04.111.0

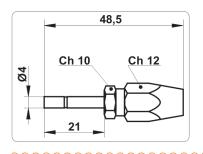
04.112.2

Наконечники для трубки S-30-5/32"

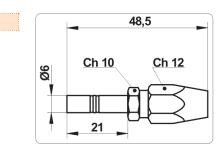
Можно использовать с цанговыми фитингами под трубку диаметром 4 или 6 мм и с гидравлическими фитингами с врезным кольцом



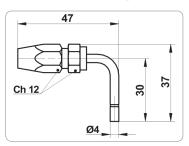
Прямой наконечник для обжимного фитинга



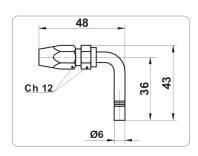
Прямой наконечник для цанги



Угловой наконечник для обжимного фитинга



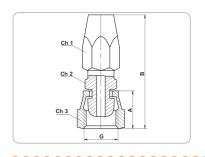
Угловой наконечник для цанги



04.112.3

04.112.0

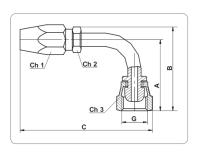
Прямой наконечник



Код А		В	G	Ch 1	Ch 2	Ch 3	
04.120.2	13	42	G 1/8''	12	14	14	
04.120.3	15	44	G 1/4"	12	14	17	

Примечание: для перехода с трубки S-30-5/32" на трубку S-30-1/4" используется фитинг 04.116.5. Ответный фитинг должен иметь внутренний конус 60°

Угловой наконечник



Код	Α	В	С	G	Ch 1	Ch 2	Ch 3
04.120.6	31	38	62	G 1/8"	12	14	14
04.120.7	33	40	68	G 1/4"	12	14	17

Примечание: для перехода с трубки S-30-5/32" на трубку S-30-1/4" используется фитинг 04.116.5. Ответный фитинг должен иметь внутренний конус 60°



- CAD модели
- Рабочие характеристикиДополнительное оборудование
 -

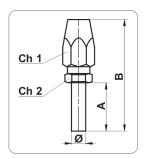




Наконечники для трубки S-30-1/4"

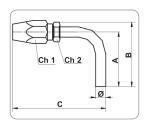
Можно использовать только с гидравлическими фитингами с врезным кольцом





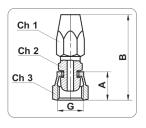
Прямой наконечник

Код	Ø (MM)	Α	В	Ch 1	Ch 2
04.114.5	6	21	63	12	17
04.113.0	8	22	63	12	17
04.114.6	10	22	63	12	17



Угловой наконечник

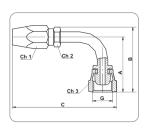
Код	Ø (мм)	Α	В	С	Ch 1	Ch 2
04.116.0	6	36	44	58	12	17
04.116.1	8	40	48	62	12	17
04.116.2	10	42	50	64	14	17



Прямой наконечник

Код	Α	В	G	Ch 1	Ch 2	Ch 3
04.116.3	15	56	G 1/4"	17	17	17

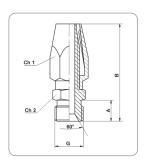
Примечание: ответный фитинг должен иметь внутренний конус 60°



Угловой наконечник

Код	Α	В	С	G	Ch 1	Ch 2	Ch 3	-
04.116.4	35	44	75	G 1/4"	17	14	17	Ī

Примечание: ответный фитинг должен иметь внутренний конус 60°



Угловой наконечник

Код	A	В	G	Ch 1	Ch 2
04.116.5	11	52	G 1/4"	17	17

Примечание: для перехода с трубки S-30-1/4" на трубку S-30-5/32" используется фитинг 04.120.3



Подробная информация на сайте: pneumax.ru

- CAD моделиГидросхемы
- Рабочие характеристикиДополнительное оборудование

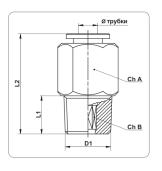
Копирование запрещено. Компания оставляет за собой право вносить изменения в каталог.

