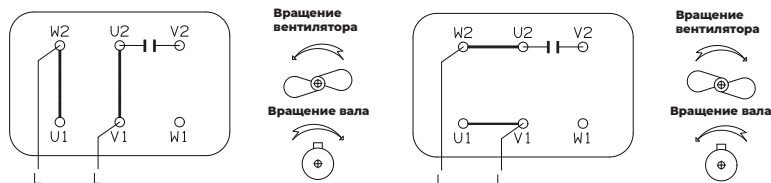
Станции смазки серии PEG-PEO имеют стандартную конфигурацию с трехфазным двигателем. Возможна поставка однофазных двигателей 115 В переменного тока, 230 В переменного тока 50/60 Гц или двигателей со специальным напряжением.

Для заказов с двигателями с другим напряжением добавьте значение напряжения к соответствующему коду, например, **90.880.5** станет **90.880.5.230**.

Трёхфазный двигатель			A94.150053		Основные характеристики	
Напряжение питания	Частота	Потребление тока	Мощность	90 Вт		
220-240/380-420	50 Гц	0.64-0.74/0.37-0.46 А	Степень пылевлазозащиты	IP55		
254-280/440-480	60 Гц	0.64-0.74/0.37-0.46 А	Режим работы	Продолжительный S1		
<p>Соединение треугольником</p> <p>Соединение звездой</p>			Класс изоляции	F		
<p>Соединение треугольником для: 220-240 В 50 Гц 254-280 В 60 Гц</p> <p>Соединение звездой для: 380-420 В 50 Гц 440-480 В 60 Гц</p>			Исполнение двигателя	B14		
			Высота оси двигателя	56		

Трёхфазные моторы поставляются с соединением звездой

Однофазный двигатель				A94.150054 / A94.150054	
Напряжение питания	Частота	Потребление тока	Код		
115 V AC	50/60 Hz	2.2 А	A94.150053		
230 V AC	50/60 Hz	0.9 А	A94.150054		



## Станция смазки PEG-5N

PEG-5N



PEG-5N - это станция для консистентной смазки с металлическим резервуаром на 5 кг.

Стандартная версия поставляется с одним качающим узлом. Дополнительные качающие узлы заказываются отдельно.

### С электрическим реле нижнего уровня

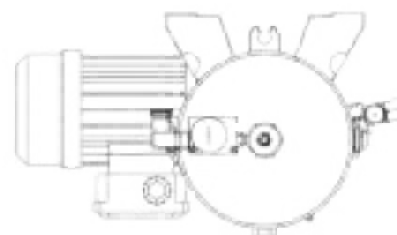
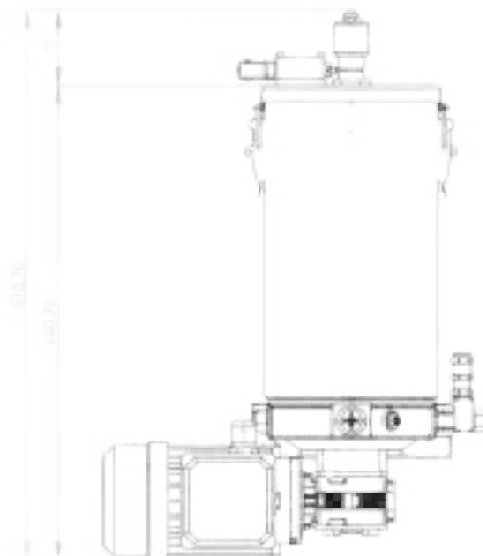
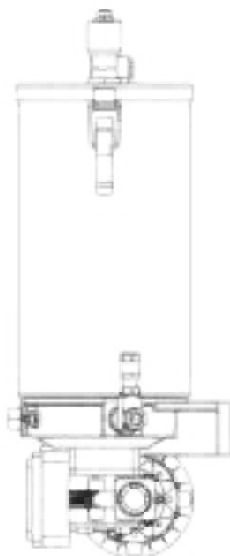
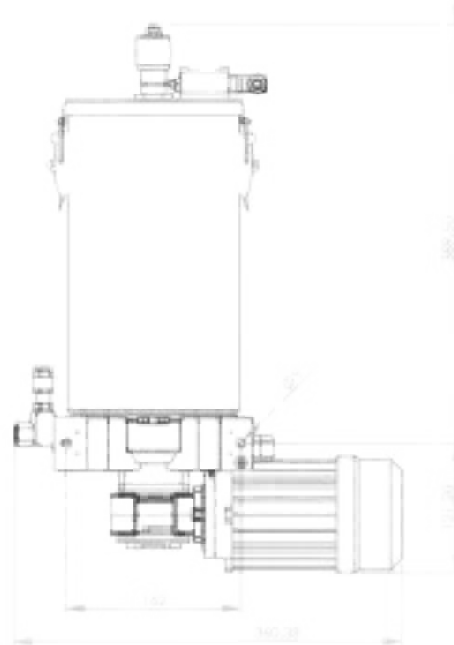
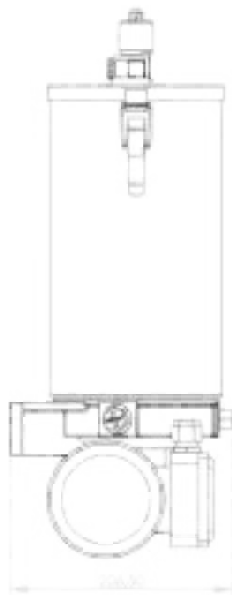
Код заказа	передаточное число редуктора	циклов/мин. при 50 Гц	циклов/мин. при 50 Гц	Регулирование подачи
90.880.0	1-30	46	55	нет
90.880.2	1-50	28	33	нет
90.880.5	1-80	17	20	нет
90.898.0	1-30	46	55	да
90.898.1	1-80	17	20	да

### С электрическим реле нижнего и верхнего уровня

Код заказа	передаточное число редуктора	циклов/мин. при 50 Гц	циклов/мин. при 50 Гц	Регулирование подачи
90.880.0.HL	1-30	46	55	нет
90.880.2.HL	1-50	28	33	нет
90.880.5.HL	1-80	17	20	нет
90.898.0.HL	1-30	46	55	да
90.898.1.HL	1-80	17	20	да

\* Любые изменения в цене из-за использования двигателей, отличных от стандартных, необходимо запрашивать непосредственно в ILC

## Габаритные размеры



ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СИСТЕМЫ СМАЗКИ

## Станция смазки PEG-5N/SM

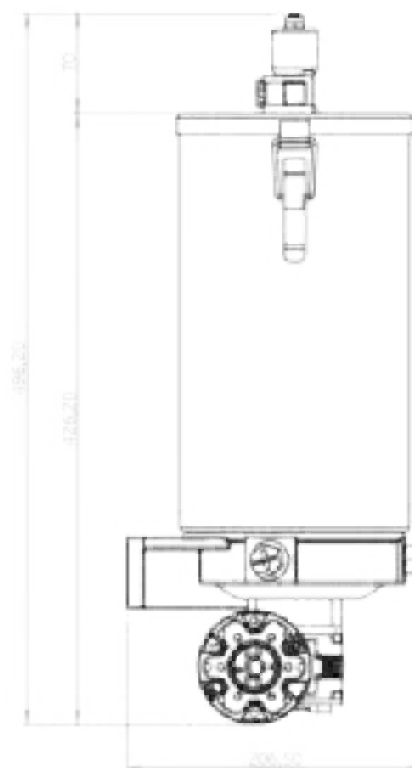
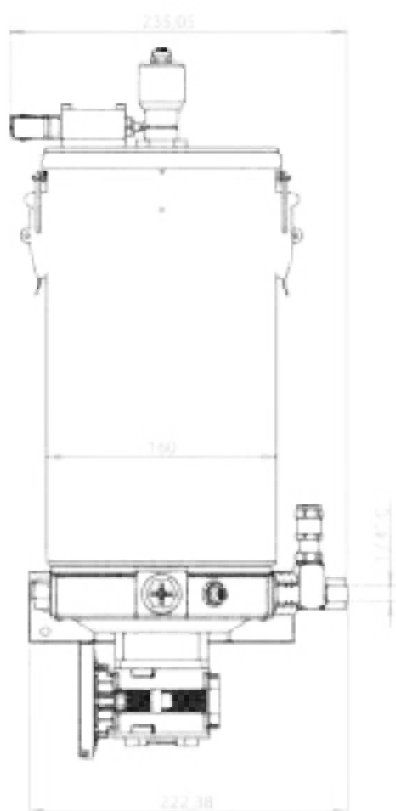
PEG-5N/SM



PEG-5N - это станция для консистентной смазки с металлическим резервуаром на 5 кг без приводного двигателя.

