

Блок подготовки воздуха



- Модульная система
- Компактная конструкция
- Максимум гибкости и надежности
- До 10 элементов подготовки воздуха в блоке
- Сборка с помощью легкомонтируемых скоб
- Возможно обслуживание без полной разборки блока
- Элементы безопасности также могут быть встроены в блок
- Широкий выбор материалов и версий
- Доступно 4 типоразмера с присоединением от 1/8" до 1"

Технические характеристики

		Размер 1	Размер 2	Размер 3	Размер 4
Максимальное рабочее давление		10 бар / 13 бар / 16 бар / 20 бар			
Минимальное рабочее давление		0,5 бар / 2,5 бар			
Рабочая температура		-5°C +50°C / -30°C +80°C / -40°C +80°C			
Присоединение	Версия Т	G1/4"	G3/8"	G1/2"	недоступно
	Версия N	G1/8" - G1/4" - 1/4" NPT	G1/4" - G3/8" - 3/8" NPT	G3/8" - G1/2" - 1/2" NPT	
	Версии Р и L	недоступно	G3/8" - 1/4" NPT	G1/2" - 1/2" NPT	G1" - 1" NPT
Монтаж		Индивидуальный Панельный с помощью крепежных элементов			
Положение в пространстве		Вертикальное ±5°; для элементов без колбы - любое			
Максимальный момент затяжки фитингов входного/выходного отверстий		G1/8" металл: 15 Нм G1/4" металл: 20 Нм G1/4" технополимер: 9 Нм	G1/4" металл: 20 Нм G3/8" металл: 25 Нм G3/8" технополимер: 16 Нм	G3/8" металл: 25 Нм G1/2" металл: 30 Нм G1/2" технополимер: 22 Нм	G1" металл: 35 Нм
Максимальный момент затяжки фитингов для отверстия под манометр G1/8"		G1/8" металл: 15 Нм G1/8" технополимер: 4 Нм			



* Параметры блока определяются в соответствии с параметрами каждого элемента, включённого в этот блок

Сборка блока

Сборка элементов в блок осуществляется с помощью специальных быстросъёмных скоб.

В качестве материала скоб доступен как алюминий, так и технополимер. Также скобы могут быть с крепёжными отверстиями в случае монтажа на панель.



Благодаря своей конструкции, скобы обеспечивают удобство обслуживания без необходимости разборки всего блока. Благодаря широкому ассортименту элементов с различными функциями, а также большому выбору материалов, блоки подготовки AIRPLUS представляют собой прочную, надёжную и чрезвычайно гибкую систему модульную систему, адаптируемую для различных применений. Количество конфигураций блоков подготовки воздуха AIRPLUS практически не ограничено, что позволяет собрать блок под любую требуемую задачу подготовки воздуха.

Инструкция по формированию кода

Конфигурирование блока происходит согласно следующей инструкции.

В результате будет сформирован выделенный ниже код, в котором будут определены следующие параметры:

- параметры, применимые ко всем элементам в блоке: версия, типоразмер, присоединение, направление потока;
- последовательность элементов в блоке и соединительных скоб.

Примечание: максимальное количество элементов в блоке - 10.

Код для заказа

Исходный код, который идентифицирует основные характеристики блока, такие как:

- версия
- размер и присоединение
- направление потока

Они будут одинаковыми для всех элементов, включенных в блок и будут соответствовать характеристикам этих элементов.

Код, который идентифицирует последовательность элементов (от 1 до 10) и соответствующих скоб, включенных в блок

СФОРМИРОВАТЬ КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

G

17

-

-

-

-

Версия

N :	Корпус из технополимера с металлическими вставками (недоступно для размера 4)
T :	Корпус из технополимера (недоступно для размера 4)
P :	Корпус из алюминия (недоступно для размера 1)
L :	Корпус из алюминия, низкая температура (недоступно для размера 1)

Размер и присоединение

1A :	Размер 1 - G1/8" только для версии N
1B :	Размер 1 - G1/4" только для версий T и N
1C :	Размер 1 - 1/4" NPT только для версии N
2A :	Размер 2 - G1/4" только для версии N
2B :	Размер 2 - G3/8" для всех версий
2C :	Размер 2 - 3/8" NPT только для версии N - 1/4" NPT только для версий P и L
3A :	Размер 3 - G3/8" только для версии N
3B :	Размер 3 - G1/2" для всех версий
3C :	Размер 3 - 1/2" NPT только для версий N, P и L
4B :	Размер 4 - G1" только для версий P и L
4C :	Размер 4 - 1" NPT только для версий P и L