Цанговые фитинги

Предназначены для калиброванных пластиковых трубок или металлических трубок с канавкой



Никелированная латунь, для жидкой, полужидкой и пластичной смазки (250 бар)



Код	Ø (мм)	D1	LI	L2	Ch A	Ch B
03.255.0	4	R 1/8"	8	21	10	3,0
03.255.1	4	K6×1	8,0	25	10	2,5
03.255.2	4	K8×1	8,0	22	10	3,0
03.257.5	4	UNF 5/16"	8,0	22	10	3,0
03.255.3	4	K10×1	8,0	21	11	3,0
03.255.4	4	K6×0,75	6,0	23	10	2,5
03.256.0	6	R 1/8"	8	26	12	4,0
03.256.1	6	K6×1	8,0	28	12	2,5
03.256.2	6	K8×1	8,0	28	12	4,0
03.257.6	6	UNF 5/16"	8,0	28	12	4,0
03.256.3	6	K10×1	8,0	24	12	4,0
03.256.4	6	K12×1	9,0	25	13	4,0
03.257.4	6	R 1/4"	11,0	26	14	4,0

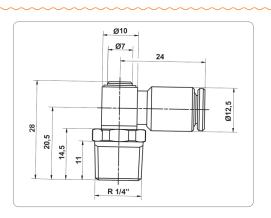
Никелированная латунь, для жидкой, полужидкой и пластичной смазки (250 бар) с ориентируемым положением серьги



Код	Ø (MM)	Dī	LI	L2	L3	Ch
03.255.5	4	K6×1	8,0	26	22	6
03.257.0	4	K6×0,75	6,0	24	22	6
03.255.6	4	K8×1	8,0	26	22	6
03.257.7	4	UNF 5/16''	8,0	26	22	6
03.255.7	4	R 1/8''	7,5	25	22	6
03.255.8	4	K10×1	8,0	26	22	6
03.256.5	6	K6×1	8,0	26	24	6
03.256.6	6	R 1/8''	7,5	25	24	6
03.257.1	6	K8×1	8,0	26	24	6
03.257.8	6	UNF 5/16''	8,0	26	24	6
03.256.7	6	K10×1	8,0	26	24	6
03.256.8	6	K12×1	9,0	26	24	6
03.257.2	6	R 1/4"	11,0	28	24	-

Угловой цанговый фитинг (наружняя резьба R 1/4", труба диаметром 6 мм)

03.257.2



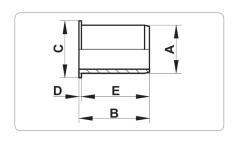
- CAD моделиГидросхемы
- Рабочие характеристикиДополнительное оборудование



Врезные втулки и обжимные фитинги

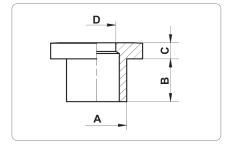


Опорные втулки для пластиковых трубок



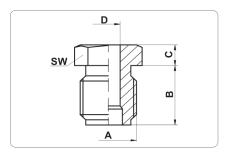
Код Вн. Ø тр (мм)		A	В	С	D	E
2120200	2	2	8,3	3,8	0,3	8
03.400.0	2,5	2,5 2,5 8,3 3,8		0,3	8	
03.401.0	3	3	8,3	3,8	0,3	8
03.402.0	03.402.0 4 4		10	5,8	0,3	9,7
03.403.0	6	6	12,5	7,9	0,3	12,2
03.404.0	8	8	14,5	9,9	0,3	14,2
03.405.0	10	10	14,5	11,8	0,5	14,2

Врезная втулка типа «Т» (максимальное давление 300 бар)



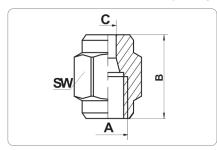
Код	Hap. Ø тр. (мм)	Α	В	С	D
06.051.0	4	5,5	4	1,5	3,5
06.052.0	6	7,3	4	1,5	5
06.053.0	6	7,3	5,5	2,5	6,2
06.054.0	8	9	5,5	2,5	8,2
06.055.0	8	9	6,5	2,5	8,2
06.056.0	10	11,4	6,5	2,5	10,2

Обжимной фитинг под врезную втулку типа «Т» (максимальное давление 300 бар)



