



**S\*-P**  
**КЛАПАН ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ**

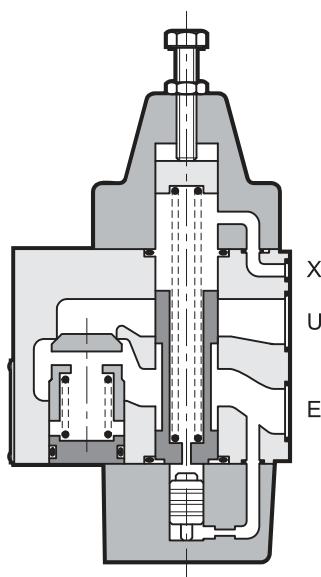
**U\*-P**  
**РАЗГРУЗОЧНЫЙ КЛАПАН**

**T\*-P**  
**ПОДПОРНЫЙ КЛАПАН**

**X\*-P**  
**БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ КЛАПАН**

**СЕРИЯ 20**

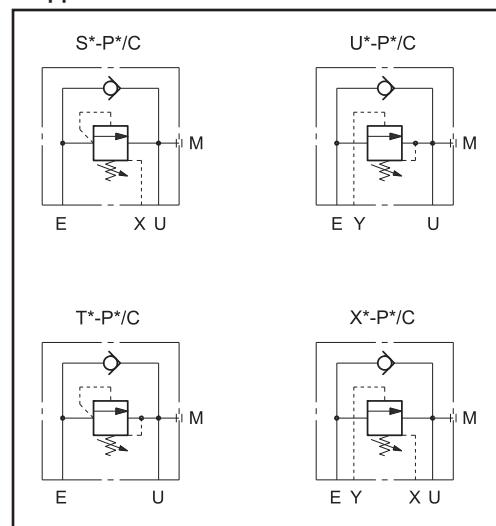
**ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ**



- Клапаны серий S, U, T и X используются для регулировки давления. Они представляют собой нормально закрытые клапаны прямого действия.
- Клапаны производятся двух типоразмеров для расхода до 150 л/мин и с четырьмя диапазонами регулировки давления.
- Открытие клапана осуществляется посредством давления управления, которое, действуя на небольшой поршень, сжимает регулирующую пружину.
- Клапан может быть легко трансформирован для получения любой из четырех версий - S, U, T и X путем поворота верхней и нижней крышек для обеспечения доступа к внутренним каналам X и Y, как указано в п.7.
- На рисунке показан разрез клапана типа S.

<b>РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b> (для минерального масла вязкостью 36 сантистокс (cСт) при 50°C)		<b>размер 3</b>	<b>размер 5</b>
Максимальное рабочее давление	бар	320	250
Максимальный расход	л/мин	60	150
Диапазон температур окружающей среды	°C	-20 ... +50	
Диапазон температур жидкости	°C	-20 ... +80	
Диапазон вязкостей жидкости	cСт	10 ... 400	
Рекомендуемая вязкость	cСт	25	
Степень загрязнения жидкости	Класс 20/18/15 по ISO 4406:1999		
Масса	кг	5,8	6,7

**ОБОЗНАЧЕНИЕ НА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СХЕМАХ**



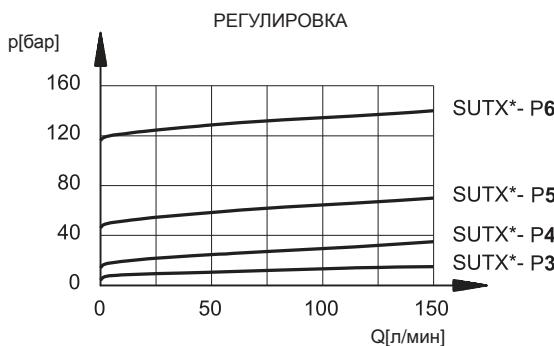


S U T X - P  
СЕРИЯ 20

## 1 - ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД

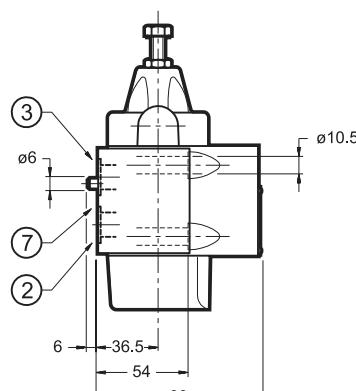
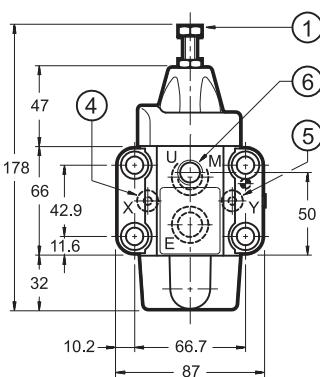
			-	P	/	/	20	/		
Тип клапана:									Уплотнения:	
S = клапан последовательности U = разгрузочный клапан T = подпорный клапан X = балансировочный клапан									пропустить в случае минеральных масел V = вайтон (для специальных типов жидкости)	
Размер:									Серийный № (габаритные и монтажные размеры остаются неизменными для серий от 20 до 29)	
3 = ISO 5781-06 (СЕТОР 06) 5 = ISO 5781-08 (СЕТОР 08)									С = обратный клапан для свободного (безнапорного) потока от U к E. Давление срабатывания 0,5 бар (пропустить для моделей, не оснащенных обратным клапаном)	
Стыковой монтаж на промежуточной плите										
Диапазон регулировки давления:										
3 = 5 - 20 бар 4 = 10 - 35 бар 5 = 15 - 70 бар 6 = 35 - 140 бар										