Стандартная версия поставляется с одним качающим узлом. Дополнительные качающие узлы заказываются отдельно.

Код заказа	передаточное число редуктора	Регулирование подачи
90.884.0	1-30	нет
90.884.2	1-50	нет
90.884.5	1-80	нет
90.901.0	1-30	да
90.901.1	1-80	да





## Станция смазки PEG-10N

PEG-10N



PEG-10N - это станция для консистентной смазки с металлическим резервуаром на 10 кг.

Стандартная версия поставляется с одним качающим узлом. Дополнительные качающие узлы заказываются отдельно.

### С электрическим реле нижнего уровня

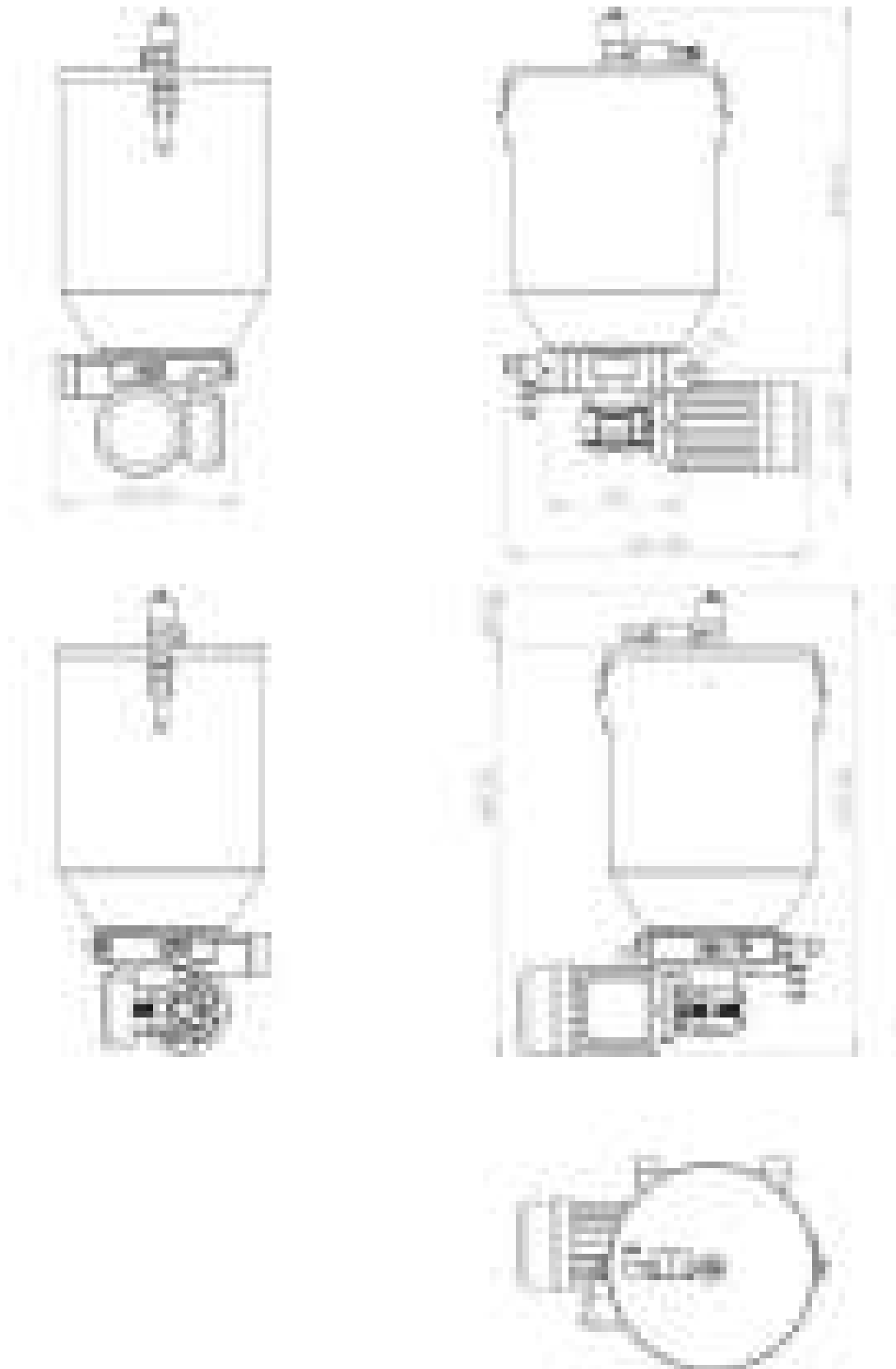
Код заказа	передаточное число редуктора	циклов/мин. при 50 Гц	циклов/мин. при 50 Гц	Регулирование подачи
90.922.0	1-30	46	55	нет
90.922.1	1-50	28	33	нет
90.922.2	1-80	17	20	нет
90.923.0	1-30	46	55	да
90.923.1	1-80	17	20	да

### С электрическим реле нижнего и верхнего уровня

Код заказа	передаточное число редуктора	циклов/мин. при 50 Гц	циклов/мин. при 50 Гц	Регулирование подачи
90.922.0.HL	1-30	46	55	нет
90.922.1.HL	1-50	28	33	нет
90.922.2.HL	1-80	17	20	нет
90.923.0.HL	1-30	46	55	yes
90.923.1.HL	1-80	17	20	yes

\* Любые изменения в цене из-за использования двигателей, отличных от стандартных, необходимо запрашивать непосредственно в ILC

## Габаритные размеры (PEG-10N)



## Станция смазки PEG-10N/SM

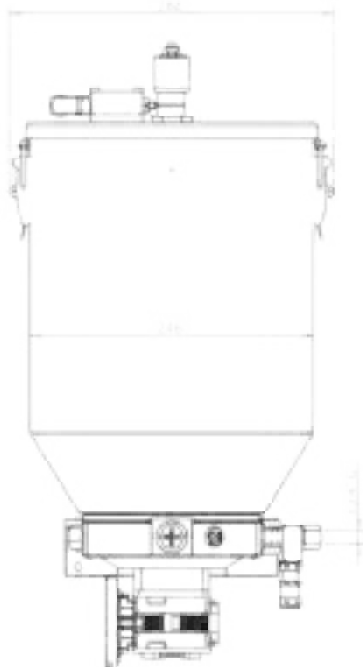
PEG-10N/SM



EG-10N/SN - это станция для консистентной смазки с металлическим резервуаром на 10 кг без приводного двигателя.

Стандартная версия поставляется с одним качающим узлом. Дополнительные качающие узлы заказываются отдельно.

Код заказа	передаточное число редуктора	Регулирование подачи
90.923.5	1-30	нет
90.923.6	1-50	нет
90.923.7	1-80	нет
90.923.8	1-30	да
90.923.9	1-80	да



ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СИСТЕМЫ СМАЗКИ

## Станция смазки PEO-5N

PEO-5N



PEO-5N - это станция для жидкой смазки с металлическим резервуаром на 5 л.