Код для фитинга	Код для втулки	Нар. Ø тр. (мм)	А	В	С	D	sw
04.051.0	06.051.0	4	M10×1	9,5	4	4,2	10
04.052.0	06.052.0	6	M10×1	9,5	4	6,2	10
04.053.0	06.053.0	6	M12×1	9,5	5,5	6,2	12
04.054.0	06.054.0	8	M12×1	9,5	5,5	8,2	12
04.055.0	06.055.0	8	M15×1	11	6,5	8,2	17
04.056.0	06.056.0	10	M15×1	11	6,5	10,2	17

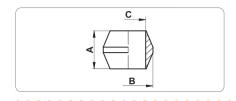
Обжимная гайка под врезную втулку типа «Т» (максимальное давление 300 бар)



Код для гайки	Код для втулки	Hap. Ø тр. (мм)	Α	В	С	sw
04.071.0	06.051.0	4	M10×1	15	4,2	12
04.072.0	06.052.0	6	M10×1	15	6,2	12



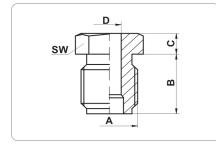
- CAD модели
- Гидросхемы
- Рабочие характеристикиДополнительное оборудование



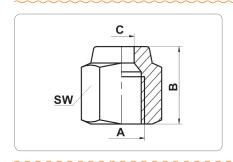
Обжимная втулка «оливка» (максимальное давление 150 бар)

Код	Нар. Ø тр. (мм)	А	В	С
06.002.0	4	4,5	5,8	4,1
06.003.0	6 5,5		8,4	6,1
06.004.0	8	6	10,4	8,1

Обжимной фитинг под врезную втулку «оливку» (максимальное давление 150 бар)



Код для фитинга	Код для втулки	Hap. Ø тр. (мм)	Α	В	С	D	sw
04.102.0	06.002.0	4	UNF 5/16"	8,5	4	4,1	8
04.103.0	06.003.0	6	G 1/8"	9,5	5	6,1	10
04.104.0	06.004.0	8	G 1/4"	10,5	5,5	8,1	14
04.102.2	06.002.0	4	M8×1	8,5	4	4,1	8
04.060.0	06.003.0	6	M10×1	9,5	5	6,1	10
04.104.3	06.004.0	8	M14×1,5	11,5	4,5	8,1	14



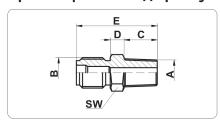
Обжимная гайка под врезную втулку «оливку» (максимальное давление 150 бар)

Код для гайки	Код для втулки	Нар. Ø тр. (мм)	Α	В	С	sw
04.001.0	06.002.0	4	UNF 5/16''	12	4,1	10

Фитинги-адаптеры под врезные втулки

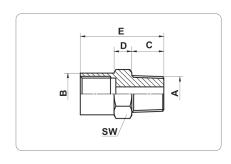


Прямой фитинг под врезную втулку типа «Т»



Код	Α	В	С	D	E	sw
03.220.0	K8×1	M10×1	8	4,5	22	12
03.221.0	R 1/8"	M10×1	9	5	23,5	12
03.222.0	K10×1	M10×1	9	5	23,5	12
03.223.0	K6×1	M10×1	8	3	20,5	12
03.223.1	K6×0,75	M10×1	8	3	20,5	12

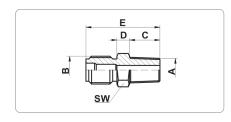
Прямой фитинг под врезную втулку типа «Т»



Код	Α	В	С	D	E	sw
03.226.0	K8×1	M10×1	9	5	23,5	12
03.227.0	R 1/8''	M10×1	9	5	23,5	12
03.228.0	K10×1	M10×1	9	5	23,5	12
03.209.0	R 1/4"	M10×1	10	8	20	14
03.217.0	K10×1	M15×1	8	10	23	17
03.512.0*	10×1	M10×1	16,5	4,5	29	15
03.513.0*	10×1	M12×1	16,5	4,5	29	15
17.502.0	K12×1 k	M10×1	14	5	26	14