## 2 - ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК (значения получены при вязкости 36 сантистокс (cСт) при 50°C)



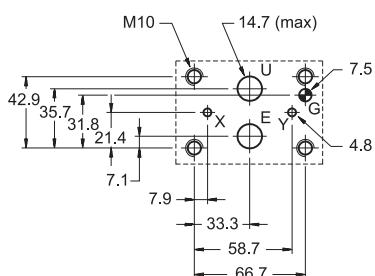
## 3 - ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ

Используйте гидравлические жидкости на основе минеральных масел типа HL или HM, в соответствии с ISO 6743-4. Для этих жидкостей используйте уплотнение из NBR. Для жидкостей типа HFDR (фосфатные эфиры) используйте уплотнения FPM (код V). По поводу использования других типов жидкостей таких как HFA, HFB, HFC проконсультируйтесь в нашем отделе технической поддержки. Использование жидкостей при температуре выше 80 °C приводит к ускоренному износу уплотнений и к ухудшению качества жидкости. Жидкость должна сохранять свои физические и химические характеристики неизменными.

**4 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ S, U, T, X; размер 3**


РЕКОМЕНДУЕМЫЕ  
КРЕПЕЖНЫЕ ВИНТЫ:  
4 винта M10x70  
Момент затяжки: 40 Нм

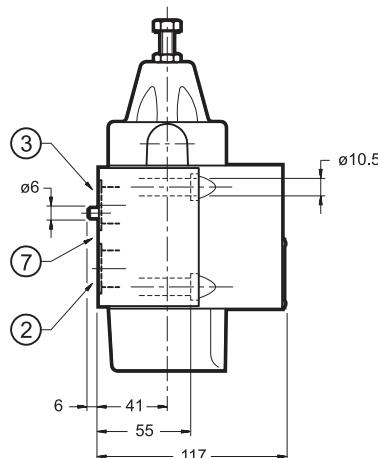
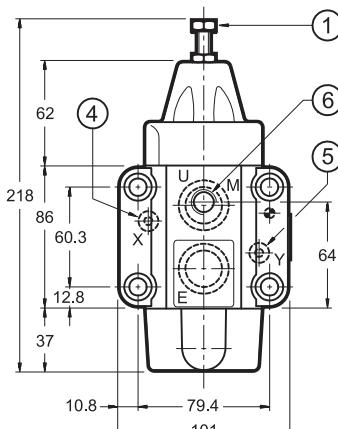
МОНТАЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ:  
ISO 5781-06-07-\*00 (СЕТОР 4.4.4-2-06-320)



Примечание: положение портов X и Y  
соответствует требованиям стандарта ISO

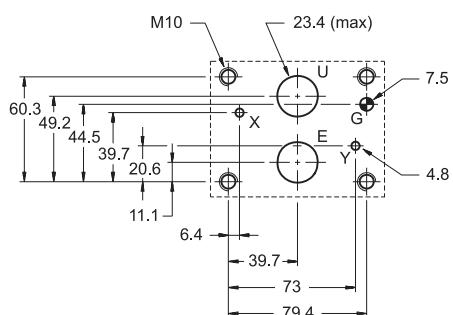
размеры в мм

1	Винт регулировки давления с шестигранной головкой. Гаечный ключ на 13
2	Впускное отверстие
3	Выпускное отверстие
4	Отверстие внешнего дренажа
5	Отверстие внешней регулировки
6	Отверстие присоединения манометра; NPT 1/4"
7	Монтажная поверхность с уплотнительными кольцами (OR): 2 OR тип 3068; 2 OR типа 2021.