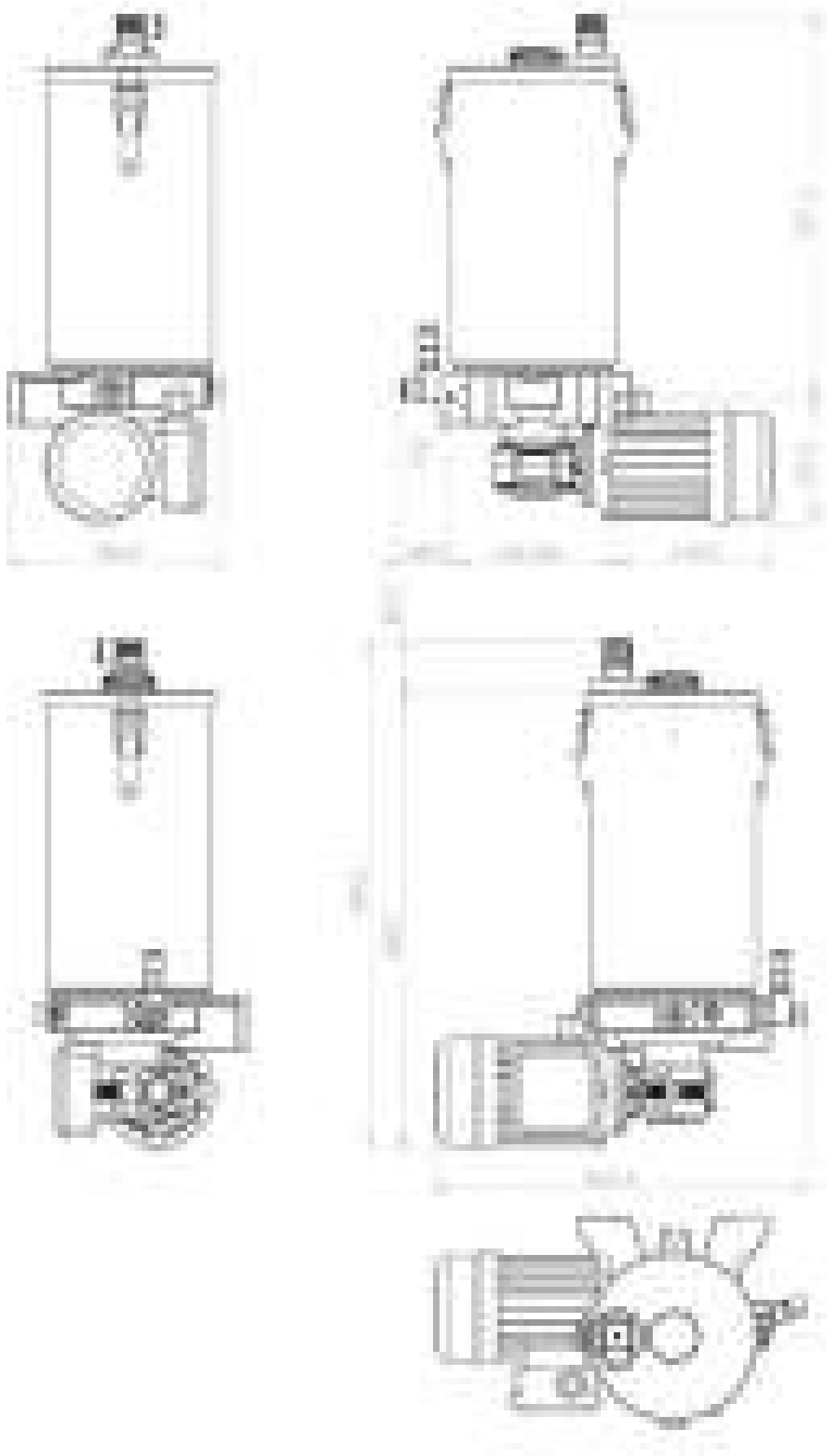
Стандартная версия поставляется с одним качающим узлом. Дополнительные качающие узлы заказываются отдельно.

### С электрическим реле нижнего уровня

Код заказа	передаточное число редуктора	циклов/мин. при 50 Гц	циклов/мин. при 50 Гц	Регулирование подачи
90.892.0	1-30	46	55	нет
90.892.2	1-50	28	33	нет
90.892.5	1-80	17	20	нет
90.905.0	1-30	46	55	да
90.905.1	1-80	17	20	да

\* Любые изменения в цене из-за использования двигателей, отличных от стандартных, необходимо запрашивать непосредственно в ILC

Габаритные размеры



ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СИСТЕМЫ СМАЗКИ

## Станция смазки PEO-5N/SM

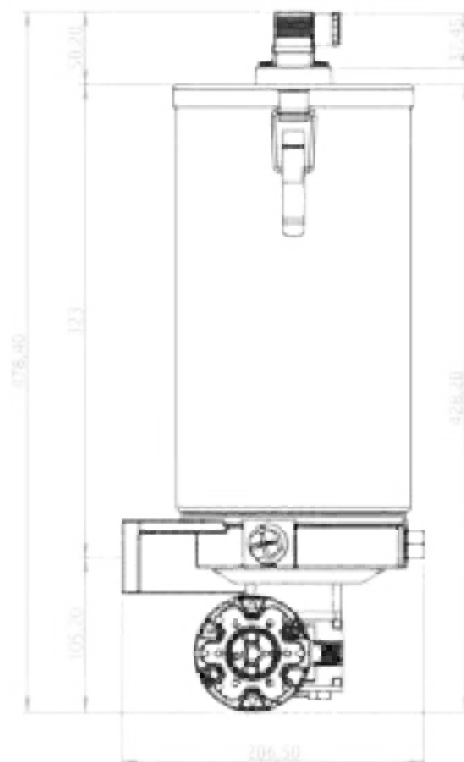
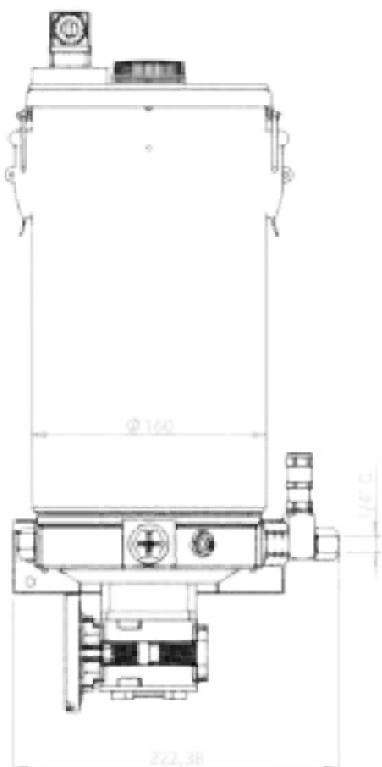
PEO-5N/SM



PEO-5N/SM - это станция для жидкой смазки с металлическим резервуаром на 5 л без приводного двигателя.

Стандартная версия поставляется с одним качающим узлом. Дополнительные качающие узлы заказываются отдельно.

Код заказа	передаточное число редуктора	Регулирование подачи
90.894.0	1-30	нет
90.894.2	1-50	нет
90.894.5	1-80	нет
90.907.0	1-30	да
90.907.1	1-80	да



## Станция смазки PEO-10N

PEO-10N



PEO-10N - это станция для жидкой смазки с металлическим резервуаром на 10 л.

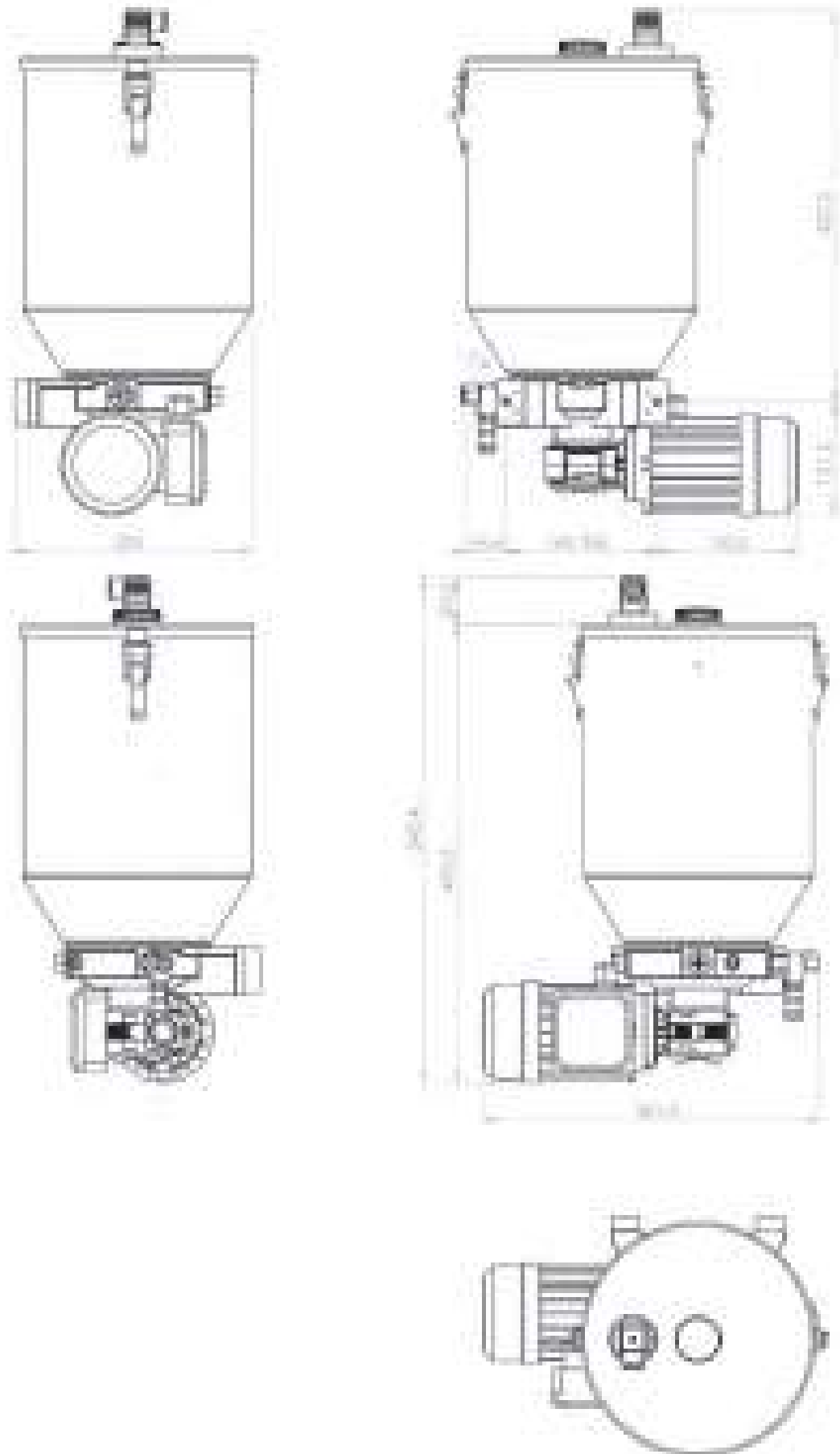
Стандартная версия поставляется с одним качающим узлом. Дополнительные качающие узлы заказываются отдельно.