Направление потока

	Слева направо
W :	Справа налево

Элемент 1

	См. таблицу элементов
--	-----------------------

Скоба 1

X :	Скоба X из технополимера
Y :	Скоба Y из технополимера
K :	Скоба X из алюминия
T :	Скоба Y из алюминия

Элемент 2

	См. таблицу элементов
--	-----------------------

Скоба 2

X :	Скоба X из технополимера
Y :	Скоба Y из технополимера
K :	Скоба X из алюминия
T :	Скоба Y из алюминия

Элемент 10

	См. таблицу элементов
--	-----------------------

Таблица элементов

Пример кодировки элемента: Фильтр 5 мкм, автоматический сброс конденсата, металлическая колба - кодируется как **F A S T**

СФОРМИРОВАТЬ КОД ДЛЯ ЗАКАЗА		F A S T	
ФИЛЬТР			
F:	A : 5 мкм B : 20 мкм C : 50 мкм	: Полуавтоматический сброс конденсата S : Автоматический сброс конденсата	: Защитный кожух из технополимера - колба из поликарбоната N : Защитный кожух из технополимера - колба из полиамида P : Защитный кожух из металла - колба из поликарбоната R : Защитный кожух из металла - колба из полиамида T : Металлическая колба
КОАЛЕСЦЕНТНЫЙ ФИЛЬТР		УГОЛЬНЫЙ ФИЛЬТР	
DA	: Полуавтоматический сброс конденсата S : Автоматический сброс конденсата	: Защитный кожух из технополимера - колба из поликарбоната N : Защитный кожух из технополимера - колба из полиамида P : Защитный кожух из металла - колба из поликарбоната R : Защитный кожух из металла - колба из полиамида T : Металлическая колба	DD : Защитный кожух из технополимера - колба из поликарбоната N : Защитный кожух из технополимера - колба из полиамида P : Защитный кожух из металла - колба из поликарбоната R : Защитный кожух из металла - колба из полиамида T : Металлическая колба
ФИЛЬТР УДАЛЕНИЯ МАСЛА			
D	AV : Размер 4 BV : Размер 3 CV : Размер 3 увеличенный фильтроэлемент	: Полуавтоматический сброс конденсата S : Автоматический сброс конденсата	: Защитный кожух из технополимера - колба из поликарбоната N : Защитный кожух из технополимера - колба из полиамида P : Защитный кожух из металла - колба из поликарбоната R : Защитный кожух из металла - колба из полиамида T : Металлическая колба
РЕГУЛЯТОР			
R	: Отверстие под манометр G1/8" под манометр G1/8" M : Встроенный манометр W : Встроенный манометр, направление потока справа налево P : Встроенное цифровое реле давления Z : Встроенное цифровое реле давления, направление потока справа налево	A : 0-2 бар B : 0-4 бар C : 0-8 бар D : 0-12 бар : Сброс давления F : Контролируемый и ускоренный сброс давления L : Без сброса давления R : Ускоренный сброс давления	: Стандартная ручка K : Блокируемая ручка сброс давления : Для версий кроме EP и EZ A : Кабель 150 мм M8 PNP B : Кабель 150 мм M8 NPN C : Кабель 2 м M8 PNP D : Кабель 2 м NPN