^{*} Фитинг используется совместно с проставкой А51.088.022

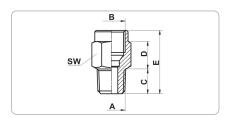




Прямой фитинг под врезную втулку «оливку»

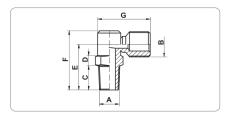
Код	Α	В	С	D	E	SW
03.265.0	K6×1 k	UNF 5/16''	6	4	18,5	8

Прямой фитинг под врезную втулку «оливку»



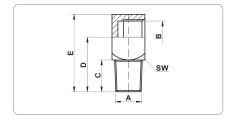
Код	Α	В	С	D	Е	sw
03.202.1	R 1/8''	UNF 5/16"	9	8	18	10
03.205.0	R 1/8''	G 1/8''	9	10	23	12
03.204.0	R 1/4''	UNF 5/16"	10	8	20	14
03.206.0	R 1/4''	G 1/8''	10	8	20	14
03.208.0	R 1/4''	G 1/4"	10	11	23	16
03.214.0	R 1/8''	G 1/4"	9	15	27	17

Угловой фитинг под врезную втулку типа «Т»



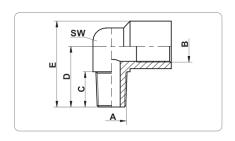
Код	Α	В	С	D	E	F	G	SW
03.260.0	K8×1	M10×1	8	4,5	17,5	22	13	12
03.261.0	R 1/8"	M10×1	9	5	18,5	23,5	13	12
03.262.0	K10×1	M10×1	9	5	18,5	23,5	13	12
03.263.0	K6×1	M10×1	6	4,5	15,5	20	13	12
03.264.0	K6×0,75	M10×1	6	4,5	15,5	20	13	12

Угловой фитинг



Код	Α	В	С	D	E	SW	Врезная втулка
03.230.0	K8×1	M10×1	9	16,5	24	12	Тип «Т»
03.231.0	R 1/8''	M10×1	9	16,5	24	12	Тип «Т»
03.232.0	K10×1	M10×1	9	16,5	24	12	Тип «Т»
03.233.1	K12×1	M10×1	9	18	26	15	Тип «Т»
03.233.0	K12×1	M12×1	9	18	26	15	Тип «Т»
03.102.0	R 1/8''	UNF 5/16''	9	15	21	12	«Оливка»
03.601.1	K8×1	UNF 5/16"	9	15	21	12	«Оливка»

Угловой фитинг под врезную втулку «оливку»



Код	Α	В	С	D	Е	SW
03.601.0	K8×1	UNF 5/16"	8	17	24	12
03.501.0	R 1/8''	UNF 5/16"	8	17	24	12
03.502.0	R 1/8''	G 1/8''	8	17	24	12
03.503.0	R 1/4"	G 1/4''	10	23	32	15
03.504.0	R 1/4''	G 1/8''	10	23	32	15
03.505.0	R 1/4"	UNF 5/16"	10	23	32	15
03.602.0	R 1/8''	G 1/4"	8	23	32	15

Фитинг 45° под врезную втулку типа «Т»

Копирование запрещено. Компания оставляет за собой право

вносить изменения в каталог.

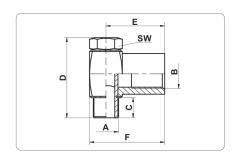
Код	Α	В	С	D	E	SW	Врезная втулка
03.501.0	R 1/8''	UNF 5/16"	7.5	30	14	10	Тип «Т»



Подробная информация на сайте: pneumax.ru

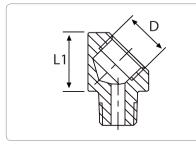
- CAD модели
- Гидросхемы
- Рабочие характеристикиДополнительное оборудование

Угловой ориентируемый фитинг под врезную втулку «оливку»



