

Z2

Станция 2-х линейной смазки



Насосные станции серии Z2 используются в качестве источника смазки под давлением в двухлинейных системах смазки. Z2 может использоваться для обеспечения смазкой большого количества точек смазки, контуров с большой длиной трубопровода и большим расходом, а также в агрессивной среде. Насосные станции Z2 используются для постоянного или периодического, совместно с блоком управления, смазывания различных станков, машинных технологий и оборудования. В зависимости от количества и моделей используемых двухлинейных питателей, станция может обеспечивать смазкой более 200 точек смазки. Если питатели последовательного действия используются в комбинации с двухлинейными питателями, станция может обеспечивать смазкой большое количество точек малыми и большими дозами смазки одновременно.

Подробная информация на сайте:

www.pneumax.ru

- Гидросхемы
- Рабочие характеристики
- Дополнительное оборудование

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное рабочее давление		400 бар
Рабочее давление		350 бар
Диапазон регулировки рабочего давления		От 50 до 380 бар
Диапазон регул. давления перепускного клапана		От 50 до 380 бар
Номинальный расход		200 см ³ /мин, 400 см ³ /мин
Объем бака		От 40 до 100 дм ³
Количество выходов		2
Выходное отверстие		M16x1,5, для TR 28 мм
Электродвигатель		230/400 В, 500 В, 50 Гц, 0,75 кВт, 1,8А
Номинальное напряжение сигнализации		24 В пост. тока, 2 А
Смазка	Консистентная смазка	Макс. NLGI – 2
	Масло	50 мм ² /сек
Температура рабочей среды		От -25 до 40 °С
Вес		125 кг

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

1	2	3	4	5	6	7	8
100	Z2	1	2	7	1	0	0

	Значение позиции	Расшифровка кодировки
1	Объем емкости для смазки	40 = 40 дм ³ 63 = 63 дм ³ 100 = 100 дм ³
2	Станция двухлинейной смазки	
3	Вариант исполнения	1 = для консистентной и жидкой смазки 2 = для смазочных масел
4	Номинальный расход	2 = 200 см ³ /мин 4 = 400 см ³ /мин
5	Сигнализация МИН и МАКС уровня смазки	0 = без сигнализации 3 = с сигнализацией МИН. и МАКС. – масло 4 = с сигнализацией МИН. - масло 7 = с сигнализацией МИН. и МАКС. - смазка (ультразвук) 8 = с сигнализацией МИН - конс. смазка (микровыкл.) 9 = другой вариант (спецификация в заказе)
6	Рабочее напряжение эл. двигателя	1 = 230/400 В, 50 Гц 2 = 500 В, 50 Гц 9 = другое напряжение (спецификация в заявке)
7	Рабочая среда	0 = Стандартная 1 = MWDr / Wda*
8	Вариант исполнения привода	0 = стандартный 1 = взрывобезопасное исполнение (по АTEX)

***ПРИМЕЧАНИЕ:** MWDr/WDa – сухой/влажный тропический климат, характеризуются температурой от -25 °С до +55 °С