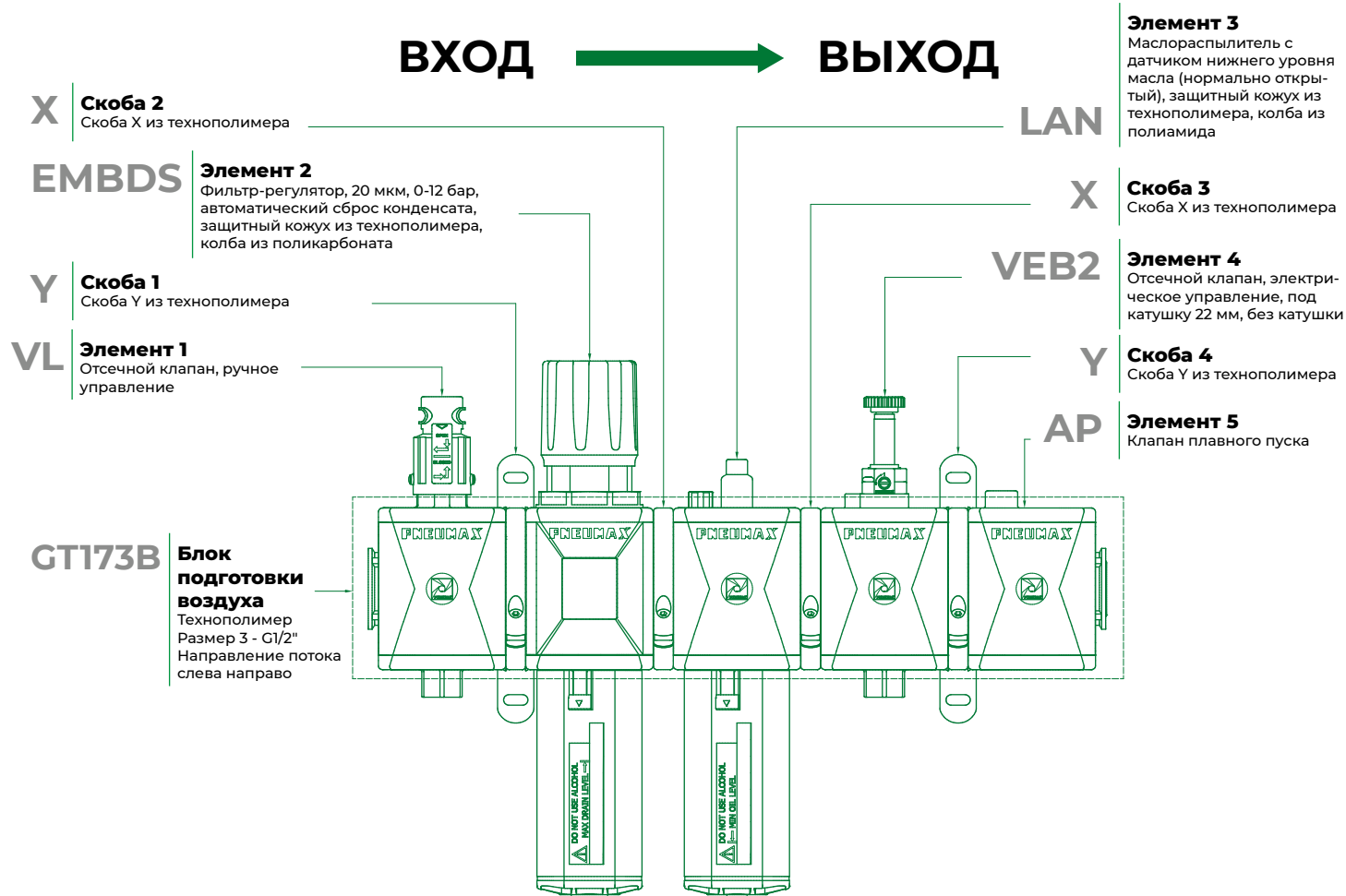
Пример кодировки элемента: Фильтр-регулятор с встроенным манометром 50мкм, 0-12 бар, полуавтоматический сброс конденсата, без сброса давления, защитный кожух из технополимера, колба из полиамида - кодируется как **E M C D L N**