**5 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ S, U, T, X; размер 5**


РЕКОМЕНДУЕМЫЕ  
КРЕПЕЖНЫЕ ВИНТЫ:  
4 винта M10x70  
Момент затяжки: 40 Нм

МОНТАЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ:  
ISO 5781-08-10-\*00 (СЕТОР 4.4.5-2-08-320)



Примечание: положение портов X и Y  
соответствует требованиям стандарта ISO

размеры в мм

1	Винт регулировки давления с шестигранной головкой. Гаечный ключ на 13
2	Впускное отверстие
3	Выпускное отверстие
4	Отверстие внешнего дренажа
5	Отверстие внешней регулировки
6	Отверстие присоединения манометра; NPT 1/4"
7	Монтажная поверхность с уплотнительными кольцами (OR): 2 OR типа 3100; 2 OR типа 2021



## 6 - ПРИМЕНЕНИЕ

"S" Клапан последовательности серии "S" обычно используется для последовательного управления двумя или более рабочими механизмами. Когда давление в первичном контуре достигает заданного для клапана значения, он открывается, при этом жидкость поступает в магистраль вторичного контура, поддерживая давление в первичном контуре. Клапан остается в открытом положении до тех пор, пока давление на входе не снизится до установленного значения. В этих условиях установленное максимальное давление в магистрали первичного контура достигается также и во вторичном контуре.

Клапан также используется для поддержания давления в контуре при возможном одновременном подключении различных потребителей, что требует полной производительности насоса и приводит к снижению давления.

"U" Этот клапан обычно используется в контурах автоматического управления (высокое / низкое давление) для разгрузки насоса низкого давления. Разгрузка происходит, когда давление в системе достигает давления настройки клапана.

Таким образом, можно использовать общий поток двух насосов для получения быстрого холостого хода при низком давлении, достигая тем самым экономии электроэнергии и использовать высокое давление только для рабочего хода.

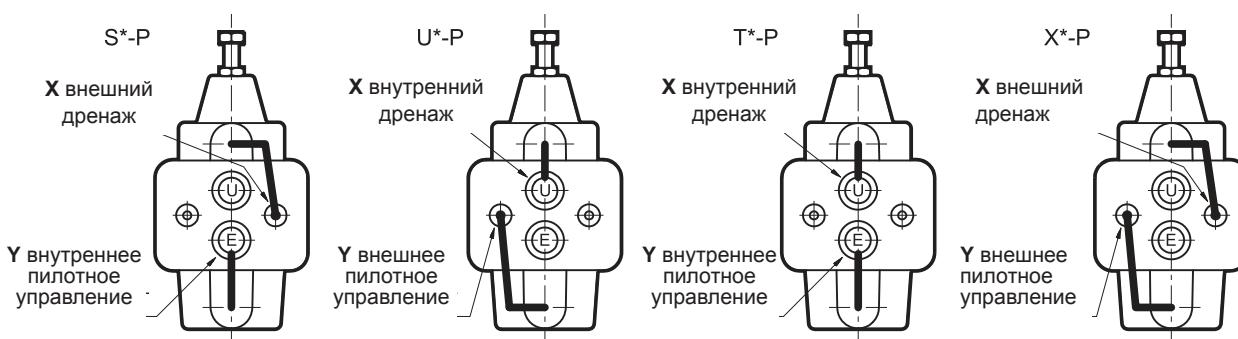
Более того, клапан используется для быстрой разгрузки большой камеры высокогидроударного цилиндра, разгрузка которого при помощи распределительного клапана невозможна. В этом случае управление клапаном осуществляется посредством подключения к малой камере цилиндра.

"T" - клапан используется обычно для создания гидравлического сопротивления (противодавления) в целях предотвращения неконтролируемого движения привода, особенно в случае опускания вывезенных грузов. Клапан, закрытый в нормальном положении, открывается только при достижении давления настройки. Таким образом, происходит снижение действующего в приводе усилия с возможностью его регулировки. При этом скорость снижения усилия зависит от производительности насоса.

"X" - клапан в основном используется для уравнивания нагрузки.

Давление для системы управления можно взять из любой точки гидросистемы. Клапан остается в закрытом положении до тех пор, пока давление управления не достигнет давления настройки.

## 7 - РАСПОЛОЖЕНИЕ КРЫШЕК ДЛЯ РАЗНЫХ ВАРИАНТОВ ИСПОЛНЕНИЯ S, U, T, X



**ПРИМЕЧАНИЕ:** у клапанов данного типа порт Y является отверстием управления, в то время как порт X - дренажным отверстием

## 8 - МОНТАЖНЫЕ ПЛИТЫ (см. каталог 51 000)

	S U T X 3-P*	S U T X 5-P*
Тип плиты	PMSZ3-AI4G с задним расположением присоединительных отверстий	PMSZ5-AI6G с задним расположением присоединительных отверстий
Размеры отверстий E, U X, Y	1/2" BSP 1/4" BSP	1" BSP 1/4" BSP



DUPLOMATIC OLEODINAMICA S.p.A.  
20015 PARABIAGO (MI) • Via M. Re Depaolini 24

Tel. +39 0331.895.111  
Fax +39 0331.895.339

КОПИРОВАНИЕ ЗАПРЕЩЕНО. КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ В КАТАЛОГ.

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В РОССИИ:

ООО «ПНЕВМАКС»

Тел.: +7 (495) 739-39-99

Факс: +7 (495) 739-49-99

[www.pneumax.ru](http://www.pneumax.ru)

[mail@pneumax.ru](mailto:mail@pneumax.ru)