### С электрическим реле нижнего уровня

Код заказа	передаточное число редуктора	циклов/мин. при 50 Гц	циклов/мин. при 60 Гц	Регулир-е подачи
90.924.0	1-30	46	55	нет
90.924.1	1-50	28	33	нет
90.924.2	1-80	17	20	нет
90.924.3	1-30	46	55	да
90.924.4	1-80	17	20	да

\*Любые изменения в цене из-за использования двигателей, отличных от стандартных, необходимо запрашивать непосредственно в ILC

## Габаритные размеры PEO-10N





## Станция смазки PEO-10N/SM

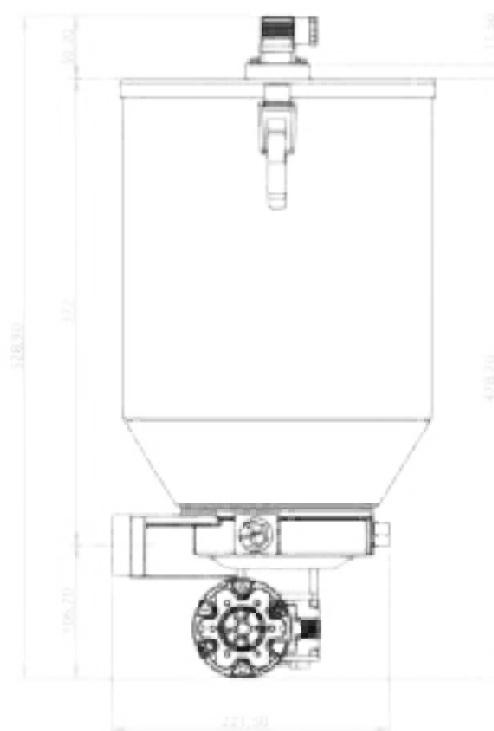
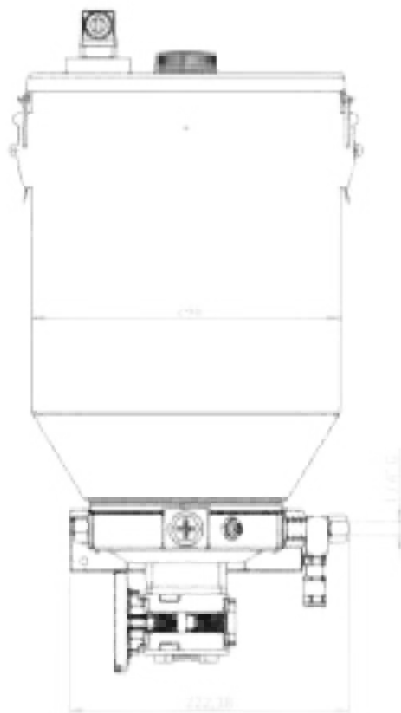
PEO-10N/SM



PEO-10N/SM - это станция для жидкой смазки с металлическим резервуаром на 10 л без приводного двигателя.

Стандартная версия поставляется с одним качающим узлом. Дополнительные качающие узлы заказываются отдельно.

Регулирование подачи	передаточное число редуктора	Регулирование подачи
90.924.5	1-30	нет
90.924.6	1-50	нет
90.924.7	1-80	нет
90.924.8	1-30	да
90.924.9	1-80	да



ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СИСТЕМЫ СМАЗКИ

## Характеристики электродвигателя

Электродвигатель (PEG-PEO 25N и 210N)



Станции смазки серии PEG / PEO 25N / 210N имеют стандартную конфигурацию двигателя 24 В или 12 В. Электродвигатель имеет мощность 85 Вт и скорость вращения 1500 об / мин.

Электродвигатель 24 В

A94.150150

Мощность 85 Вт

Потребление тока 4.2 А

Режим работы Продолжительный S1

Класс изоляции F

Степень пылевлагозащиты IP54

Частота вращения 1500 об/мин

Электродвигатель 12 В

A94.150341

Мощность 85 Вт

Потребление тока 8.4 А

Режим работы Продолжительный S1

Класс изоляции F

Степень пылевлагозащиты IP54

Частота вращения 1500 об/мин

## Станция смазки PEG-25N

PEG-25N



PEG-25N - это станция для консистентной смазки с металлическим резервуаром на 5 кг.

Стандартная версия поставляется с одним качающим узлом. Дополнительные качающие узлы заказываются отдельно.

### С электрическим реле нижнего уровня

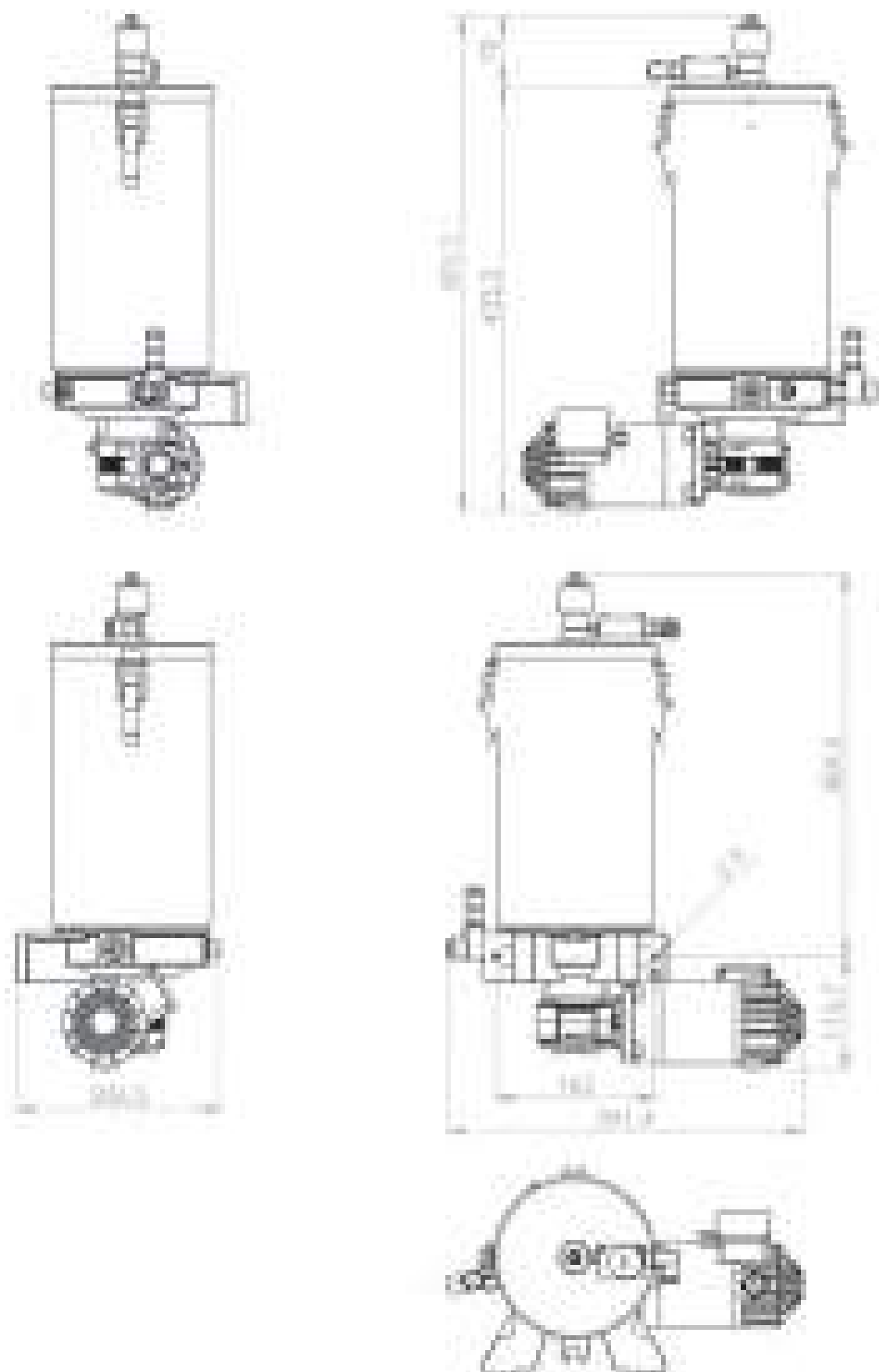
24 V			
Код заказа	передаточное число редуктора	циклов/мин.	Регулирование подачи
90.881.0	1-30	46	нет
90.881.2	1-50	28	нет
90.881.5	1-80	17	нет
90.899.0	1-30	46	да
90.899.1	1-80	17	да
12 V			
90.887.0	1-30	46	нет
90.887.1	1-50	28	нет
90.887.2	1-80	17	нет
90.887.3	1-30	46	да
90.887.4	1-80	17	да