СФОРМИРОВАТЬ КОД ДЛЯ ЗАКАЗА		E M C D L N							
ФИЛЬТР-РЕГУЛЯТОР									
E	: Отверстие под манометр G1/8" под манометр G1/8" M: Встроенный манометр W: Встроенный манометр, направление потока справа налево P: Встроенное цифровое реле давления Z: Встроенное цифровое реле давления, направление потока справа налево	A: 5 мкм B: 20 мкм C: 50 мкм	A: 0-2 бар B: 0-4 бар C: 0-8 бар D: 0-12 бар	: Полуавтоматический сброс конденсата S: Автоматический сброс конденсата	: Сброс давления L: Без сброса давления	: Стандартная ручка K: Блокируемая ручка сброс давления	: Для версий кроме EP и EZ A: Кабель 150 мм M8 PNP B: Кабель 150 мм M8 NPN C: Кабель 2 м M8 PNP D: Кабель 2 м NPN	: Защитный кожух из технополимера - колба из поликарбоната N: Защитный кожух из технополимера - колба из полиамида P: Защитный кожух из металла - колба из поликарбоната R: Защитный кожух из металла - колба из полиамида T: Металлическая колба	
МАСЛОРАСПЫЛИТЕЛЬ									
L	: Без датчика уровня A: Датчик минимального уровня масла (нормально открытый) C: Датчик минимального уровня масла (нормально закрытый)	: Защитный кожух из технополимера - колба из поликарбоната N: Защитный кожух из технополимера - колба из полиамида P: Защитный кожух из металла - колба из поликарбоната R: Защитный кожух из металла - колба из полиамида							
ОТСЕЧНОЙ КЛАПАН									
V	L: Ручное управление P: Пневматическое управление E: Электрическое управление	Соленоид 15 мм A4: 12 В пост. тока A5: 24 В пост. тока A6: 24 В перем. тока (50-60 Гц) A7: 110 В перем. тока (50-60 Гц) A8: 230 В перем. тока (50-60 Гц) A9: 24 В пост. тока (1 Вт)							
		Соленоид 22 мм B2: Без катушки B4: 12 В пост. тока B5: 24 В пост. тока B6: 24 В перем. тока (50-60 Гц) B7: 110 В перем. тока (50-60 Гц) B8: 230 В перем. тока (50-60 Гц) B9: 24 В пост. тока (2 Вт)							
		Соленоид 30 мм C5: 24 В пост. тока C6: 24 В перем. тока (50-60 Гц) C7: 110 В перем. тока (50-60 Гц) C8: 230 В перем. тока (50-60 Гц) C9: 24 В пост. тока (2 Вт)							
РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ									
PP	: Размер 1 - Размер 2 - Размер 3 W: Размер 4 - направление потока справа налево								
КЛАПАН БЕЗОПАСНОСТИ									
V	S: Одиночный 2S: Двойной	: Без манометра M: Встроенный манометр W: Встроенный манометр, направление потока справа налево G: Отверстие под манометр G1/8"						X = Скоба X Y = Скоба Y K = Алюминиевая скоба Y Z = Алюминиевая скоба X	
КЛАПАН ПЛАВНОГО ПУСКА									
AP	: Размер 1 - Размер 2 - Размер 3 W: Размер 4 - направление потока справа налево								
КОЛЛЕКТОР									
PA									
КОЛЛЕКТОР С МАНОМЕТРОМ ИЛИ ЦИФРОВЫМ РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ									
P	M: Встроенный манометр W: Встроенный манометр, направление потока справа налево P: Встроенное цифровое реле давления Z: Встроенное цифровое реле давления, направление потока справа налево	: Для версий M и W A: Кабель 150 мм M8 PNP B: Кабель 150 мм M8 NPN C: Кабель 2 м M8 PNP D: Кабель 2 м NPN							

Конфигурирование блока подготовки воздуха

Пример конфигурации

- Отсечной клапан, ручное управление
- Фильтр-регулятор, 20 мкм, 0-12 бар, автоматический сброс конденсата
- Маслораспылитель с датчиком нижнего уровня масла (нормально открытый)
- Отсечной клапан, электрическое управление, под катушку 22 мм, без катушки
- Клапан плавного пуска



Код для заказа

Исходный код, который идентифицирует основные характеристики блока, такие как:

- версия
- размер и присоединение
- направление потока

Они будут одинаковыми для всех элементов, включенных в блок и будут соответствовать характеристикам этих элементов.