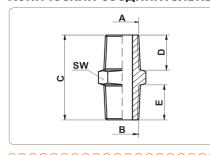
Код	A	В	С	D	E	sw
03.355.1	M6×0,75	M8×1	8,6	24	17	9
03.355.0	M6×1	M8×1	6,6	22	17	9
03.351.0	M8×1	M8×1	6	24	18	12
03.351.1	G 1/8''	M8×1	6,5	26	19	14
03.350.0	M10×1	M10×1	6,5	26	21	14
03.519.3	M12×1	M10×1	6	29,5	25	17
03.519.4	M12×1	M14×1,5	6	29,5	27	17

Фитинг 45° под врезную втулку типа «Т»



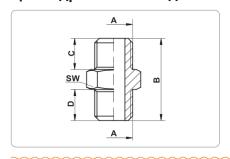
Код	D	d	sw	L	LI
ZZZ100-822	M8x1	M8x1	13	23	13
ZZZ100-833	M10x1	M10x1	13	23	13
ZZZ100-844	R 1/8" BSP	R 1/8" BSP	13	23	13

Конический соединительный ниппель



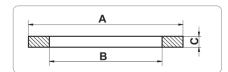
Код	Α	В	С	D	E	SW
03.000.5	R 1/8"	R 1/8''	21	8	8	12
03.000.6	R 1/4"	R 1/4''	27	11	11	14
A92.106068	R 3/8''	R 3/8"	29	12	12	17

Цилиндрический соединительный ниппель (медные шайбы заказываются отдельно)



Код		Α	В	С	D	SW	Код шайбы
03.000.	l	M10×1	18	6	6	12	A73.131009
03.000.2	2	M12×1	21	7	7	14	A73.131004
A92.1062	61	G 1/4"	31	12	12	19	A92.114052

Медная шайба



Код	Резьба винта	Α	В	С
A52.131021	M6×1	8,5	6	1
A52.131017	M6×1	10	6	1
A52.131018	M8×1	14	8	1
A52.131015	M8×1	14	8	1,5
A52.131016	M8×1	12	8,5	1
A77.131002	G 1/8" или М10×1	14	10	1,5
A73.131009	G 1/8" или М10×1	14	10,2	1
A73.131004	G 1/4" или М12×1	15	12	1,5
A92.114052	G 1/4"	18	13,5	1,5
A52.131008	M14×1	17	14,2	1,5

- CAD моделиГидросхемы
- Рабочие характеристикиДополнительное оборудование



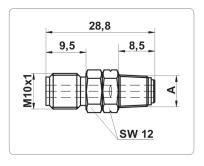
Поворотные фитинги

Предназначены для ориентации трубопроводов, а не для постоянного вращения

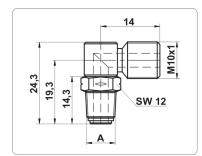


Прямой поворотный фитинг под врезную ВТУЛКУ ТИПа «Т» (максимальное давление - 50 бар)

Угловой поворотный фитинг под врезную ВТУЛКУ ТИПа «Т» (максимальное давление - 50 бар)

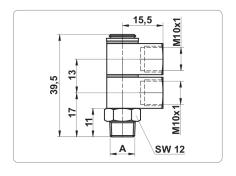


Код	Α
09.015.0	R 1/8''
09.015.1	K10×1



Код	Α
09.016.0	R 1/8''
09.016.2	K10×1

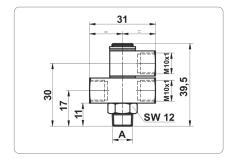
Угловой двухуровневый поворотный фитинг под врезную ВТУЛКУ ТИПа «Т» (максимальное давление - 50 бар)



Код	Α	
09.020.0	R 1/8''	

Угловой двухуровневый поворотный фитинг на три выхода под врезную втулку типа «Т» (максимальное давление - 50 бар)

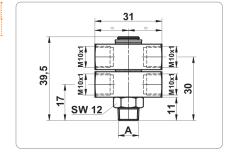
Угловой двухуровневый поворотный фитинг на четыре выхода под врезную втулку типа «Т» (максимальное давление - 50 бар)



Код	Α
09.023.4	R 1/8''

Копирование запрещено. Компания оставляет за собой право

вносить изменения в каталог



Код	Α
09.023.6	R 1/8''
09.023.6	K 1/8



- CAD модели
- Гидросхемы
- Рабочие характеристикиДополнительное оборудование