### С электрическим реле минимального и максимального уровня

24 V			
Код заказа	передаточное число редуктора	циклов/мин.	Регулирование подачи
90.881.0.HL	1-30	46	нет
90.881.2.HL	1-50	28	нет
90.881.5.HL	1-80	17	нет
90.899.0.HL	1-30	46	да
90.899.1.HL	1-80	17	да
12 V			
90.887.0.HL	1-30	46	нет
90.887.1.HL	1-50	28	нет
90.887.2.HL	1-80	17	нет
90.887.3.HL	1-30	46	да
90.887.4.HL	1-80	17	да

\* Любые изменения в цене из-за использования двигателей, отличных от стандартных, необходимо запрашивать непосредственно в ILC

## Габаритные размеры PEG-25N



## Станция смазки PEG-210N

PEG-210N



PEG-210N - это станция для консистентной смазки с металлическим резервуаром на 10 кг.

Стандартная версия поставляется с одним качающим узлом. Дополнительные качающие узлы заказываются отдельно.

### С электрическим реле нижнего уровня

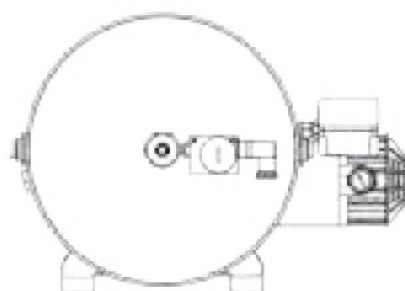
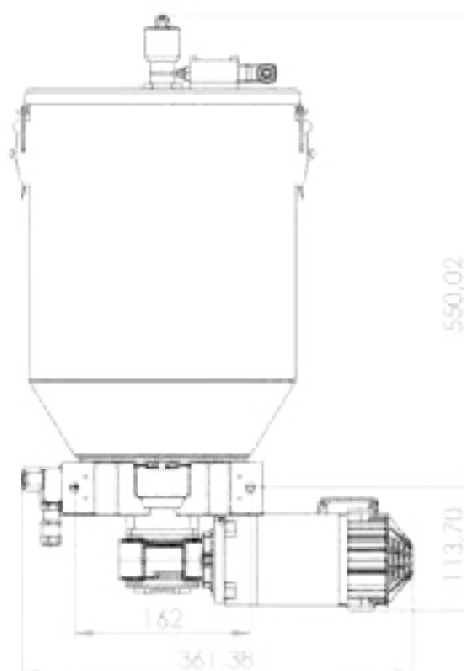
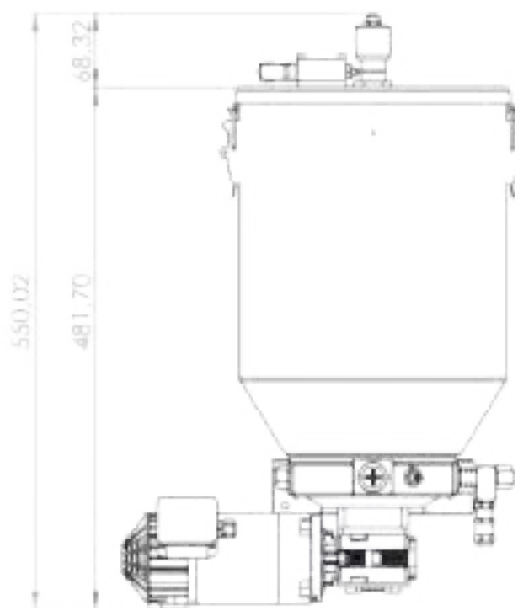
24 V			
Код заказа	передаточное число редуктора	циклов/мин.	Регулирование подачи
90.881.6	1-30	46	нет
90.881.7	1-50	28	нет
90.881.8	1-80	17	нет
90.899.2	1-30	46	да
90.899.3	1-80	17	да
12 V			
90.888.0	1-30	46	нет
90.888.1	1-50	28	нет
90.888.2	1-80	17	нет
90.888.3	1-30	46	да
90.888.4	1-80	17	да

### С электрическим реле минимального и максимального уровня

24 V			
Код заказа	передаточное число редуктора	циклов/мин.	Регулирование подачи
90.881.0.HL	1-30	46	нет
90.881.2.HL	1-50	28	нет
90.881.5.HL	1-80	17	нет
90.899.0.HL	1-30	46	да
90.899.1.HL	1-80	17	да
12 V			
90.887.0.HL	1-30	46	нет
90.887.1.HL	1-50	28	нет
90.887.2.HL	1-80	17	нет
90.887.3.HL	1-30	46	да
90.887.4.HL	1-80	17	да

\* Любые изменения в цене из-за использования двигателей, отличных от стандартных, необходимо запрашивать непосредственно в ILC

## Габаритные размеры PEG-210N



## Станция смазки PEO-25N

PEO-25N



PEO-25N - это станция для жидкой смазки с металлическим резервуаром на 5 л.

Стандартная версия поставляется с одним качающим узлом. Дополнительные качающие узлы заказываются отдельно.

### 24 В с электрическим реле нижнего уровня

Код заказа	передаточное число редуктора	циклов/мин.	Регулирование подачи
90.893.0	1-30	46	нет
90.893.2	1-50	28	нет
90.893.5	1-80	17	нет
90.906.0	1-30	46	да
90.906.1	1-80	17	да

### 12 В с электрическим реле нижнего уровня

Код заказа	передаточное число редуктора	циклов/мин.	Регулирование подачи
90.913.4	1-30	46	нет
90.913.5	1-50	28	нет
90.913.6	1-80	17	нет
90.913.7	1-30	46	да
90.913.8	1-80	17	да

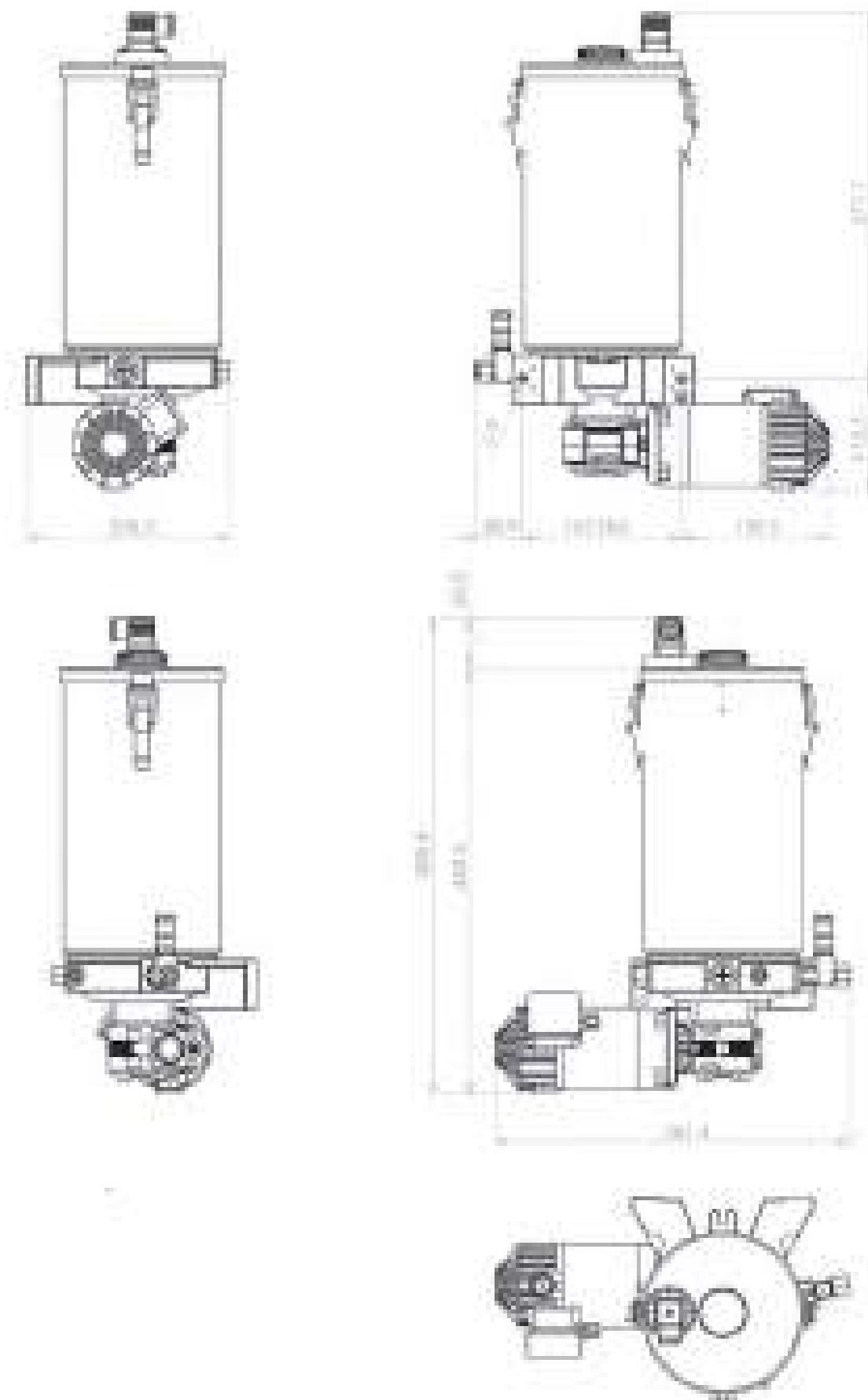
\* Любые изменения в цене из-за использования двигателей, отличных от стандартных, необходимо запрашивать непосредственно в ILC