Код, который идентифицирует последовательность элементов (от 1 до 10) и соответствующих скоб, включенных в блок

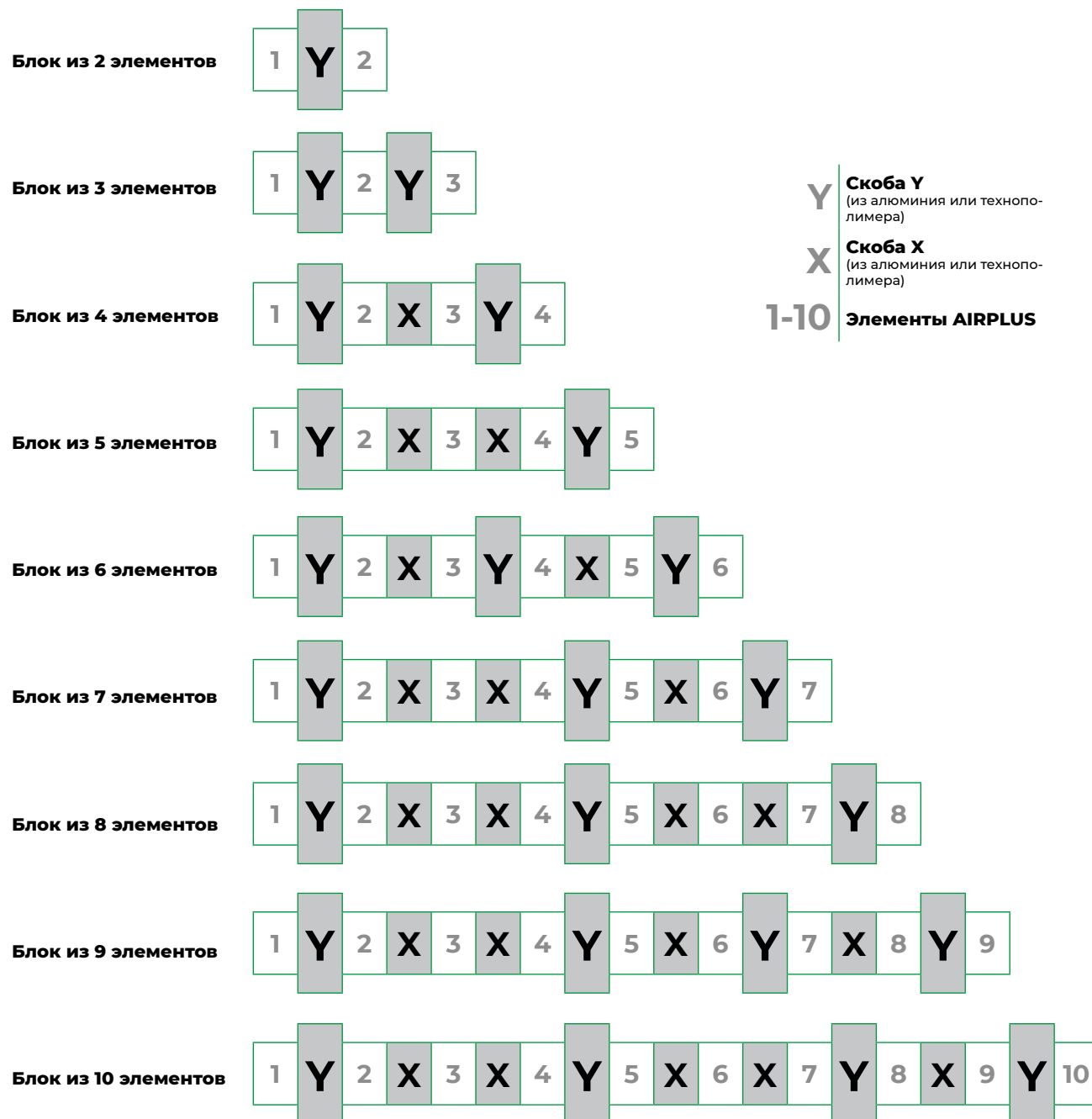
G T 17 3B - VL - Y - EMBDS - X - LAN - X - VEB2 - Y - AP

GT173B - VL - Y - EMBDS - X - LAN - X - VEB2 - Y - AP

Схематическое расположение скоб

Ниже приведены некоторые указания, касающиеся расположения скоб в зависимости от количества элементов в блоке.

Пневмакс рекомендует конфигурацию в соответствии со следующей схемой:



Скобы

Серия быстроразъемных скоб Pneumax Airplus обеспечивает быструю фиксацию элемента и крепление к панели. Благодаря своей конструкции соединительные скобы Pneumax обеспечивают удобство обслуживания, не требуя процедуры разборки всего блока.

Доступны два типа скоб: скоба типа X для сборки элементов вместе и скоба типа Y, позволяющая производить монтаж на панель. Оба типа изготовлены из технополимера или алюминия.