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СИСТЕМЫ СМАЗКИ

## Габаритные размеры PEO-25N





## Станция смазки PEO-210N

PEO-210N



PEO-210N - это станция для жидкой смазки с металлическим резервуаром на 10 л.

Стандартная версия поставляется с одним качающим узлом. Дополнительные качающие узлы заказываются отдельно.

### 24 В с электрическим реле нижнего уровня

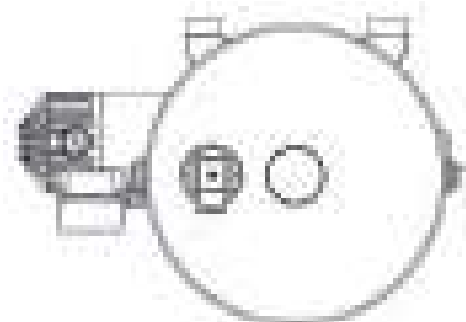
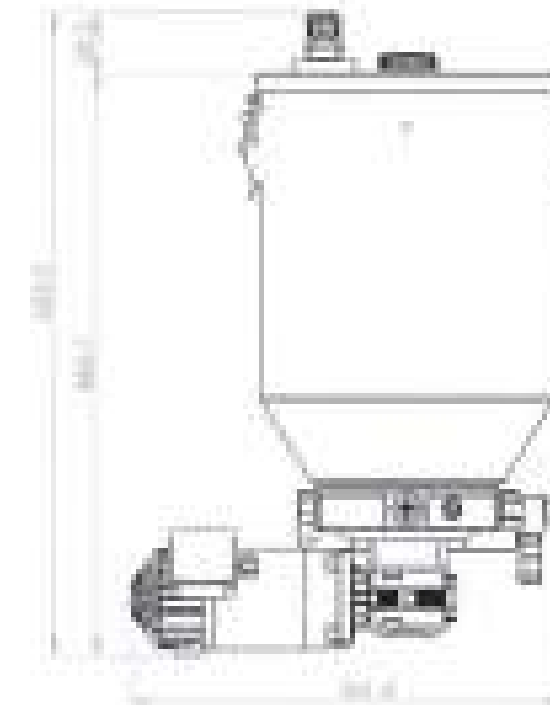
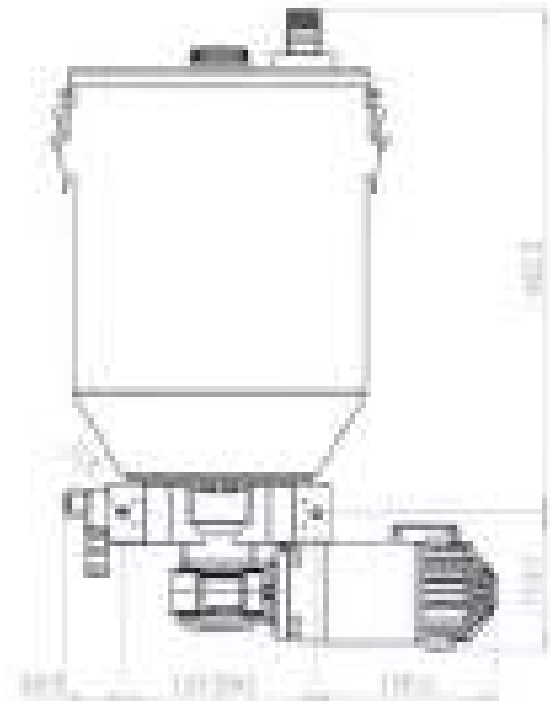
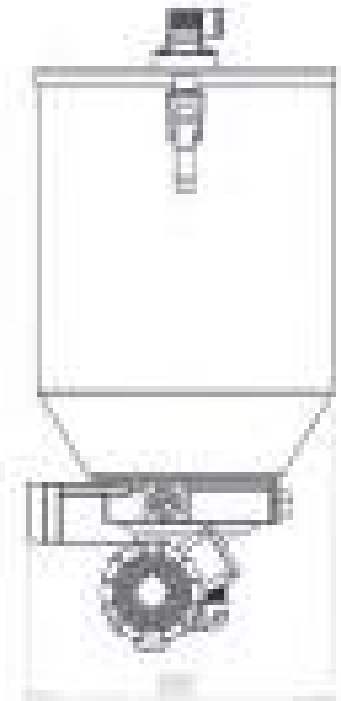
Код заказа	передаточное число редуктора	циклов/мин.	Регулирование подачи
90.893.6	1-30	46	нет
90.893.7	1-50	28	нет
90.893.8	1-80	17	нет
90.906.2	1-30	46	да
90.906.3	1-80	17	да

### 12 В с электрическим реле нижнего уровня

Код заказа	передаточное число редуктора	циклов/мин.	Регулирование подачи
90.914.0	1-30	46	нет
90.914.1	1-50	28	нет
90.914.2	1-80	17	нет
90.914.3	1-30	46	да
90.914.4	1-80	17	да

\* Любые изменения в цене из-за использования двигателей, отличных от стандартных, необходимо запрашивать непосредственно в ILC

## Габаритные размеры PEO-210N



## Характеристики гидравлического мотора

Гидравлический мотор

A97.061020



Станции смазки серии PEO-PEG могут быть оборудованы гидравлическим мотором

### Технические характеристики

Максимальное входное давление	250 Бар
Минимальное входное давление	10 Бар
Максимальное продолжительное давление на выходе	6 бар
Максимальное кратковременное входное давление	300 Бар
Частота вращения	от 700 до 5000 об/мин
Рабочий объём	6,5 см <sup>3</sup>
Минимальная подача	4,5 л/мин
Максимальная подача	32,5 л/мин
Теоретический крутящий момент	при 100 Бар 8,79 Нм
Мощность	0,92 кВт

Фланцы

A92.106424



Алюминиевые угловые фланцы с резьбой G3/8". Закажите по 2 фланца на каждый насос. Фланцы укомплектованы винтами М6х20 и уплотнительными кольцами.

## Смазочные станции с гидравлическим приводом

PEG-5N-MI

90.884.8



PEG-5N-MI - это Смазочная станция для консистентной смазки, оснащенная металлическим баком на 5 кг и гидравлическим мотором. Передаточное отношение 1:50. Стандартная версия поставляется с одним качающим узлом. Дополнительные качающие узлы заказываются отдельно.

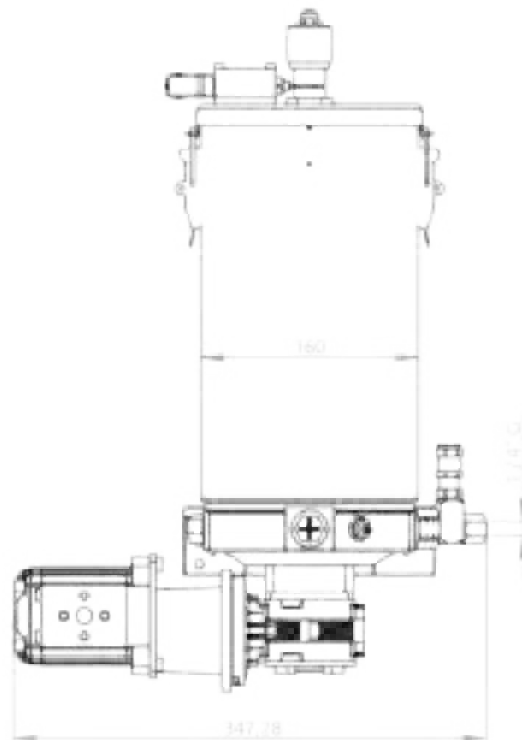
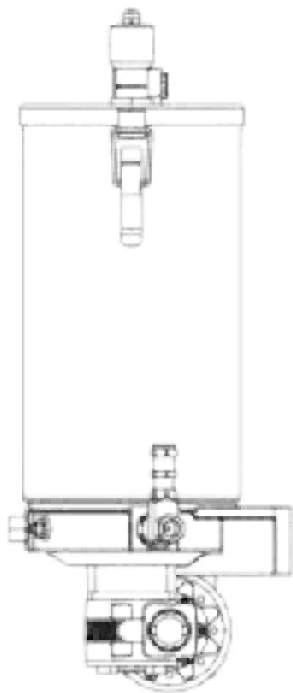
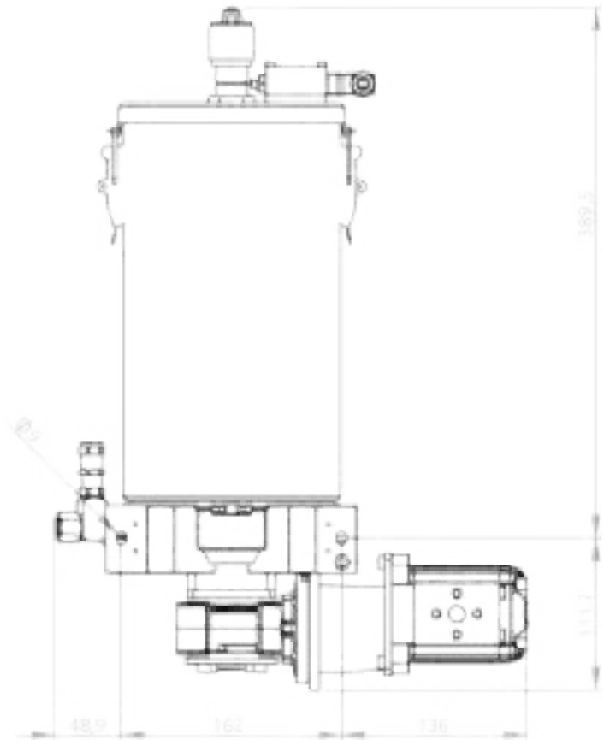
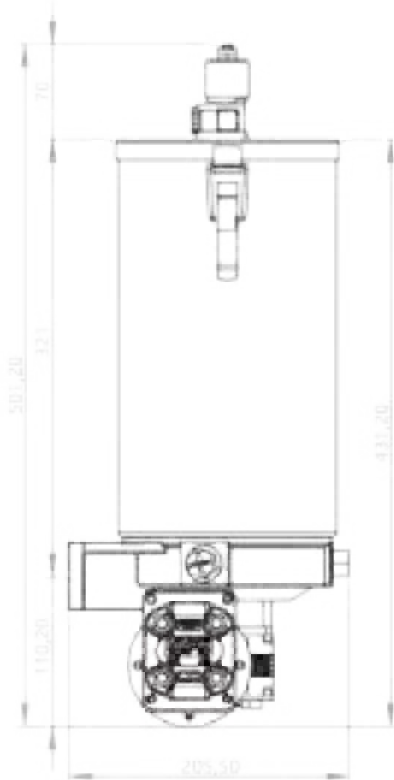
PEG-10N-MI

90.922.8



PEG-10N-MI - это Смазочная станция для консистентной смазки, оснащенная металлическим баком на 10 кг и гидравлическим мотором. Передаточное отношение 1:50. Стандартная версия поставляется с одним качающим узлом. Дополнительные качающие узлы заказываются отдельно.

### Габаритные размеры PEG-5N-MI

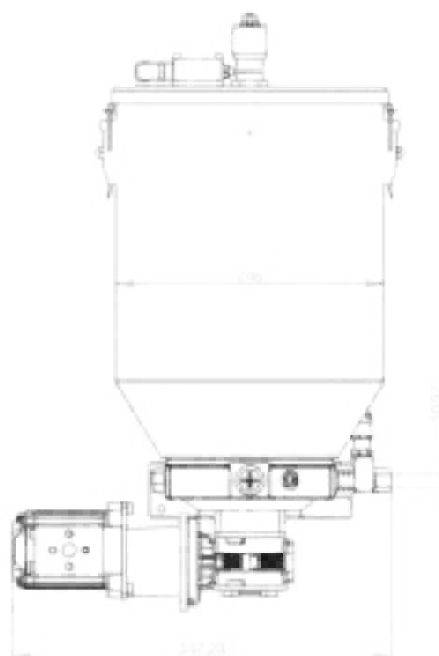
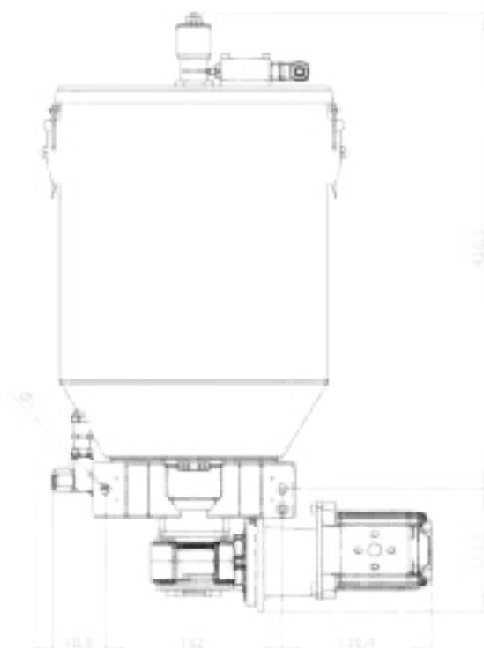
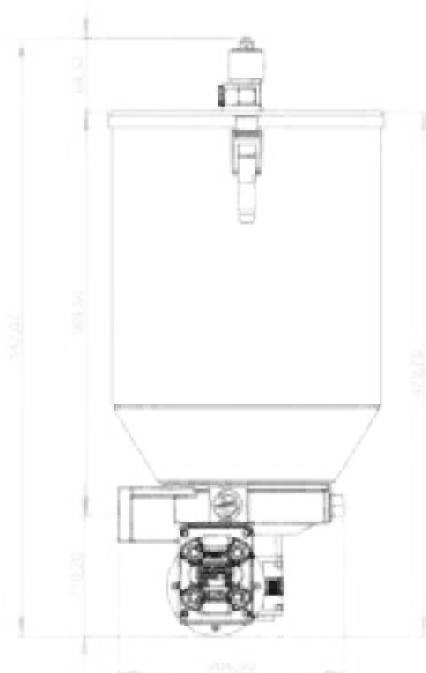


ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СИСТЕМЫ СМАЗКИ

## Габаритные размеры PEG-10N-MI



## Качающий узел с фиксированной подачей

Фильтр смазки на входе

07.270.0



Чтобы предотвратить попадание примесей во время заполнения бака, мы рекомендуем устанавливать входные фильтры непосредственно на корпус насоса, открутив игольчатый смазочный ниппель.

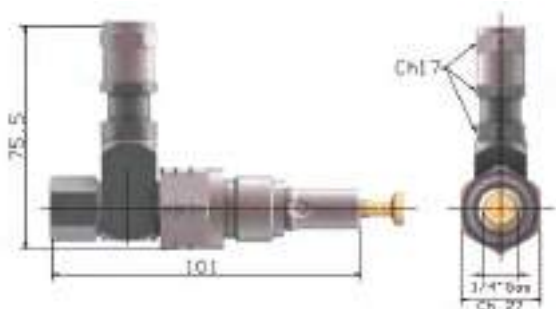
Качающий узел с фиксированной подачей

90.900.0



Все станции смазки серии PEG можно оснастить 2-м и 3-м качающими узлами, их можно использовать для прокладки дополнительных напорных линий, либо объединить все выходы в одну линию для достижения большего расхода.

Напорное соединение было выполнено с помощью регулируемого шарнира на 360 ° (для позиционирования в пространстве) с регулируемым предохранительным клапаном, для защиты системы от возможных перегрузок.



## Качающий узел с фиксированной подачей

Блок подачи

40.BMI.02



Манометр-предохранительный клапан-тавотница

Блок устанавливается на выходе из качающего узла для проверки рабочего давления в системе и заполнения системы смазочным материалом. Предохранительный клапан защищает от избыточного давления.

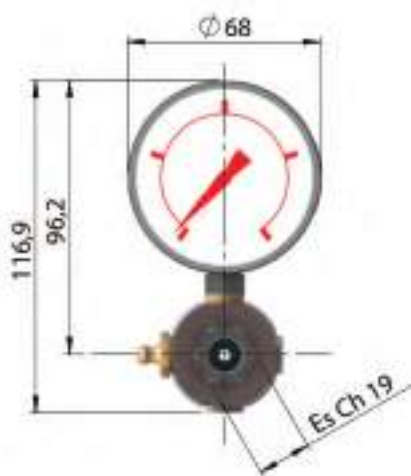
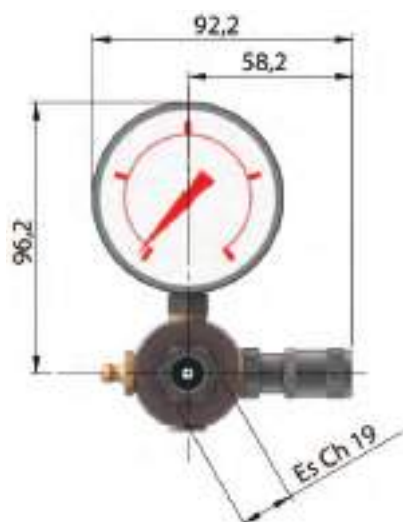
Блок подачи

40.BMI.01



Манометр-тавотница

Блок устанавливается на выходе из качающего узла для проверки рабочего давления в системе и заполнения системы смазочным материалом.





## Качающий узел с фиксированной подачей

Блок подачи

40.BMI.03

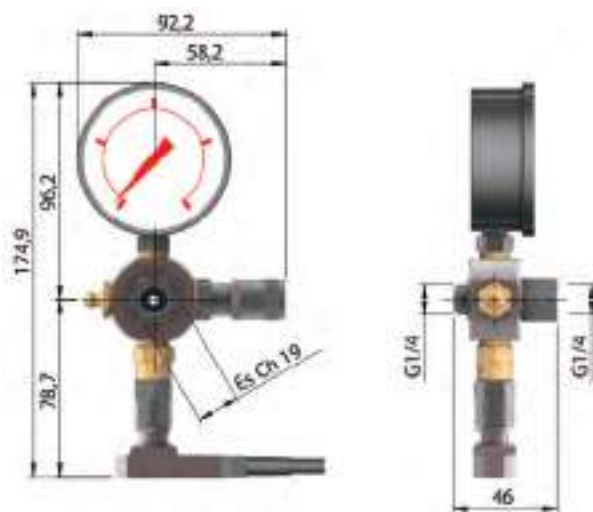


Манометр-электромеханический датчик-тавотница

Блок устанавливается на выходе из качающего узла для проверки рабочего давления в системе и заполнения системы смазочным материалом. Предохранительный клапан защищает от избыточного давления, а электромеханический датчик срабатывает в случае высокого давления в магистрали.

### Технические характеристики

Напряжение	230V AC - 250 V DC
Мощность	40Вт
Потребление тока	1 А



## Качающий узел с фиксированной подачей

Блок подачи

40.BMI.04



### Манометр-электронный датчик-тавотница

Блок устанавливается на выходе из качающего узла для проверки рабочего давления в системе и заполнения системы смазочным материалом. Предохранительный клапан защищает от избыточного давления, а электронный датчик срабатывает в случае высокого давления в магистрали.



### Технические характеристики датчика

Напряжение	6-30 V DC
Выходной ток	макс. 200 мА
Ток	<12мА
Температурный диапазон	-25° C +70° C
Степень пылевлагозащиты	IP67
Материал корпуса	Нержавеющая сталь

## Качающий узел с регулируемой подачей подачи

Качающий узел с регулируемой подачей

90.900.3



90.900.3



90.900.4



068.075011

Качающий узел оснащен двумя дополнительными выходными отверстиями 1/4 "G, используемыми для установки принадлежностей.

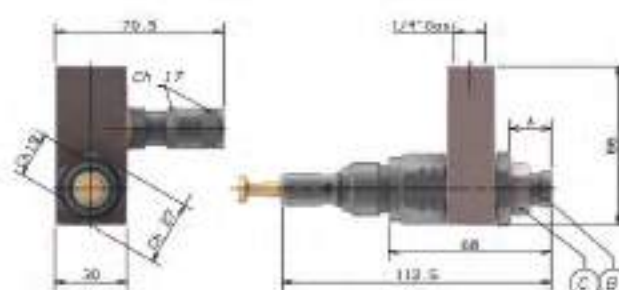
Код 90.900.3 для качающего узла в комплекте с предохранительным клапаном. Качающий узел 90.900.4 без предохранительного клапана. Чтобы добавить внешний предохранительный клапан, код заказа 068.075011.

Чтобы изменить номинальный расход качающего узла, необходимо ослабить контргайку (С) и повернуть регулировочный винт (В) по часовой стрелке и против часовой стрелки соответственно, чтобы уменьшить или увеличить количество подаваемой смазки.

После того, как вы установили желаемое значение, чрезвычайно важно снова затянуть стопорную гайку (С).

А	подача за цикл (см <sup>3</sup> )	подача за цикл (%)
23.6	0.16 СС	100%
22.5	0.12 СС	75%
21	0.08	50%
19.5	0.04	25%
18.5	0.01	6%
17.5	0.00	0%

Важно! Размер а не должен превышать 23,6 мм



## Качающий узел с регулируемой подачей

Блок подачи

A70.093523

Манометр

Блок устанавливается на выходе из качающего узла для проверки рабочего давления в системе с помощью манометра

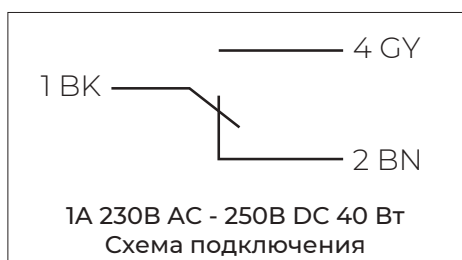


Блок подачи

A70.093525

Манометр-электромеханический датчик

Блок устанавливается на выходе из качающего узла для проверки рабочего давления в системе с помощью манометра, а также оснащен электромеханическим датчиком для проверки высокого давления в магистрали



## Качающий узел с регулируемой подачей

Блок подачи

A70.093524

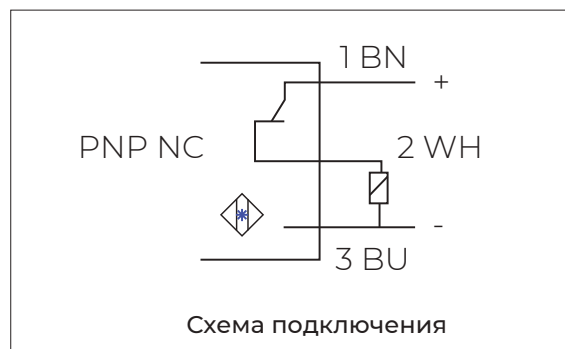


Манометр-электронный датчик

Блок устанавливается на выходе из качающего узла для проверки рабочего давления в системе с помощью манометра, а также оснащен электронным датчиком для проверки высокого давления в магистрали

### Технические характеристики датчика

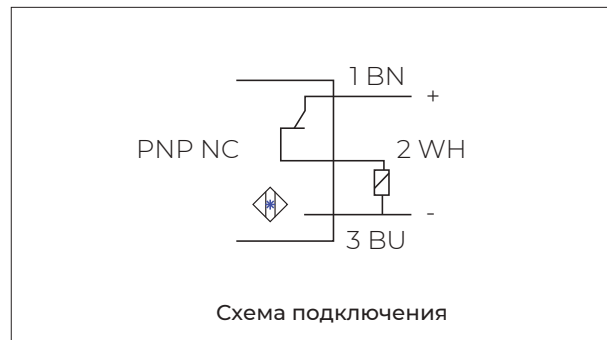
Напряжение	6-30 V DC
Выходной ток	макс. 200 мА
Ток	<12 мА
Температурный диапазон	-25° C +70° C
Степень пылевлагозащиты	IP67
Материал корпуса	Нержавеющая сталь



## Качающий узел с регулируемой подачей подачи

Блок подачи

A70.093543



Блок подачи

A70.093544

